

|                                      |                                                                               |                       |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| PRZENOŚNIKI<br>TAŚMOWE<br>ODKRYWKOWE | N O R M A   B R A N Ż O W A                                                   | BN-82                 |
|                                      | Górnictwo odkrywkowe<br><b>Krażniki przegubowe<br/>przenośników taśmowych</b> | 1726-14.01            |
|                                      | Główne wymiary                                                                | Grupa katalogowa 0486 |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są główne wymiary krażników do zestawów krażnikowych przegubowych (girlandowych) wg BN-82/1726-14.00 przeznaczonych do podtrzymywania taśmy wzdłuż trasy przenośników taśmowych stosowanych w górnictwie odkrywkowym.

**1.2. Zakres stosowania normy.** Normę należy stosować przy projektowaniu i produkcji krażników do zestawów krażnikowych przegubowych wg BN-81/1726-14.00.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Typy.** W zależności od kształtu części roboczej, usytuowania na trasie i kształtu końcówek osi krażniki przegubowe dzieli się na następujące typy:

1 — gładkie, rys. 1,

2 — gładkie z wykładziną amortyzującą, rys. 1,

3 — tarczowe (z tarczami z materiałów sprężystych lub sztywnych), rys. 2,

4 — pierścieniowe [z pierścieniami z materiałów sprężystych, z osią o końcówkach otworowych (o) lub gwintowanych-czopowych (p)], rys. 3 i 4.

**2.2. Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

a) część słowną KRAŻNIK PRZEGUBOWY,

b) symbol typu wg 2.1, przy czym:

— symbol typu 4 z indeksem p należy umieszczać w przypadku krażnika z gwintowanymi końcówkami osi (4p),

— symbol 4 bez indeksu należy umieszczać w przypadku krażnika z otworowymi końcówkami osi,

c) wartości liczbowe równe wymiarom w mm

$d \times L/L_1$  (średnica  $\times$  długość krażnika przez długość osi między otworami) — wg tabl. 2, dla typu 1, 2, 3 i 4,

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR  
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Węgla Brunatnego i Elektrowni dnia 16 czerwca 1982 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1982 poz. 32 )

lub  $d \times L/L_2$  (średnica  $\times$  długość krążnika przez długość osi między czopami) — wg tabl. 2, dla typu 4p, d) numer niniejszej normy.

Zaleca się uzupełnianie oznaczenia numerem łożysk krążnika umieszczonym przed numerem normy.

### 2.3. Przykład oznaczenia

1) krążnika gładkiego o średnicy  $d = 159$  mm, długości płaszcza  $L = 530$  mm, bez wykładziny amortyzującej, o długości między otworami przegubów  $L_1 = 580$  mm, z łożyskami tocznymi nr 6308:

KRĄŻNIK PRZEGUBOWY 1-159 $\times$ 530/580-6308

BN-82/1726-14.01

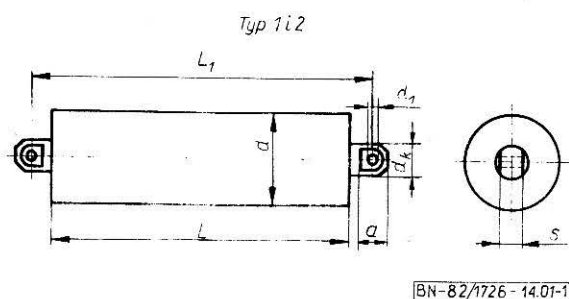
2) krążnika pierścieniowego o średnicy  $d = 219$  mm, długości płaszcza  $L = 530$  mm, końcówkach gwintowanych (p), długości między czopami  $L_2 = 610$  mm, z łożyskami tocznymi nr 22308:

KRĄŻNIK PRZEGUBOWY 4p — 219 $\times$ 530/610-22308

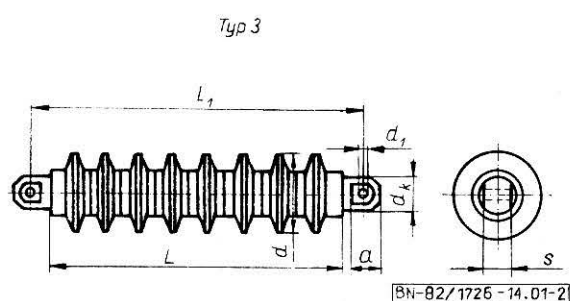
BN-82/1726-14.01

## 3. GŁÓWNE WYMIARY

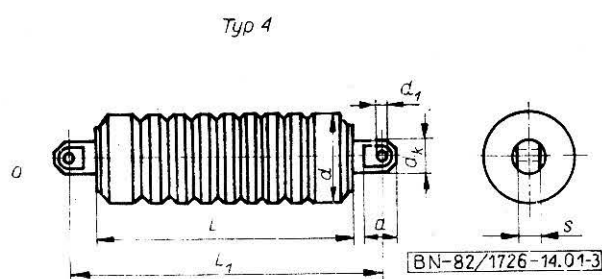
3.1. Główne wymiary krążników — wg rys. 1 ÷ 4 i tabl. 1.



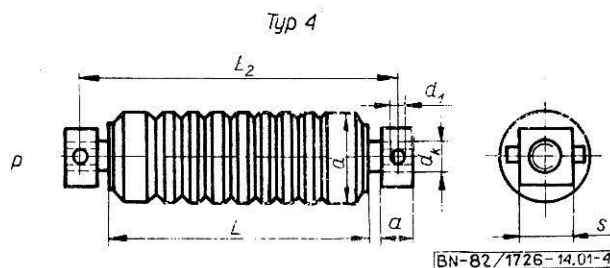
Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

Tablica 1

| Wymiar                                                                |                            | Wielkość wymiaru                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Średnica krążnika $d$                                                 | gładkiego górnego          | 108, 133, 159, 194                                                                   |
|                                                                       | pierścieniowego górnego    | 133, 159, 194, 219, 245                                                              |
|                                                                       | gładkiego dolnego          | 108, 133, 159, 194                                                                   |
|                                                                       | tarczowego dolnego         | 133, 159, 194, 219, 245                                                              |
| Długość krążnika $L$                                                  |                            | 250, 315, 380, 465, 530, 600, 670, 750, 800, 900, 1000, 1150, 1250, 1400, 1500, 1600 |
| Długość osi między otworami w końcówkach otworowych (o), $L_1$        |                            | $L + 26$ , $L + 30$ , $L + 40$ , $L + 50$ , $L + 60$ , $L + 70$ , $L + 80$           |
| Długość osi między czopami końcówek gwintowanych-czopowych (p), $L_2$ |                            | $L + 70$ , $L + 80$ , $L + 90$ , $L + 100$ , $L + 110$ , $L + 120$                   |
| Średnica końcówek $d_k$                                               | otworowych (o)             | (20), 25, 30, 34, 40, 45, 50, 54, 60                                                 |
|                                                                       | gwintowanych-czopowych (p) | M36, M56, M60 $\times$ 4, M70 $\times$ 4                                             |
| Średnica osi przegubów $d_1$                                          | otworu w końcówkach (o)    | (8), (10), 12, (15), 16, 18, 20, 22, (23), 24, (26), 27, (28), 30, 32                |
|                                                                       | czopów na końcówkach (p)   | 30, 32, 36, 40, 50, 56, 63                                                           |
| Długość końcówek $a$                                                  | otworowych (o)             | 25, 28, 30, 38, 43, 45, 50, 55, 60                                                   |
|                                                                       | gwintowanych-czopowych (p) | 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100                                                          |
| Szerokość końcówek $s$                                                | otworowych (o)             | 22, 28, 32, 34, 38, 40, 44, 50                                                       |
|                                                                       | gwintowanych-czopowych (p) | 50, 60, 70, 80, 90, 100                                                              |
| Wielkości w nawiasach niezalecane.                                    |                            |                                                                                      |

## 3.2. Zalecane skojarzenia głównych wymiarów krążników wg tabl. 2 i rys. 1 ÷ 4.

Tablica 2

| Krążniki |      |                        | Typ 1 — gładkie       |     |     |                       |     |       | Typ 3 — tarczowe      |     | Typ 4 — pierścieniowe   |      |       |  |
|----------|------|------------------------|-----------------------|-----|-----|-----------------------|-----|-------|-----------------------|-----|-------------------------|------|-------|--|
|          |      |                        | górne<br>otworowe (o) |     |     | dolne<br>otworowe (o) |     |       | dolne<br>otworowe (o) |     | górne<br>gwintowane (p) |      |       |  |
|          |      |                        | rys. 1                |     |     |                       |     |       | rys. 2                |     | rys. 4                  |      |       |  |
| $d$      |      |                        | 133                   | 159 | 194 |                       | 133 | 159   | 159                   | 194 | 194                     | 219  | 245   |  |
| $d_k$    |      |                        | 30                    | 34  | 40  | 54                    | 30  | 34    | 30                    | 34  | M36                     | M36  | M56×4 |  |
| $d_1$    |      |                        | 12                    | 16  | 20  | 27                    | 12  | 16    | 12                    | 16  | 30                      | 36   | 40    |  |
| $a$      |      |                        | 28                    | 38  | 43  | 55                    | 28  | 38    | 28                    | 38  | 60                      | 60   | 60    |  |
| $s$      |      |                        | 22                    | 28  | 32  | 34                    | 22  | 28    | 22                    | 28  | 60                      | 60   | 80    |  |
| $L$      | 315  | $L_1$<br>lub.<br>$L_2$ | $L_1$                 | 355 |     | 380                   |     | $L_1$ |                       |     | $L_2$                   |      |       |  |
|          | 380  |                        |                       | 420 |     |                       |     |       |                       |     |                         |      |       |  |
|          | 465  |                        |                       | 505 | 515 |                       | 530 |       | 505                   |     |                         | 545  |       |  |
|          | 530  |                        |                       |     | 580 |                       |     |       |                       |     |                         |      | 620   |  |
|          | 600  |                        |                       |     | 650 |                       |     |       | 640                   |     |                         |      | 690   |  |
|          | 670  |                        |                       |     |     | 720                   |     |       | 710                   |     |                         |      | 760   |  |
|          | 750  |                        |                       |     |     |                       | 810 |       |                       | 800 |                         |      | 840   |  |
|          | 800  |                        |                       |     |     |                       | 860 |       |                       |     |                         |      |       |  |
|          | 900  |                        |                       |     |     |                       |     |       | 950                   |     |                         | 950  |       |  |
|          | 1000 |                        |                       |     |     |                       |     |       | 1050                  |     |                         | 1050 |       |  |
|          | 1150 |                        |                       |     |     |                       |     |       | 1200                  |     |                         | 1200 |       |  |
|          | 1250 |                        |                       |     |     |                       |     |       | 1300                  |     |                         | 1300 |       |  |

Krążniki, dla których podano  $L_1$  lub  $L_2$ , objęte są produkcją krajową.

Krążniki, dla których podano  $L_1$  lub  $L_2$ , objęte są produkcją krajową.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR.

## 2. Normy związane

BN-82/1726-14.00 Górnictwo odkrywkowe. Zestawy krążnikowe przegubowe przenośników taśmowych. Główne wymiary

## 3. Normy międzynarodowe i zagraniczne

RWPG CT CЭB 2333-80 Конвейеры ленточные. Роликоопоры гирляндные. Типы и основные размеры — norma zgodna

(w odniesieniu do szeregów wymiarów  $d$ ,  $L$ ,  $L_1$ ,  $L_2$ ,  $d_1$ ,  $g$ ) o znaczeniu rozszerzonym zakresie

NRD TGL 27279 Gurtbandförderer. Tragrollen. Hauptabmessungen — norma częściowo równoznaczna.

## 4. Symbol wg SWW — 0859-3.

## 5. Arkusze dotychczas ustanowione

BN-82/1726-14.00 Górnictwo odkrywkowe. Zestawy krążnikowe przegubowe przenośników taśmowych. Główne wymiary