

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Żywice syntetyczne Polomal P-72	6111-14
		Grupa katalogowa X 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest żywica o nazwie handlowej Polomal P-72, otrzymana przez kondensację bezwodnika kwasu maleinowego, gliceryny, pentaerytrytu i kwasów żywicznych kalafonii.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Polomal P-72 jest stosowany do wyrobu farb graficznych.

2. OZNACZENIE

POLOMAL P-72 BN-74/6111-14

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Polomal P-72 powinien mieć postać nieregularnych kawałków o barwie od żółtej do jasnobrązowej.

3.2. Wymagania fizykochemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Temperatura topnienia, °C, nie niższa niż	118
b) Barwa 30-procentowego roztworu żywicy w ksylenie, wg skali jodowej, nie więcej niż	45
c) Liczba kwasowa, nie więcej niż	25
d) Zawartość substancji nierozpuszczalnych w ksylenie, %, nie więcej niż	0,2
e) Lepkość 50-procentowego roztworu żywicy w toluenie na kubku Forda nr 4 w temperaturze 20°C, s	30 ÷ 120

3.3. Okres trwałości. Polomal P-72 przechowywany w warunkach podanych w rozdz. 4 powinien zachować swoje własności w ciągu 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Polomal P-72 należy pakować po 50 kg do klejonych otwartych czterowarstwowych worków papierowych z wkładką asfaltowaną wg PN-70/P-79005, o wymiarach 1100×600××220 mm wg PN-68/C-79027.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietkę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii i datę produkcji,
- masę brutto i netto,
- okres trwałości.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach ładunkowych o wymiarach 800×1200 mm. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Polomal P-72 należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze nie wyższej niż 25°C.

4.4. Transport. Polomal P-72 należy przewozić krytymi środkami transportowymi, zabezpieczając przed przesuwaniem i uszkodzeniem. W transporcie koleją należy stosować Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych zał. nr 10 DKP. Dopuszcza się ładowanie worków do wysokości najwyżej 6 warstw.

5. BADANIA

5.1. Program badań obejmuje:

- sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie temperatury topnienia (3.2 a),
- oznaczanie barwy 30-procentowego roztworu w ksylenie (3.2 b),
- oznaczanie liczby kwasowej (3.2 c),

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG,
dnia 28 sierpnia 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1974 poz. 117)

e) oznaczanie substancji nierozpuszczalnych w ksylenie (3.2 d),

f) oznaczanie lepkości 50-procentowego roztworu żywicy w toluenie (3.2 e).

5.2. Wielkość partii. Partię żywicy stanowi produkt otrzymany jednorazowo w jednym reaktorze w ilości do 2000 kg.

5.3. Pobieranie próbek. Próbki do badań należy pobrać w sposób określony w PN-67/C-04500.

Z każdej partii wybrać w sposób losowy w zależności od liczności partii liczbę opakowań podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, z których należy pobrać próbki
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać dwie próbki pierwotne o masie co najmniej 200 g.

Z próbki ogólnej przygotowanej wg PN-67/C-04500 p. 5.7.1 należy pobrać średnią próbkę laboratoryjną w ilości co najmniej 1 kg.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie temperatury topnienia wykonać wg PN/C-04513. Za temperaturę topnienia należy przyjąć temperaturę, w której następuje zwilżenie kryształów przylegających do ścian nad ubitą warstwą.

5.4.2. Oznaczanie barwy

5.4.2.1. Przygotowanie roztworu. Odważyć 45 g żywicy z dokładnością do 0,02 g i rozpuścić stale mieszając w 105 g ksylenu. W celu szybszego rozpuszczenia roztwór należy lekko podgrzać na łaźni wodnej.

5.4.2.2. Wykonanie oznaczania — wg PN-58/C-04526.

5.4.3. Oznaczanie liczby kwasowej — wg PN-64/C-81509.

5.4.4. Oznaczanie substancji nierozpuszczalnych w ksylenie. 25 g żywicy odważonej z dokładnością do 0,02 g rozpuścić w 100 cm³ ksylenu, stale mieszając. W celu przyspieszenia rozpuszczania żywicy roztwór należy lekko podgrzać na łaźni wodnej. Roztwór sączyć przez uprzednio przemity ksylenem i wysuszony do stałej masy sączek. Sączek z osadem przemyć ksylenem i suszyć w temperaturze 100 ÷ 105°C przez 1 godz.

Zawartość substancji nierozpuszczalnych w ksylenie (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{m_2}{m_1} \cdot 100$$

w którym:

m_2 — masa osadu po wysuszeniu, g.

m_1 — odważka żywicy, g.

5.4.5. Oznaczanie lepkości 50-procentowego roztworu żywicy w toluenie. Odważyć 200 g rozdrobnionej żywicy i rozpuścić, stale mieszając, w 200 g toluenu. W celu szybszego rozpuszczenia roztwór należy lekko podgrzać na łaźni wodnej. Następnie roztwór doprowadzić do temperatury $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$ i oznaczać lepkość wg PN-64/C-81508.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w Pustkowie.

2. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-04513 Oznaczanie granic temperatury topnienia lub temperatury rozkładu substancji organicznych

PN-58/C-04526 Określanie barwy za pomocą skali jodowej

PN-64/C-81508 Oznaczanie lepkości kubkiem wypływowym typ Forda

PN-64/C-81509 Lakiery. Oznaczanie liczby kwasowej

PN-68/O-79027 Opakowania transportowe. Worki papierowe. Szeregi wymiarowe

PN-70/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej zał. nr 10 do art. 27, ust. 4, p. 4 DKP (PKP Warszawa 1968)

3. Dotychczas obowiązujące normy. Dotychczas obowiązująca ZN-64/MPCh/OE-6004 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1975 r.

4. Autor projektu normy — inż. Stanisława Różak Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w Pustkowie.