

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-75
	Matryce do składania i odlewania jednolitych wierszy		7434-03
	Grubość matryc i sygnatura kroju pisma		Arkusz 05
	Krój pisma „Polonus”		Grupa katalogowa IV 55
Matrices for slug-casting machine Matrix thickness and the nick of type-face design Type-face design „Polonus”	Matrices de composition mécanique pour composeuse fondeuse Epaisseur de matrices et signature de famille de caractère Famille de caractère „Polonus”	Матрицы для строкоотливных наборных машин Ширины матриц и сигнатура гарнитура шрифта Гарнитура шрифта „Полонус”	Matrizen für Zeilensetz- und Giessmaschinen Matrizendicke und Signatur der Schriftart Schriftart „Polonus”

1. Grubość matryc b¹⁾ wg tabeli.

Znak	5 p.	6 p.	7 p.	8 p.	9 p.	10 p.	12 p.
a				1,68	1,82		2,30
b				1,68	1,82		2,30
c				1,50	1,65		2,10
d				1,68	1,82		2,30
e				1,64	1,75		2,20
f				0,90	0,98		1,22
g				1,68	1,82		2,30
h				1,63	1,78		2,17
i				0,75	0,78		0,94
j				0,79	0,85		1,09
k				1,53	1,69		2,15
l				0,75	0,78		0,94
m				2,51	2,80		3,34
n				1,63	1,78		2,18
o				1,68	1,80		2,24
p				1,68	1,82		2,30
q				1,68	1,82		2,30
r				1,02	1,11		1,37
s				1,37	1,49		1,91
t				0,90	1,00		1,28
u				1,63	1,78		2,18
v				1,54	1,70		2,16
w				2,22	2,47		3,14
x				1,44	1,60		2,04
y				1,54	1,70		2,16
z				1,34	1,48		1,99

cd. tabeli

Znak	5 p.	6 p.	7 p.	8 p.	9 p.	10 p.	12 p.
ą				1,68	1,82		2,30
ć				1,50	1,65		2,10
ę				1,64	1,75		2,20
ł				0,90	0,97		1,22
ń				1,63	1,78		2,18
ó				1,68	1,80		2,24
ś				1,37	1,49		1,91
ź				1,34	1,48		1,89
ż				1,34	1,48		1,89
A				2,02	2,26		2,86
B				1,81	1,99		2,46
C				2,10	2,30		2,92
D				2,09	2,29		2,87
E				1,63	1,79		2,20
F				1,63	1,79		2,20
G				2,18	2,38		2,96
H				2,16	2,36		2,96
I				0,86	0,88		1,04
J				1,41	1,55		1,91
K				1,98	2,18		2,74
L				1,53	1,67		2,11
M				2,50	2,74		3,52
N				2,24	2,46		3,06
O				2,28	2,52		3,12
P				1,70	1,87		2,34
Q				2,28	2,52		3,12
R				1,77	1,98		2,49
S				1,70	1,90		2,38
T				1,46	1,62		2,03
U				2,16	2,36		2,94

1) Oznaczenie wg BN-75/7434-02.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 31 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)

cd. tabeli

Znak	5 p.	6 p.	7 p.	8 p.	9 p.	10 p.	12 p.
V				1,94	2,16		2,78
W				2,94	3,28		4,18
X				1,96	2,18		2,78
Y				1,94	2,16		2,79
Z				1,89	2,10		2,64
A				2,02	2,26		2,86
Ć				2,10	2,30		2,92
E				1,63	1,79		2,20
Ł				1,54	1,72		2,22
Ń				2,24	2,46		3,06
Ó				2,28	2,52		3,12
Ś				1,70	1,90		2,38
Ż				1,89	2,10		2,64
Ž				1,89	2,10		2,64
1				1,50	1,69		2,25
2							
3							
4							
5							
6							
7							

cd. tabeli

Znak	5 p.	6 p.	7 p.	8 p.	9 p.	10 p.	12 p.
8				1,50	1,69		2,25
9							
0							
.				0,75	0,80		1,08
,				0,75	0,80		1,08
				1,12	1,28		1,60
—				3,00	3,38		4,51
:				1,03	1,05		1,36
;				1,03	1,05		1,36
!				1,03	1,05		1,36
?				1,16	1,28		1,73
,				0,75	0,80		1,08
apostrof							
(				1,02	1,10		1,43
)				1,02	1,10		1,43
*				1,36	1,50		1,88
¼ fireta				0,75	0,85		1,13
½ fireta				1,50	1,69		2,25
1 firet				3,00	3,36		4,51

2. Sygnatura kroju nr 24 — wg BN-75/7434-03 ark. 01

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa,

2. Norma i dokumenty związane
BN-75/7434-02 Matryce do składania i odlewania jednolitych wierszy
Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Jan Świerc i mgr inż. Henryk Kaleta, Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego GRAFMASZ Katowice.

4. Opracowanie normalizacyjne — Jerzy Krukowski, Zakład Normalizacji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.