

APARATURA CHEMICZNA	NORMA BRANŻOWA	BN-63/2216-07
	Elementy rurociągów	
	Kołnierze luźne do rur miedzianych z końcówkami wywijanymi $d_z = 20 + 160 \text{ mm}$	Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kołnierze luźne do rur miedzianych o średnicach zewnętrznych $d_z = 20 + 160 \text{ mm}$ wg BN-75/2202-01 z końcówkami wywijanymi wg BN-63/2216-02.

2. Zakres stosowania. Objęte normą kołnierze stosuje się do połączeń kołnierzych z uszczelkami niemetalowymi, płaskimi, dla których σ_m nie przekracza 21 MPa ($\sim 2,1 \text{ kg/mm}^2$), na ciśnienie obliczeniowe do 1,0 MPa ($\sim 10 \text{ kg/cm}^2$) przy temperaturze obliczeniowej od -40 do $+250^\circ\text{C}$.

3. Określenie. σ_m - naprężenie wywołujące plastyczne odkształcenie materiału uszczelki w czasie montażu połączenia kołnierzego.

4. Przykład oznaczenia kołnierza luźnego do rury miedzianej o średnicy $D_{nom} = 80 \text{ mm}$ z końcówką wywijaną:

KOŁNIERZ LUŻNY 80 BN-63/2216-06

5. Normy związane

PN-68/H-74375 Rurociągi i armatura. Uszczelki płaskie do przyłg zgrubnych kołnierzy

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

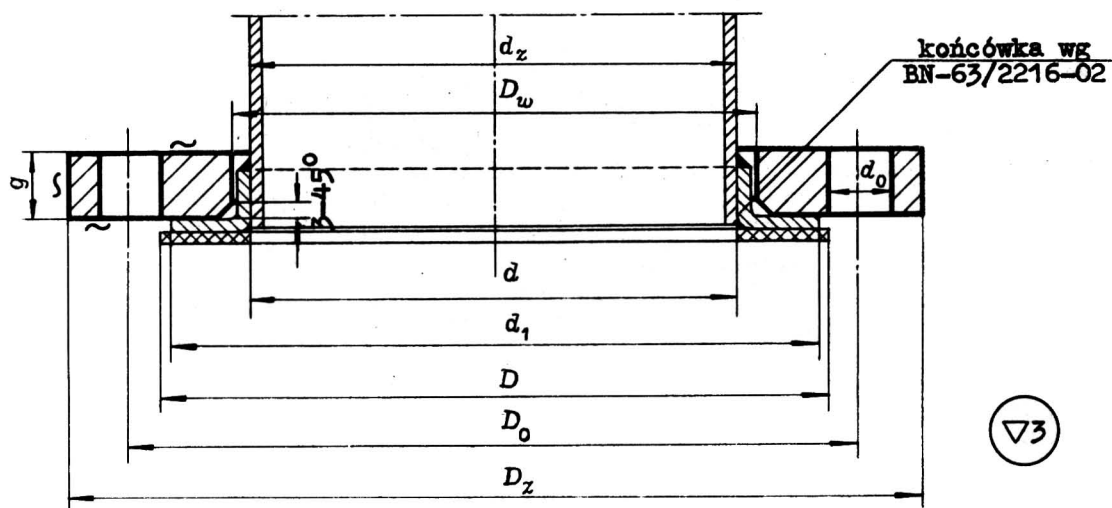
PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

PN-74/M-82101 Śruby z łbem sześciokątnym

BN-75/2202-01 Wybór średnic zewnętrznych rur bez szwu

BN-63/2216-02 Elementy rurociągów. Końcówki wywijane do rur miedzianych $d_z = 20 + 160 \text{ mm}$

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych "PROERG" Warszawa	Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej dnia 12 czerwca 1963 r. /Mon. Pol. nr 71/1963 poz.357 /	Obowiązuje od dnia 26 września 1963 r. w zakresie produkcji
--	---	---

6. Wymiary

mm

Rura		K o ł n i e r z 1)						Końcówka wywijana	Uszczelka wg PN-68/H-74375		Śruby wg PN-74/M-82101		
D _{nom}	d _z	D _z	D _w	D _o	d _o	g	Masa 2) kg/szt.	d ₁	d	D	wymiary	liczba	
15	20	95	27	65	14	14	0,65	49	22	51	M12 x 55	4	
20	25	105	33	75			0,79	58	28	61			
25	30	115	38	85			1,08	68	35	71			
32	38	135	46	100	18	16	1,46	78	43	82	M16 x 60		8
40	45	145	53	110			1,67	88	49	92			
50	58	160	67	125			2,00	102	61	107			
65	75	180	85	145			2,30	122	77	127			
80	90	195	103	160	18	18	2,90	138	90	142	M16 x 65		
100	110	215	123	180			3,14	158	115	162			
125	135	245	148	210			3,94	188	141	192			
150	160	280	173	240			23	4,90	212	169	217	M20 x 75	

1) Wymiar D_0 należy wykonać w 12 klasie, pozostałe wymiary w 14 klasie dokładności wg PN-77/M-02102

2) Masę właściwą przyjęto $7,85 \text{ kg/dm}^3$

7. Materiał. Stal węglowa St2S wg PN-72/H-84020.

8. Wykonanie. Wycinane z blachy lub kute w matrycy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Uwagi do wydania V

Uaktualniono normy związane.