

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Samochody ciężarowe, przyczepy i naczepy	3616-04
	Spinacze łańcuchowe ścian skrzyń ładunkowych	Zamiast BN-65/3616-04
Grupa katalogowa V 25 ¹⁾		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są spinacze łańcuchowe ścian skrzyń ładunkowych do samochodów ciężarowych, przyczep i naczep.

1.2. Normy związane

PN-54/M-84543 Łańcuchy ogólnego przeznaczenia
BN-73/3610-06 Samochody osobowe, ciężarowe, autobusy, przyczepy i ich pochodne. Części i zespoły. Wymagania i badania

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od sposobu zapięcia spinacze łańcuchowe dzieli się na dwa rodzaje:

I — zapięcie wewnątrz skrzyni ładunkowej (rys. 1 i 2),

¹⁾ Symbol wg SWW: 0654-829.

II — zapięcie na bocznej ścianie skrzyni (rys. 3 i 4).

2.2. Odmiany. W zależności od sposobu połączenia ze skrzynią ładunkową w każdym rodzaju różni się 2 odmiany:

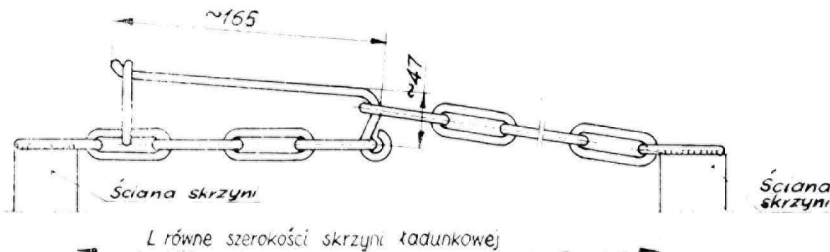
A — z końcem łańcucha przyspawanym do boku skrzyni (rys. 1 i 3),

B — z końcem łańcucha przykręcanym do boku skrzyni (rys. 2 i 4).

2.3. Przykład oznaczenia spinacza łańcuchowego ścian z zapięciem wewnątrz skrzyni ładunkowej (I) i z końcem łańcucha przyspawanym do boku skrzyni oraz szerokości wewnętrznej skrzyni 2320 mm:
SPINACZ ŁAŃCUCHOWY ŚCIAN I-A 2320 BN-74/3616-04

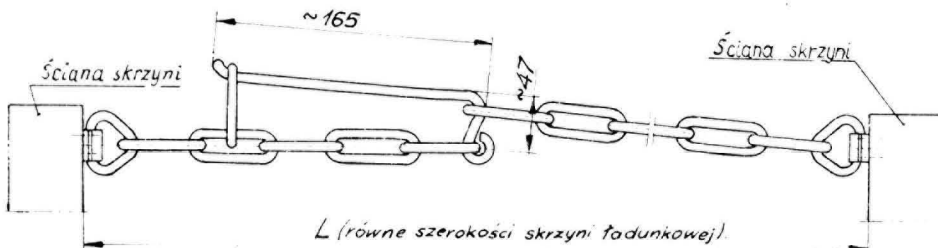
3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary spinacza łańcuchowego z zapięciem wewnątrz skrzyni, rodzaju I — wg rys. 1 i 2.



3616-04-1

Rys. 1. Spinacz łańcuchowy rodzaju I, odmiany A

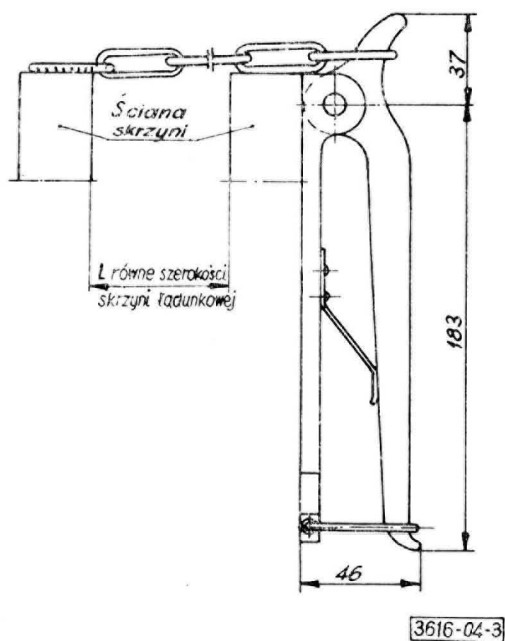


3616-04-2

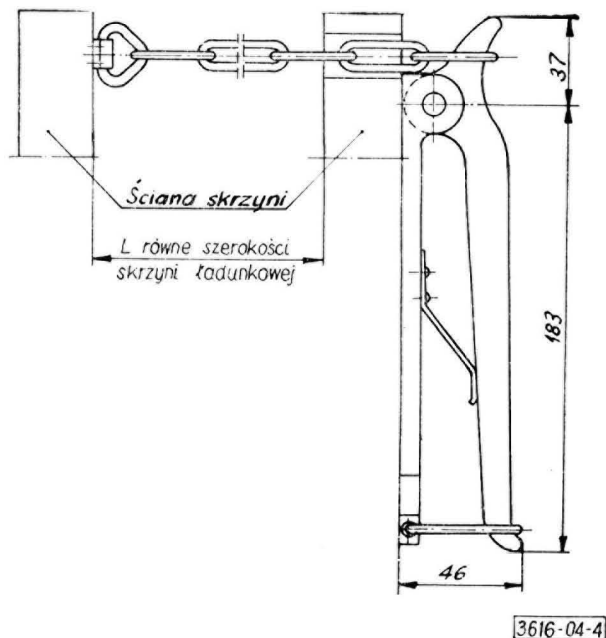
Rys. 2. Spinacz łańcuchowy rodzaju I, odmiany B

Przemysłowy Instytut Motoryzacji
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Motoryzacyjnego
dnia 25 stycznia 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji
od dnia 1 lipca 1974 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

3.2. Główne wymiary spinacza łańcuchowego z zapięciem na bocznej ścianie skrzyni, rodzaju II — wg rys. 3 i 4.



Rys. 3. Spinacz łańcuchowy rodzaju II, odmiany A



Rys. 4. Spinacz łańcuchowy rodzaju II, odmiany B

3.3. Wytrzymałość na rozerwanie — wg tablicy.

Grubość ogniwa łańcucha mm	Obciążenie			
	użytkowe		próbne	
	N	kG	N	kG
6	2500	250	5000	500
8	5000	500	10000	1000

3.4. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie spinaczy łańcuchowych wykonanych z łańcuchów wg PN-54/M-84543 powinny być gładkie, bez zadziórów, pęknięć i korozji.

Zwiększenie grubości łącznika łańcucha i ogniwa zaczepowego w miejscu spawania nie powinno przekraczać 2,0 mm.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Spinacze łańcuchowe należy dostarczać bez opakowania, lecz powinny być zabezpieczone przed korozją i związane miękkim drutem w wiązki po 10 sztuk.

4.2. Przechowywanie. Spinacze łańcuchowe należy przechowywać w pomieszczeniach suchych. Nie należy przechowywać spinaczy w pobliżu materiałów działających korodująco.

4.3. Transport. Spinacze łańcuchowe powinny być przesyłane krytymi środkami transportowymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Spinacze łańcuchowe należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.4),
- sprawdzenie wytrzymałości na obciążenie próbne (3.3),
- sprawdzenie wymiarów (3.1 i 3.2).

5.2. Opis badań

5.2.1. Ogłędziny zewnętrzne. Ogłędzinom zewnętrznym podlega 100% spinaczy łańcuchowych przedstawionych do odbioru. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu badanych spinaczy nieuzbrojonym okiem.

5.2.2. Sprawdzenie wytrzymałości na obciążenie próbne należy przeprowadzać w sposób statyczny i poddać sprawdzeniu 1%, lecz nie mniej niż 3 sztuki, spinaczy przedstawionych do odbioru. Spinacze łańcuchowe poddane obciążeniu próbnemu nie powinny wykazywać odkształceń trwałych, śladów pęknięć, naderwań lub innych widocznych uszkodzeń.

5.2.3. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić na zgodność z wymaganiami BN-73/3610-06. Pomiary należy wykonać uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi.

Sprawdzeniu wymiarów należy poddać 1%, lecz nie mniej niż 3 sztuki spinaczy przedstawionych do odbioru.

5.3. Ocena wyników badań

5.3.1. Partia zgodna z wymaganiami normy. Partię spinaczy łańcuchowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badane spinacze przeszły z wynikiem dodatnim badania wg 5.1.

5.3.2. Partia niezgodna z wymaganiami normy. Partię spinaczy łańcuchowych należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociaż jeden badany spinacz przeszedł z wynikiem ujemnym badania wg 5.1.

5.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.

Na każdą partię spinaczy łańcuchowych, uznaną za zgodną z wymaganiami normy, wytwórnia sporządza świadectwo kontroli zawierające następujące dane:

- nazwę wytwórni,
- nazwę i rodzaj wyrobu,
- liczbę sztuk spinaczy,

— stwierdzenie zgodności wykonania z niniejszą normą,

5.5. Udział zamawiającego w odbiorze. Zamawiający może dokonać oceny wyników badań i zdecydować o przyjęciu lub odrzuceniu partii spinaczy łańcuchowych na podstawie świadectwa kontroli jakości wytwórni lub może przeprowadzić badania we własnym zakresie według zasad niniejszej normy.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Jeżeli przy badaniu partii chociaż jeden spinacz łańcuchowy nie spełnia wymagań normy, należy poddać sprawdzeniu podwójną liczbę spinaczy jeszcze nie badanych. Jeżeli i tym razem chociaż jeden spinacz nie spełnia jednego z wymagań, należy odrzucić całą partię do poprawienia i przedstawienia do ponownego odbioru.