

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-70
	Stal szybkołnąca Pręty okrągłe i kwadratowe walcowane lub kute Wymiary		9914-15
			Zamiast RN-60/MPC/TP-3203 ark. 1 w zakresie ГОСТ 5650-51
			Grupa katalogowa III 03 i 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami norm polskich w zakresie wymiarów prętów okrągłych i kwadratowych, walcowanych na gorąco lub kutech ze stali szybkołnących.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienie dodatkowe
radzieckiej	polskiej	radzieckiej	polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 5650-51 Сталь инструмен- тальная быстро- режущая горяче- катаная и ко- ваная круглая и квадратная	PN-55/H-93216 Stal walcowa- na konstrukcyj- na stopowa i narzędziowa. Pręty okrągłe. Wymiary PN-55/H-93217 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i na- rzędziowa. Pręty kwadra- towe. Wymiary PN-57/H-94500 Pręty stalowe kute. Wymiary	przedmiot normy		
		wymiary prętów okrągłych i kwa- dratowych walco- wanych na gorąco i kutech ze sta- li szybkołnących	zgodny dla PN-55/H-93216 w zakresie prętów okrą- głych walcowanych, dla PN-55/H-93217 w zakresie prętów kwa- dratowych walcowanych, dla PN-57/H-94500 w zakresie prętów okrą- głych i kwadratowych kutech	
		średnice lub grubości, mm		
		określone w zakresie 8÷100	zgodne w zakresie 8÷50 dla prętów okrągłych wal- cowanych z wyjątkiem wymiarów: 13, 17, 19, 21, 23, 27, 29, 31, 33, 36, 37 i 42	
			zgodne w zakresie 9÷60 dla prętów kwadratowych walcowanych z wyjąt- kiem wymiarów: 8, 13, 17, 19, 21, 23, 26, 27, 29, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 39, 48 i 58	
			zgodne w zakresie 8÷100 dla prętów okrągłych i kwa- dratowych kutech	
dopuszczalne odchyłki średnicy lub grubości określone		częściowo zgodne		stosować wg PN

Polski Komitet Normalizacyjny
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Ciężkiego dnia 29 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 15 grudnia 1970 r.
Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres zgodności normy		Postanowienie dodatkowe
radzieckiej	polskiej	polskiej	radzieckiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 5650-51 Сталь инструмен- тальная быстро- режущая горя- чекатаная и ко- ваная круглая и квадратная	PN-55/H-93216 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i na- rzędziowa. Pręty okrągłe. Wymiary	określona	prostota zgodna dla PN-55/H-93216 dla PN-55/H-93217	
	PN-55/H-93217 Stal walcowana konstrukcyjna stopowa i na- rzędziowa. Pręty kwadrato- we. Wymiary		nieokreślona dla PN-57/H-94500	na żądanie dopu- szczalne skrzywie- nie nie może prze- kraczać 6 mm na 1 m
	PN-57/H-94500 Pręty stalowe kute. Wymiary	określone	pozostałe wymagania częściowo zgodne	stosować wg PN

K O N I E C