

MASZyny, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWORSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Formy do tworzyw sztucznych Korki z gwintem rurowym stożkowym	1696-01
		Grupa katalogowa IV 21

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są korki z gwintem rurowym stożkowym, stosowane do zaślepiania otworów chłodzących (grzewczych) w formach do przetwórstwa tworzyw sztucznych.

2. **Sposób budowy oznaczenia.** Oznaczenie korka powinno zawierać:

- a) nazwę wyrobu,
- b) oznaczenie gwintu wg PN-73/M-02031,
- c) cechę materiału,
- d) numer normy (BN-79/1696-01).

3. **Przykład oznaczenia**

a) korka z gwintem rurowym stożkowym o średnicy znamionowej 1/4 cala, wykonanego z mosiądzu:

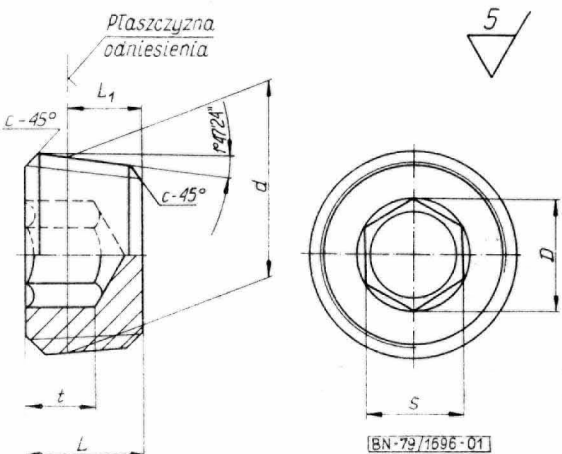
KOREK Z GWINTEM RUROWYM STOŻKOWYM Rc 1/4-MS
BN-79/1696-01

b) korka z gwintem rurowym stożkowym o średnicy znamionowej 1/4 cala wykonanego z tarnamidu T27:

KOREK Z GWINTEM RUROWYM STOŻKOWYM Rc 1/4-T27
BN-79/1696-01

4. **Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.**

5. **Materiał** — mosiądz MO62 wg PN-77/H-87025 lub tworzywo sztuczne o wytrzymałości na ściskanie 80 MPa (800 kG/cm²) i odporności na temperaturę 80°C (zalecany tarnamid T27).



Oznaczenie gwintu	d	L	L ₁	t	S	D	c
Rc 1/8	9,728	8,5	4	4	5 ^{+0,24} _{+0,08}	5,8	1
Rc 1/4	13,157	12,7	6	6	6 ^{+0,24} _{+0,08}	6,9	1,5
Rc 3/8	16,662	13,1	6,4	7	8 ^{+0,3} _{+0,1}	9,2	
Rc 1/2	20,955	17,2	8,2	9	10 ^{+0,3} _{+0,1}	11,5	2
Rc 3/4	26,441	18,5	9,5	10	12 ^{+0,36} _{+0,12}	13,8	

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automaiycznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4 FORMET , Bydgoszcz
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 11 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1979 poz. 83)

INFORMACJE DODATKOWE

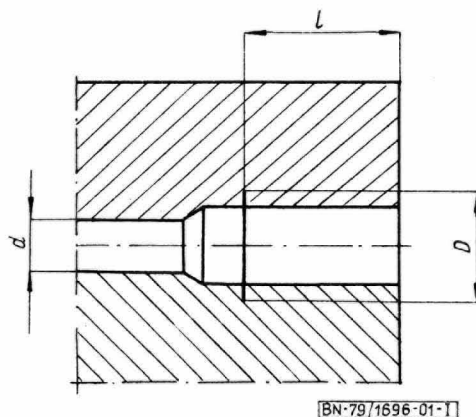
1. Instytucja opracowująca normę — Fabryka Pras Automatycznych PONAR-PLASOMAT, Zakład nr 4 FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane
 PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki
 PN-73/M-02031 Gwinty rurowe stożkowe. Wymiary i tolerancje

3. Symbol wyrobu wg SWW — 0759-231.

4. Zalecane wymiary otworów z gwintem rurowym walcowym do korków z gwintem rurowym stożkowym — wg rysunku i tablicy.

5. Autor projektu normy — Krystyna Watorowska, Fabryka Pras Automatycznych PONAR-PLASOMAT, Zakład nr 4, FORMET, Bydgoszcz.



D	d_{max}	l_{min}
$R_p \frac{1}{8}$	7	10
$R_p \frac{1}{4}$	10	13
$R_p \frac{3}{8}$	13	15
$R_p \frac{1}{2}$	17	17
$R_p \frac{3}{4}$	23	20