

ARMATURA BIBLIOTEKA NB-9266 Politechniki Lubelskiej	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Armatura przemysłowa	5211-06
	Czopy trzpieni kwadratowe zbieżne Wymiary	Grupa katalogowa 0418

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymiary czopów trzpieni kwadratowych zbieżnych z gwintem, stosowanych w armaturze przemysłowej do osadzania kółek ręcznych.

2. Odmiany. W zależności od rodzaju gwintu i sposobu mocowania kółka ręcznego, rozróżnia się dwie odmiany czopów trzpienia:

- z gwintem wewnętrznym do mocowania kółka śrubą — A (rys. 1),
- z gwintem zewnętrznym do mocowania kółka nakrętką — B (rys. 2).

3. Przykład oznaczenia na rysunku:

a) czopa kwadratowego zbieżnego odmiany A trzpienia o średnicy $d_t = 24$ mm:

CZOP TRZPIENIA A 24 BN-80/5211-06

b) czopa kwadratowego zbieżnego odmiany B trzpienia o średnicy $d_t = 24$ mm:

CZOP TRZPIENIA B 24 BN-80/5211-06

4. Wymiary w mm — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy na str. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/M-74070

- a) ograniczono zakres stosowania czopów do kółek ręcznych wg BN-80/5211-08 i BN-80/5211-09,
- b) wprowadzono określenie czop trzpienia zamiast zakończenie trzpienia.

Dotychczas obowiązująca PN-63/M-74070 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1980 r.

3. Normy związane

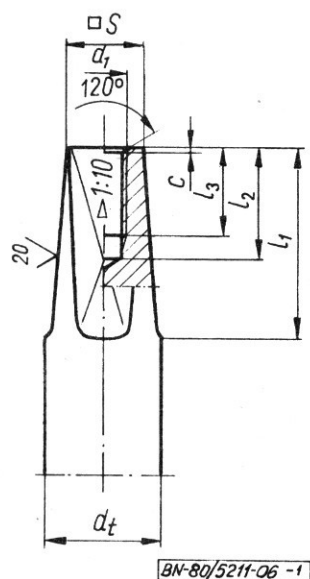
- BN-80/5211-08 Armatura przemysłowa. Kółka ręczne płaskie z wieńcem pełnym i otworem kwadratowym zbieżnym
- BN-80/5211-09 Armatura przemysłowa. Kółka ręczne odsadzone z wieńcem korytkowym i otworem kwadratowym zbieżnym

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Małgorzata Rubinowska, inż. Konrad Janyst, Grzegorz Dudkowski — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 31 maja 1980 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 14/1980 poz. 57)

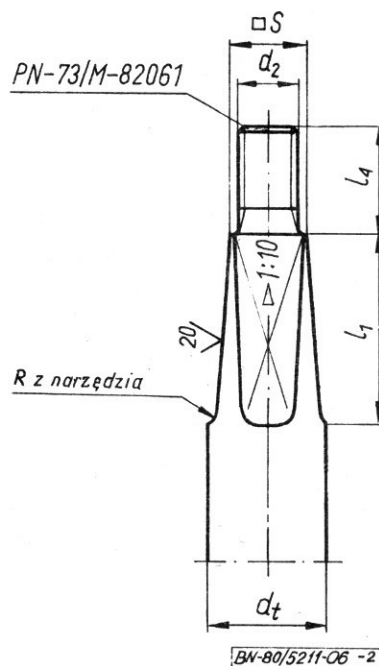
Wymiary

Odmiana A



Rys. 1

Odmiana B



Rys. 2

d_1	S		l_1	Odmiana A			Odmiana B			Średnica D_k kółka ręcznego wg	
	max	min		d_1	l_2	l_3	c	d_2	l_4	BN-80/5211-08	BN-80/5211-09
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	8,4	8,3	18	M4	10	8	0,5	M6	11	—	80
12	9,4	9,3	20	M5	12	8	0,5	M8	14	—	100
14	11,4	11,3	20	M5	12	8	0,5	M8	14	120	100, 120
16	12,4	12,3	27	M6	15	12	0,5	M8	14	140	140
18	13,4	13,3	28	M6	15	12	0,5	M8	14	160	160
20	14,4	14,3	29	M8	18	15	1	M10	16	180	180
22	16,4	16,3	32	M8	18	15	1	M10	16	200	200
24	17,4	17,3	34	M10	20	17	1	M10	16	225, 250	225, 250
26	19,4	19,3	38	M10	20	17	1	M10	16	280, 320	250, 280, 320
28	19,4	19,3	38	M10	20	17	1	M10	16	280, 320	250, 280, 320
30	24,4	24,3	42	M12	22	19	1	M12	20	360	280, 320, 360
32	24,4	24,3	42	M12	22	19	1	M12	20	360	280, 320, 360
36	27,4	27,3	47	M12	22	19	1	M12	20	400, 450, 500	360, 400, 450, 500
40	27,4	27,3	47	M12	22	19	1	M12	20	400, 450, 500	360, 400, 450, 500
44	32,4	32,3	55	M16	25	20	1	M16	24	560, 640	450
50	36,4	36,3	66	M16	25	20	1	M16	24	720	500
55	36,4	36,3	74	M16	25	20	1	M16	24	720	500
55	41,4	41,3	74	M16	25	20	1	M24	30	800	—
60	46,4	46,3	74	M16	25	20	1	M24	30	900	—
65	46,4	46,3	80	M24	30	25	1,5	—	—	900	—
70	50,4	50,3	88	M24	30	25	1,5	—	—	900	—
80	55,7	55,5	90	M24	30	25	1,5	—	—	900	—
85	60,7	60,5	96	M24	30	25	1,5	—	—	1000	—
95	70,7	70,5	106	M24	30	25	1,5	—	—	1000	—