

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84 0879-06
	Stop srebra z kadmem Styki nitowe lite wewnętrznie utleniane	
		Grupa katalogowa 0358

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są styki nitowe lite ze stopu srebro-kadm w gatunku AgCd13 utleniane wewnętrznie na srebro-tlenek kadmu AgCdO15, stosowane na elementy stykowe w przemyśle elektrotechnicznym, motoryzacyjnym i maszynowym.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typ. Norma obejmuje styki nitowe lite typu trapezowego T.

2.2. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-82/0879-01, p. 2.3.

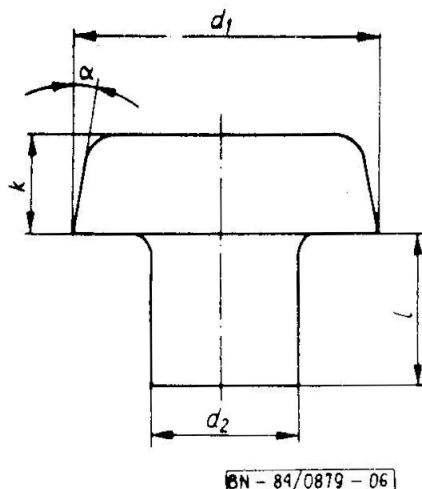
2.3. Przykład oznaczenia styku nitowego litego typu trapezowego (T), ze stopu srebro-tlenek kadmu (AgCdO15) o wymiarach: średnica łba 6,0 mm, wysokości łba 1,0 mm, średnica trzpienia 3,0 mm, długość trzpienia 2,5 mm:

STYK NITOWY LITY AgCdO15 T 6/1,0 × 3,0/2,5
BN-84/0879-06

3. WYMAGANIA

3.1. Powierzchnia — wg BN-82/0879-01, p. 3.1.

3.2. Kształt i wymiary. Styki nitowe wykonuje się o kształcie i wymiarach wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

T	Wymiary i odchyłki, mm				
	d_1	d_2	k	l	α° ¹⁾
T	5,0	2,5	1,0	2,5	7
	6,0	3,0	1,0	2,5	7
	6,5	3,0	1,5	3,0	7
Odchyłka	±0,2	+0,05 -0,10	±0,05	+0,15	—

¹⁾ Kąt α° nie podlega sprawdzaniu.

Dopuszcza się wykonanie styków nitowych o innych typach i wymiarach po uzgodnieniu między zamawiającym i wytwórcą.

3.3. Wykonanie — wg BN-82/0879-01, p. 3.3.

3.4. Materiał. Styki nitowe lite wykonuje się ze stopu srebro-kadm w gatunku AgCd13 o składzie chemicznym wg tabl. 2, utleniane wewnętrznie do srebro-tlenek kadmu AgCdO15.

Tablica 2

Gatunek	Skład chemiczny, %							
	składniki stopowe			dopuszczalna zawartość zanieczyszczeń				
	Ag	Cd	Ni	Pb	Fe	Cu	Zn	Ogółem
AgCd13	reszta	12÷14	0,10÷0,20	0,006	0,01	0,1	0,006	0,15

Skład chemiczny gwarantuje wytwórca.

3.5. Twardość Vickersa styków nitowych powinna spełniać warunek minimum 55 HV0,2.

3.6. Mikrostruktura — wg BN-82/0879-01, p. 3.7.

3.7. Głębokość utleniania — wg BN-82/0879-01, p. 3.7.

3.8. Spęczanie — wg BN-82/0879-01, p. 3.8.

3.9. Cechowanie. Styków nitowych bezpośrednio nie cechuje się. Do torebek polietylenowych należy wkładać wraz ze stykami nitowymi etykiety zawierające co najmniej:

- znak wytwórcy,
- typ styku nitowego,
- wymiary,
- numer partii,
- masę opakowania.

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metali Nieżelaznych dnia 28 grudnia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1985 poz. 21)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie — wg BN-82/0879-01, p. 4.1.

Na pudełkach należy nakleić etykietkę zawierającą co najmniej:

- a) znak wytwórcy,
- b) cechę materiału (gatunek),
- c) oznaczenie typu.

4.2. Przechowywanie — wg BN-82/0879-01, p. 4.2.

4.3. Transport — wg BN-82/0879-01, p. 4.3.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzenie powierzchni (3.1),
- b) sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.2),
- c) sprawdzenie składu chemicznego (3.4),
- d) sprawdzenie twardości (3.5),
- e) sprawdzenie mikrostruktury (3.6) — tylko na żądanie podane w zamówieniu,
- f) sprawdzenie głębokości utleniania (3.7),
- g) sprawdzenie spęczania (3.8).

5.2. Partia. Partię stanowią styki nitowe lite jednokowych wymiarów, pochodzące z jednego wytopu i tego samego procesu utleniającego. Masy partii nie ogranicza się.

5.3. Pobieranie próbek

5.3.1. Próbki do sprawdzenia powierzchni, kształtu i wymiarów — wg BN-82/0879-01, p. 5.3.1.

5.3.2. Próbki do sprawdzenia składu chemicznego pobiera się przez nawiercenie wiertłem wiórków z dolnej części głowy wlewka w ilości 200 g.

Średnią próbkę laboratoryjną wiórków należy dokładnie wymieszać i podzielić na dwie części. Jedną część próbki przeznaczyć do badania, a drugą część zachować do ewentualnej analizy rozjemczej.

5.3.3. Próbki do sprawdzenia twardości, mikrostruktury, głębokości utleniania i spęczania — wg BN-82/0879-01, p. 5.3.2.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie powierzchni — wg BN-82/0879-01, p. 5.4.1.

5.4.2. Sprawdzenie kształtu i wymiarów — wg BN-82/0879-01, p. 5.4.2.

5.4.3. Sprawdzenie składu chemicznego należy przeprowadzić wg PN-72/H-04741 lub innymi metodami zapewniającymi wymaganą dokładność.

5.4.4. Sprawdzenie twardości Vickersa — wg BN-82/0879-01, p. 5.4.3.

5.4.5. Sprawdzenie mikrostruktury i głębokości utleniania — wg BN-82/0879-01, p. 5.4.4.

5.4.6. Sprawdzenie spęczania — wg BN-82/0879-01, p. 5.4.5.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena sprawdzenia powierzchni, kształtu i wymiarów — wg BN-82/0879-01, p. 5.5.1.

5.5.2. Ocena sprawdzenia twardości, mikrostruktury, głębokości utleniania i spęczania — wg BN-82/0879-01, p. 5.5.2.

5.5.3. Ocena sprawdzenia składu chemicznego. Jeżeli wyniki analizy chemicznej nie odpowiadają wymaganiom 3.4, partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy.

5.6. Zaświadczenie o jakości. Do każdej partii styków nitowych należy dołączyć zaświadczenie o jakości wg BN-74/0809-01.

Na żądanie zamawiającego dostarcza się atest zgodnie z BN-74/0809-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice.

2. Normy związane

PN-72/H-04741 Analiza chemiczna stopów srebra

BN-74/0809-01 Metale nieżelazne. Zaświadczenie jakości i atest

BN-82/0879-01 Srebro i stopy srebra. Styki nitowe lite. Wymagania i badania

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Jadwiga Galubińska, inż. Józef Kruszc — Instytut Metali Nieżelaznych, Zakład Doświadczalny Przetwórstwa, Gliwice.