

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny	6114-56
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier asfaltowy modyfikowany specjalny - roztwór asfaltu, olejów roślinnych i żywio syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny stosuje się do bezpośredniego pokrywania przedmiotów metalowych, a także jako ostateczną warstwę pokrycia przedmiotów uprzednio pomalowanych emalią asfaltową modyfikowaną specjalną.

Lakier może być używany do malowania podwozi i ram samochodowych.

1.3. Normy związane

- PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
- PN-65/C-81553 Emalie nitrocelulozowe ogólnego stosowania
- PN-54/C-97025 Produkty węglopochodne. Ksylen
- PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań
- BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

2. OZNACZENIE

LAKIER ASFALTOWY MODYFIKOWANY SPECJALNY

BN-69/6114-56¹⁾

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Wymagania**

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-65/C-81503	
b) Lepkość wg Forda, sek	20±60	PN-64/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	0,96	BN-64/6110-11
d) Krycie ilościowe, g/m ² , najwyżej	61	PN-64/C-81536
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	60	PN-66/C-81512
f) Czas schnięcia powłoki do osiągnięcia stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia		
- w temperaturze 20±2°C, godz, najwyżej	16	
- w temperaturze 100°C, min, najwyżej	20	PN-53/C-81519
g) Wygląd i barwa powłoki	powłoka gładka bez zmarszczeń, zacieków i chropowatości; odcień barwy jednolity; koloru nie normalizuje się	3.6.1
h) Elastyczność - wg przyrządu typu A	2	PN-69/C-81528
i) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,3	PN-53/C-81530
j) Przyczepność, stopień przyczepności powłoki	3	PN-64/C-81531
k) Odporność powłoki na zmatowienie pod wpływem 24-godzinnego działania wody	powłoka matowieje, zmatowienie znika po upływie 2 godz	PN-66/C-81521
l) Odporność powłoki na działanie emalii nitrocelulozowej	wytrzymuje próbę	3.6.2

3.2. Trwałość. Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny powinien odpowiadać wymaganiom normy w

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb" w Gliwicach.

czasie 12 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% ksyleny wg PN-54/C-97025.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-53/C-84500 po przeprowadzeniu prób zgodnie z PN-65/C-84503.

3.4. Rodzaje badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1, które należy wykonywać raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wynik badania oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.1 z wyjątkiem badań wg 3.1 d), i), k), l).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny przed przystąpieniem do przygotowania powłok należy rozcieńczyć ksylenem wg PN-54/C-97025 do lepkości roboczej wynoszącej 18 ± 20 sek wg Forda.

3.5.2. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane zgodnie z PN-64/C-84513 pomalować badanym lakierem zgodnie z PN-59/C-84514 za pomocą pędzla jednorazowo, po czym suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ do stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia zgodnie z 3.1 f). Grubość powłok do badań powinna wynosić $25 \pm 30 \mu\text{m}$.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-84510.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-67/C-84515 przyrządem elektromagne-

tycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5.5. Liczba powłok do badań. Do badań pełnych należy wykonać co najmniej 9 powłok na płytkach stalowych, 6 na szklanych.

Do badań niepełnych należy wykonać co najmniej 6 powłok na płytkach stalowych.

3.6. Opis badań

3.6.1. Oceny wyglądu i barwy powłoki należy dokonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach, z których każda powinna wykazywać własności zgodnie z 3.1 g).

3.6.2. Badanie odporności powłoki na działanie emalii nitrocelulozowej. Powłokę lakieru asfaltowego modyfikowanego specjalnego przygotowaną na płytkach stalowych zgodnie z 3.5.2 pokryć sposobem natrysku dwiema warstwami emalii nitrocelulozowej wg PN-65/C-84553 nanosząc co 15 min jedną warstwę krzyżowo do łącznej grubości $30 \pm 40 \mu\text{m}$. Po wysuszeniu powłoki w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ do stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia poddać oglądzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna wykazywać pęcherzy, rozwarstwienia się i ścierać pod naciskiem brzośca palca.

4. PAKOWANIE, PRZECZOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny pakuje się zgodnie z PN-62/C-84400 w worki uniwersalne z blachy czarnej wg BN-65/5043-01 o pojemności do 50 l. Dopuszcza się inne rodzaje opakowań po uprzednim uzgodnieniu z odbiorcą, zabezpieczając produkt w sposób nie gorszy niż ww. opakowania i o wymiarach zgodnych z systemem wymiarowym opakowań wg PN-64/0-79021.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-84400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/6114-56

1. Możliwość przygotowania i zastosowania emalii asfaltowej modyfikowanej specjalnej. Po zmieszaniu wg proporcji: 85 cz. wag. lakieru asfaltowego modyfikowanego specjalnego i 15 cz. wag. pyłu aluminowego otrzymuje się emalię asfaltową modyfikowaną specjalną o następujących własnościach:

- wygląd i barwa powłoka bez zmarszczeń, zacieków i chropowatości; odcień barwy jednolity: półpołysk

- gęstość, g/cm^3 1,02
- lepkość mierzona 25-65

kubkiem Forda, sek

- zawartość substancji 47

lotnych, %, najwyżej

Powłoka emalii o grubości $25 \pm 35 \mu\text{m}$ przygotowana w ten sam sposób co powłoka z lakieru asfal-

towego modyfikowanego specjalnego spełnia wymagania stawiane dla lakieru, z wyjątkiem parametru krycia ilościowego, które dla emalii wynosi najwyżej $41,5 \text{ g/m}^2$.

2. Odpowiedniki lakieru i emalii. Lakier asfaltowy modyfikowany specjalny stanowi odpowiednik lakieru radzieckiego nr 177.

Emalia asfaltowa modyfikowana specjalna stanowi odpowiednik emalii radzieckiej АЛ-177.

3. Odpowiedniki w normach zagranicznych

ГОСТ 5631-51 Лак битумный № 177 и краска АЛ 177- norma równoważna.

4. Symbole wg SWW

dla lakieru 131-521,

dla emalii 131-526.