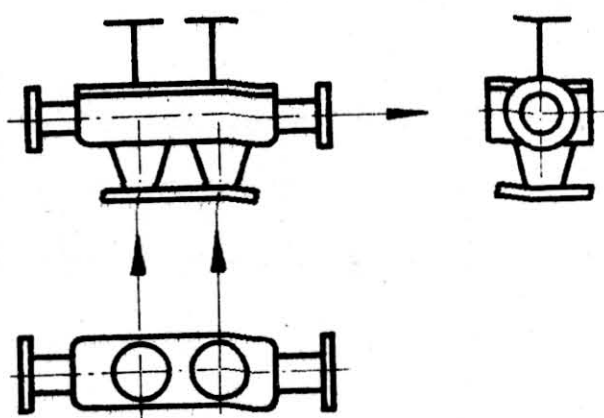
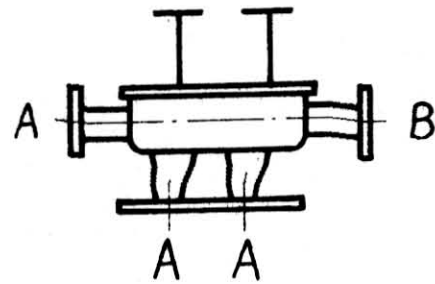
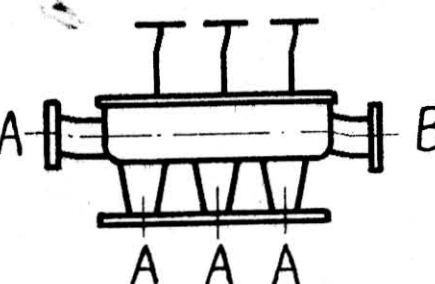
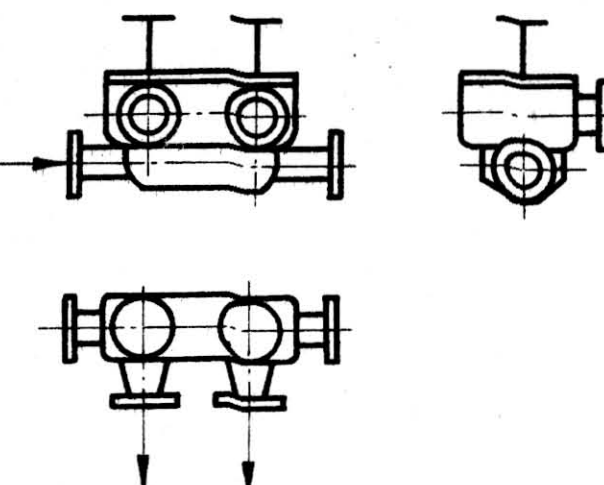
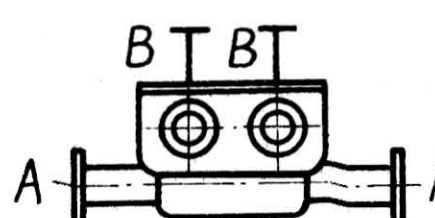
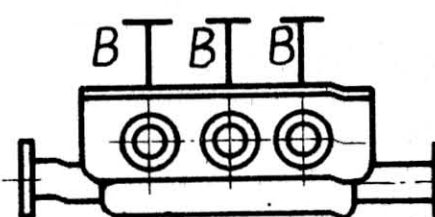


|                                                              |                                       |  |                                        |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--|----------------------------------------|
| ŚRODKI<br>TRANSPORTU<br>WODNEGO<br>I URZĄDZENIA<br>PŁYWAJĄCE | NORMA BRANŻOWA                        |  | BN-70                                  |
|                                                              | Skrzynie zaworowe okrętowe<br>Podział |  | 3732-14                                |
|                                                              |                                       |  | Zamiast<br>BN-64/3732-14               |
|                                                              |                                       |  | Grupa katalogowa V 45 <sup>1)</sup> 40 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział na typy, rodzaje, odmiany i wielkości skrzyń zaworowych stosowanych w układach rurociągów okrętowych.

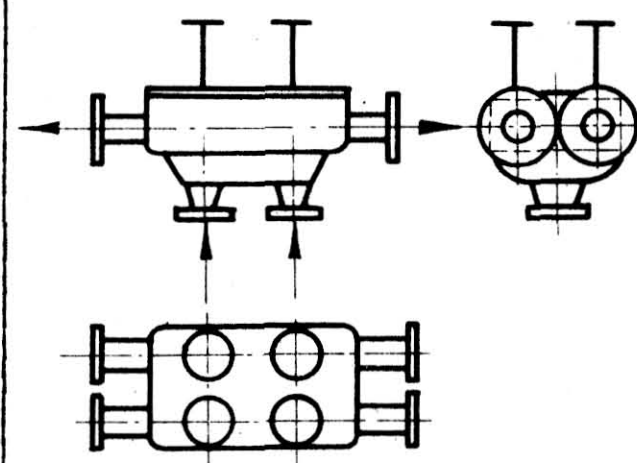
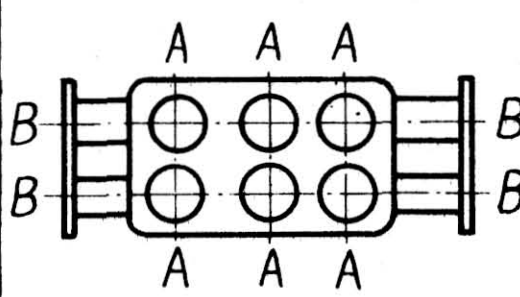
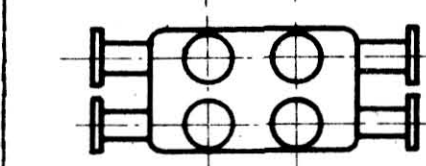
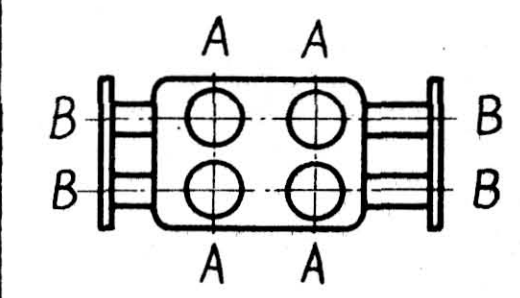
2. Podział wg tablicy.

| Typy w zależności od sposobu działania                                                                                                                                     | Rodzaje w zależności od liczby zaworów i układu przyłączy kołnierzych | Odmiany w zależności od zespołu zamykającego                                         | Wielkości w zależności od średnicy nominalnej przyłączy kołnierzych |    |    |     |     |     |     |     |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                                                                                                                                                            |                                                                       |                                                                                      | mm                                                                  |    |    |     |     |     |     |     |     |
| <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Ssąca - S</div>      | 2                                                                     |  | A                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                                                                                                                                                            |                                                                       |                                                                                      | B                                                                   | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 150 | 200 | 250 |
|                                                                                                                                                                            | 3                                                                     |  | A                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                                                                                                                                                            |                                                                       |                                                                                      | B                                                                   | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 150 | 200 | 250 |
| <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Płozująca - T</div>  | 2                                                                     |  | A                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                                                                                                                                                            |                                                                       |                                                                                      | B                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                                                                                                                                                            | 3                                                                     |  | A                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                                                                                                                                                            |                                                                       |                                                                                      | B                                                                   | 40 | 50 | 65  | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |

1) Symbol wg SWW: 1059-71.

Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Okrętowego dnia 23 listopada 1970 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1972 r.  
(Mon. Pol. nr 13/1971 poz. 102)

cd. tablicy

| Typy w zależności od sposobu działania | Rodzaje w zależności od liczby za-<br>worów i układu przyłączy kołnier-<br>zowych   | Od-<br>miany<br>w za-<br>leż-<br>ności<br>od<br>zespo-<br>łu za-<br>myka-<br>jące-<br>go | Wielkości w zależności od<br>średnicy nominalnej przyłączy<br>kołnierzowych          |                                                              |   |    |    |    |     |     |     |     |     |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                        |                                                                                     |                                                                                          | mm                                                                                   |                                                              |   |    |    |    |     |     |     |     |     |
| Przełączeniowa - P                     |   | 4                                                                                        |    | z zespołami zamykającymi zaporowymi - s                      | A | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                        |                                                                                     |                                                                                          |                                                                                      |                                                              | B | -  | -  | -  | -   | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                        |  | 6                                                                                        |  | z zespołami zamykającymi zaporowymi i zaporowo-zwrotnymi - z | A | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
|                                        |                                                                                     |                                                                                          |                                                                                      |                                                              | B | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/3732-14

Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3732-14

- a) wyeliminowano skrzynie ssące cztero- i pięcizaworowe,  
 b) zawężono zakres skrzyń zaworowych ssących i przełączeniowych.