

ELEKTROENERGETYKA	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Zaciski przyłączowe do wypustów izolatorów przepustowych transformatorowych na prądy znamionowe 630, 1000, 2000 i 3150 A	3071-12
		Grupa katalogowa VI 35

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zaciski przyłączowe typu ZP630, ZP1000, ZP2000 i ZP3150 do wypustów izolatorów przepustowych transformatorowych.

2. Przykład oznaczenia zacisku przyłączowego /ZP/ do izolatora przepustowego transformatorowego na prąd 630 A /630/:

ZACISK PRZYŁĄCZOWY ZP630 BN-76/3071-12

3. Główne wymiary zacisków i śrub w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

4. Materiał

a/ Zaciski przyłączowe powinny być wykonane z mosiądzu MO59 lub MO60 wg PN-70/H-87026.

b/ Śruby powinny być wykonane ze stali o własnościach co najmniej klasy 3, 6 wg PN-70/M-82054.

5. Wykonanie

a/ Zaciski przyłączowe. Wygląd zewnętrzny i struktura wewnętrzna - wg PN-68/H-87950. Dopuszczalne wady powierzchni surowej klasa Wps3, a dopuszczalne wady powierzchni obrabianych - klasa Wpo3 wg PN-68/H-87950.

Tolerancje wymiarowe odlewów - wg PN-74/H-83207 klasa III. Obróbce podlegają tylko powierzchnie i otwory zaznaczone na rysunku. Odchyłki wymiarów uzyskiwanych po obróbce skrawaniem - wg klasy IT14 PN-66/M-02139.

b/ Śruby powinny być ocynkowane elektrolitycznie. Grubość powłoki cynkowej - co najmniej 10 µm.

6. Cechowanie. Na zacisku w miejscu wskazanym na rysunku powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny następujące dane:

- a/ wyróżnik oznaczenia,
- b/ znak wytwórni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej CEREL w Boguchwale koło Rzeszowa.

PN-68/H-87950 Odlewy ze stopów miedzi. Ogólne wymagania i badania

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-70/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

2. Normy związane

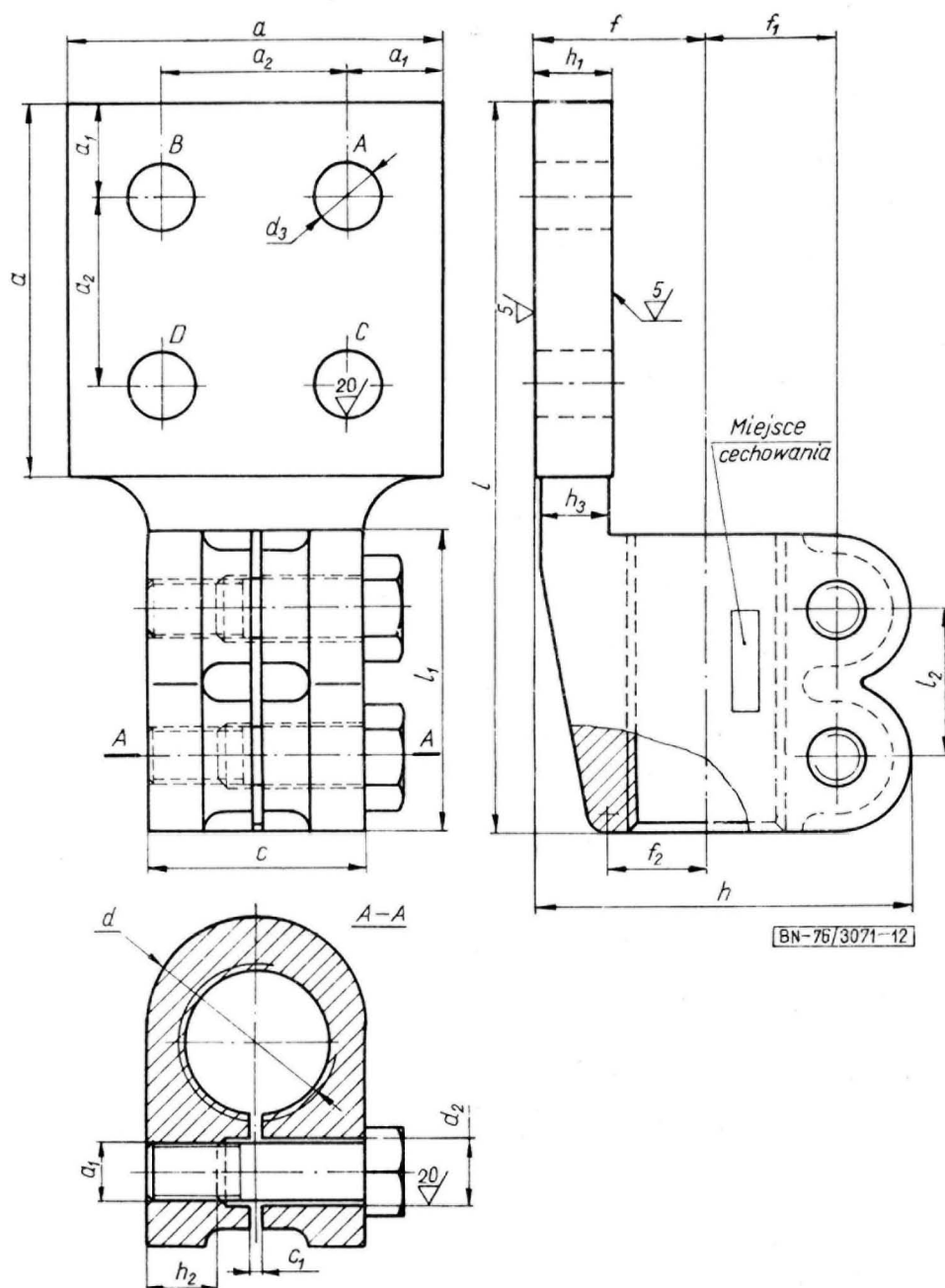
PN-74/H-83207 Odlewy z metali nieżelaznych. Tolerancje wymiarowe, naddatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy

PN-70/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

3. Autor projektu normy - mgr inż. Elżbieta Szeliga z Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Ceramiki Elektrotechnicznej CEREL w Boguchwale koło Rzeszowa.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej CEREL
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Maszyn i Urządzeń Energetycznych MEGAT
dnia 12 października 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1976 poz. 113)

Główne wymiary zacisków i śrub



Wyróżnik oznacza- nia	Zacisk przyłączowy																			Śruba ²⁾
	a	a ₁	a ₂	c	c ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃ ¹⁾	f	f ₁	f ₂	h	h ₁	h ₂	h ₃	l	l ₁	l ₂ min	
ZP630	60	14	32	45	2,5	M20×1,5	M12×125	Ø14	30	25	16	70	12	12	10	130	60	30	M12×1,25×45- -5,8-II lub III wg PN-74/ M-82101	
ZP1000						M30×2														
ZP2000	100	25	50	58	3	M42×3	M16×1,5	Ø18	45	35	26	100	20	18	18	195	80	40	M16×1,5×60-5,8- -II lub III wg PN-74/M-82101	
ZP3150	120	30	60	68	4	M48×3					30								220	M16×1,5×70- 5,8-II lub III wg PN-74/M-82101

¹⁾ Na życzenie odbiorcy zaciski mogą być wykonywane bez otworów A, B, C i D. W przypadku wykonywania z otworami, w zaciskach ZP630 i ZP1000 należy wykonywać tylko dwa otwory A i D lub D i C.

²⁾ Dopuszcza się stosowanie śrub gwintowanych na całej długości trzpienia.