

NORMA BRANŻOWA

NARZĘDZIA
DO OBRÓBK
METALIWkładki do matryc śrubarskich
z otworami stopniowanymi
dwukrotnie
Główne wymiaryBN-66
4274-09

Grupa katalogowa IV 22

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki z węglików spiekanych do matryc śrubarskich do pracy na zimno, z otworami stopniowanymi dwukrotnie.

2. Symbol

WWSb odmiana B2 wg BN-66/4274-01

3. Przykład oznaczenia wkładki o wymiarach $d = 7,06$ mm i $L = 1,4$ mm, wykonanej z węglików spiekanych gatunku G50:

WWSb 7,06 X 1,4 B2 G50 BN-66/4274-09

4. Cechowanie. Na przedmiocie, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane:

7,06 X 1,4 G50

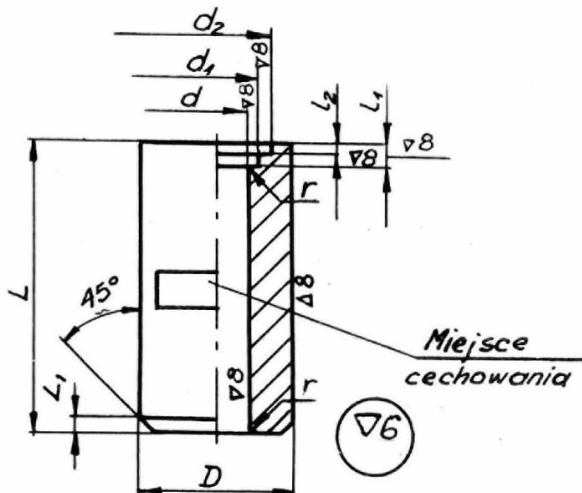
5. Normy związane

PN-69/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-66/4274-01 Matryce śrubarskie. Klasyfikacja wkładek z węglików spiekanych. Podział i budowa symboli

6. Główne wymiary w mm

7. Materiał - węgliki spiekane wg PN-69/H-89500. Zalecane gatunki G50 i G60.



d	d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	r	D	L	L ₁
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4,39	7,10	9,50	1,0	0,3	0,5	24	50	2,0
5,17	9,10	11,30	1,1	0,3				
5,23	9,10	11,30	1,3	1,0				
5,24	9,10	11,30	1,1	0,3				
5,24	10,05	12,50	1,0	0,3				
5,83	9,10	11,30	1,1	0,3	0,8	30	60	2,5
7,06	10,95	13,6	1,4	1,1				
7,24	10,95	13,6	1,4	1,1				
7,24	12,85	15,90	1,1	0,8				
7,80	10,95	13,6	1,4	1,1				

K O N I E C

Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej w Poznaniu
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi dnia 27 września 1966 r.
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 72/1966 poz. 336)