

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4423-02
	Oprządkowanie Podkładki odchylane	
		Grupa katalogowa 0427

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podkładki odchylane stosowane w oprządkowaniu.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna jest to wycięcie S na śrubę mocującą i średnica D w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj - podkładki odchylane o symbolu PLPb wg PN-61/M-02814.

2.2. Odmiany. W zależności od konstrukcji rozróżnia się następujące odmiany podkładek odchylanych:

- podkładki odchylane z wgłębieniem, wyróżniane w oznaczeniu symbolem literowym A,
- podkładki odchylane gładkie, wyróżniane w oznaczeniu symbolem literowym B.

2.3. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie podkładki powinno zawierać następujące dane:

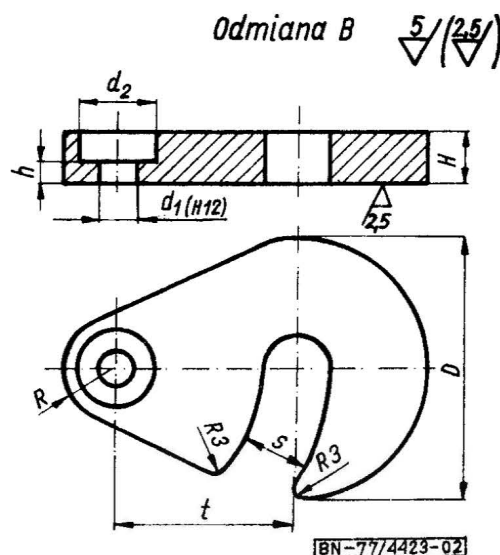
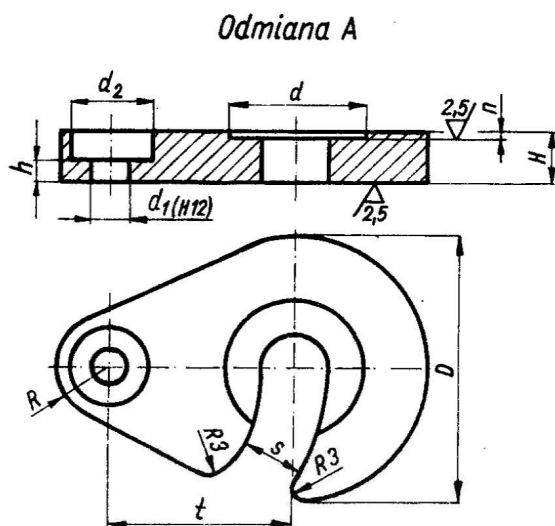
- symbol wg PN-61/M-02814,
- symbol odmiany,
- wielkość nominalną $S \times D$ wg tablicy,
- numer normy (BN-77/4423-02).

2.4. Przykład oznaczenia podkładki odchylanej odmiany A, o wielkości nominalnej $S \times D = 11 \times 45$ mm:

PLPb A 11 x 45 BN-77/4423-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 26 października 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

Wielkość nominalna $S \times D$	d	d_1	d_2	H	h	t	R	n	Wkręt PLDz wg BN-77/4424-02	Do śrub
7 × 32	16	6	16	8	5,8	28	10	1	M5 × 6	M6
9 × 40	20	8	19	10		32	12		M6 × 6	M8
11 × 45	25					36				M10
13 × 56	32	10	22	12		42	14	M8 × 6	M12	
17 × 50	36			14		40			M16	
17 × 70				50						
21 × 63	45	12	26	16	9,5	48	1,6	M10 × 10	M20	
21 × 80					56	16				
25 × 70	50				13,5		52	2,5	M10 × 14	M24
25 × 100					68					

3.2. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości wg PN-75/H-84019, o wytrzymałości $R_m \geq 710$ MPa ($R_m \geq 71$ kg/mm², przy relacji 1 kg/mm² = 10 MPa).

3.3. Obróbka cieplna do twardości minimum 38 HRC.

3.4. Obróbka powierzchniowa - oksydacja.

3.5. Cechowanie. Na podkładce powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol wg PN-61/M-02814,
- wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-58/M-61222:

- pominięto podkładki o wielkościach nominalnych 15 x 50, 15 x 70,
- zamiast gatunku podano minimalną wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-58/M-61222 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

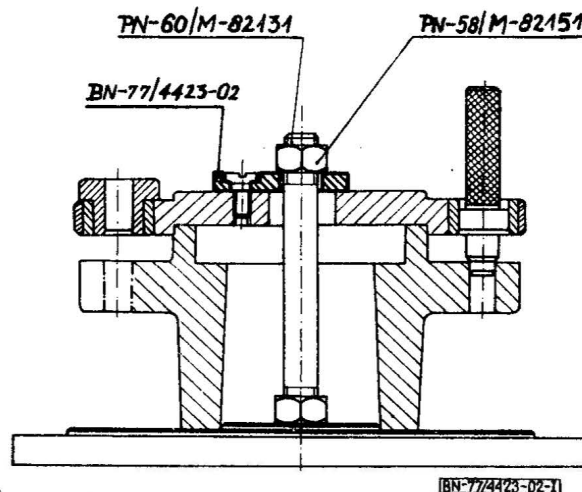
3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-61/M-02814 Klasyfikacja i znakowanie przyrządów pomocniczych. Dział P
BN-77/4424-02 Oprzyrządowanie. Wkręty szyjkowe z powiększonym łbem walcowym

4. Symbol wg SWW - 0642-32.

5. Autorzy projektu normy - inż. Edward Dudek, inż. Zbigniew Trocki, inż. Julian Dydyński - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Mechanicznego, Tarnów.

6. Przykład zastosowania podkładki odchylanej



7. Wydanie 2 - stan aktualny: luty 1981 - bez zmian.