UKD 622.243.13

SWW 0724-09

URZĄDZENIA WIERTNICZE

NORMA BRANŻOWA

Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe
Głowice płuczkowe
Główne parametry i wymiary

BN-76
1771-08

Zamiast
BN-70/1771-08 43

Grupa katalogowa IV ~~41~~

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne parametry i wymiary głowic płuczkowych stosowanych w wiertnicach obrotowych normalnośrednicowych wg PN-73/G-02300.

2. Przykład oznaczenia głowicy płuczkowej o wielkości GP 1250 z szyjką płuczkową w alternatywie I:

GŁOWICA PŁUCZKOWA GP 1250 — I
BN-76/1771-08

3. Główne parametry — wg PN-73/G-02300 tabl. 4.

4. Główne wymiary

a) głowicy płuczkowej — wg rys. 1 i tabl. 1 na str. 2,

b) zakończenie szyjki płuczkowej wykonanej w alternatywie:

— I — wg dokumentacji technicznej wytwórni,

— II — wg rys .2 i tabl. 2 na str. 3.

5. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy wybić cechę wg PN-61/G-06200 zawierającą co najmniej:

a) oznaczenie wg 2 bez części słownej i numeru normy,

b) numer wytwórni łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,

c) znak wytwórni,

d) znak kontroli jakości.

Oznaczenie wielkości głowicy — powinno być wykonane w formie nadlewu o barwie odmiennej od barwy tła.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa i Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/1771-08

a) wprowadzono główne parametry wg PN-73/G-02300,

b) dostosowano główne wymiary do zaleceń RWPG,

c) pominięto wymagania i badania,

d) wprowadzono kołnierzowe połączenie szyjki płuczkowej.

3. Normy związane

PN-71/G-02050 Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe. Połączenia gwintowe. Gwinty narzędziowe przewodu wiertniczego

PN-73/G-02300 Wiercenia obrotowe normalnośrednicowe. Wiertnice. Główne wymagania i badania

PN-61/G-06200 Wiertnictwo. Cechowanie sprzętu

4. Zalecenia międzynarodowe

RWPG PC 2831-70 Нефтегазодобывающее оборудование Вертлюги. Основные параметры

PC 4355-74 Оборудование нефтегазодобывающее. Шланги буровые. Основные параметры и присоединительные размеры

PC 4356-74 Оборудование нефтегазодобывающее. Вертлюги. Присоединительные размеры

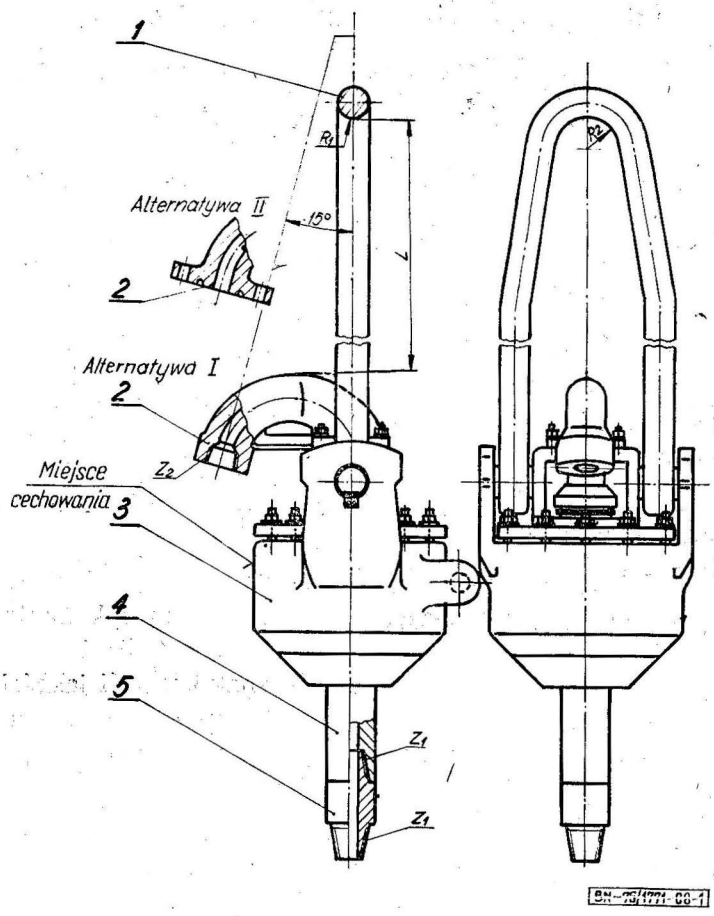
— norma zgodna z zaleceniami RWPG w zakresie głównych wymiarów i parametrów.

5. Autor projektu normy — Zdzisław Wal Fabryka ~~Maszyn~~ Wiertniczych i Górniczych.

Zgłoszona przez Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Górnictwa Naftowego i Gazownictwa dnia 20 lutego 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 października 1976 r. (Dz. Norm. i Miar nr 9/1976 poz. 30)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1976. Wpływ do WN 22.3.76. Oddano do składu 11.5.76. Cena 2,40
Druk ukończono w lipcu 76. Obj. 0,40 a.w. Nakład 1700+42 egz. KDA w Kaliszu zam. 2037

Główne wymiary

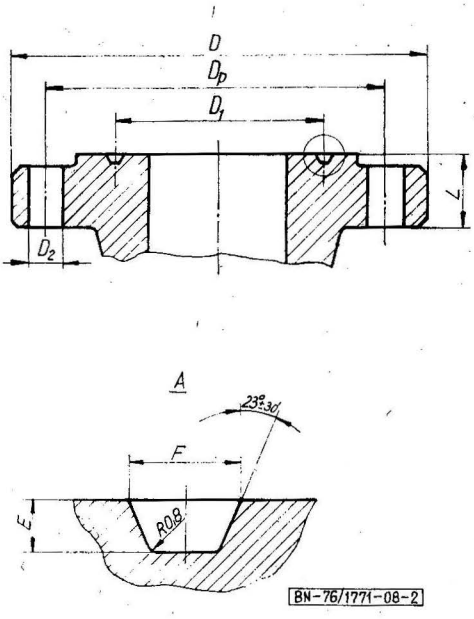


Rys. 1. Przykładowa konstrukcja głowicy płuczkowej
1 — kabłąk, *2* — szyjka płuczkowa, *3* — kadłub, *4* — wrzeciono, *5* — łącznik.

Tablica 1

Wielkość głowicy	Siła udźwigu		Liczba obrotów wrzeciona, co najmniej	Średnica przelotu wrzeciona, co najmniej	Maksymalne ciśnienie, co najmniej	L min	R_1 max	R_2 min	Z_1 wg PN-71/G-02050	Z_2 [2]	Zalecana siła udźwigu nominalnego przy 100 obr/min
	nominalnego	maksymalnego									
	kN		obr/min	mm	bar	mm			—	—	kN
GP 500[1]	500	800	200	75	200	400	50	102	N 4 1/2 WPL	LP 3	250
GP 800	800	1250			200	430	57	115	N 6 5/8 WPL	LP 3	350
GP 1250[1]	1250	2000			250	530	63	115	N 6 5/8 WPL	LP 4	750
GP 2000	2000	3200	200	75	320	570	70	115	N 6 5/8 WPL	LP 4	1350
GP 3200	3200	5000			350	570	83	115	N 6 5/8 WPL	LP 4	1950

[1]) Dopuszcza się stosowanie głowic płuczkowych GP 800 zamiast GP 500 oraz GP 2000 zamiast GP 1250.
[2]) Gwint Z_2 wg dokumentacji technicznej (zgodnie z RS 4355-74).



Rys. 2. Zakończenie szyjki płuczkowej wykonanej w alternatywie II

Tablica 2

Wielkość głowicy	D_p	D	D_1	D_2	L	E	F	Liczba otworów
	mm							n
GP 500 GP 800	191	241	123,80 ±0,13	27	46,0 $^{+3,2}_{-0,0}$	7,9 $^{+0,4}_{-0,0}$	11,9 ±0,2	8
GP 1250 GP 2000 GP 3200	241	311	161,90 ±0,13	36	62,0 $^{+3,2}_{-0,0}$	7,9 $^{+0,4}_{-0,0}$	11,9 ±0,2	8