

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-79
	Motocykle i motorowery Podnóżki kierowcy i pasażera	3641-08
	Nasady	Zamiast BN-73/3641-08
		Grupa katalogowa V 31, V 32

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są nasady podnóżków kierowcy i pasażera do pojazdów jednośladowych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od kształtu otworów przyłączeniowych rozróżnia się dwie odmiany nasad:

— z otworem okrągłym — A

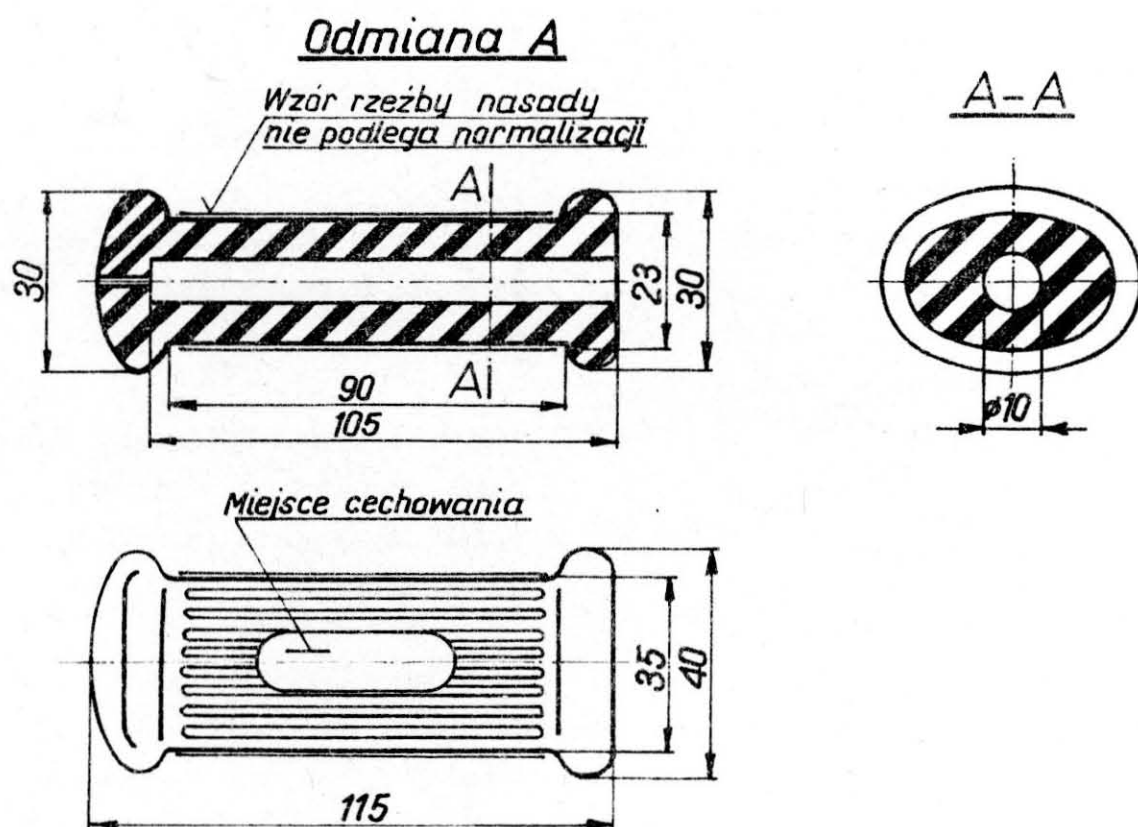
— z otworem kwadratowym — B

2.2. Przykład oznaczenia nasady odmiany A:

NASADA A BN-79/3641-08

3. WYMAGANIA

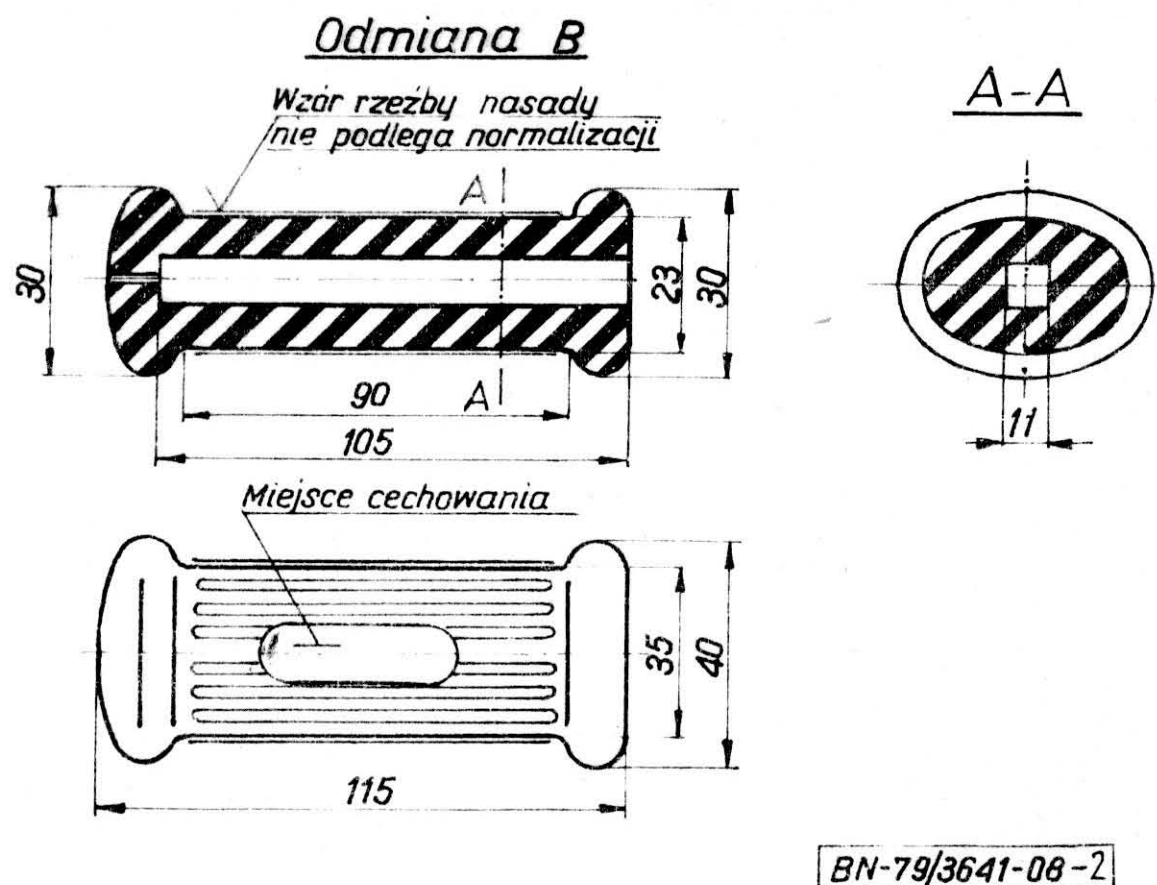
3.1. Główne wymiary w mm — wg rys. 1 i 2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów nietolerowanych w klasie 7 — wg PN-66/C-94126.



BN-79/3641-08-1

Rys. 1

Zgłoszona przez Wytwórnię Sprzętu Komunikacyjnego w Świdniku
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lotniczego i Silnikowego PZL dnia 18 września 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz. 119)



Rys. 2

3.2. Materiał. Guma klasy N — wg PN-64/C-94150 o twardości $75 \pm 5^\circ\text{Sh}$ wg PN-71/C-04238 i właściwościach mechanicznych uzgodnionych między zamawiającym a wytwórcą.

3.3. Powierzchnie nasady powinny być bez nadlewów, niedolewów i zadziórów. Dopuszcza się następujące wady:

- a) przesunięcie średnic i przekrojów w stosunku do osi symetrii, w granicach tolerancji średnicy przekroju lub ścianki,
- b) ślady po usuwaniu nadlewków do wysokości 0,7 mm, grubości 0,6 mm i głębokości 0,5 mm,
- c) zeszlifowania powierzchni do głębokości 0,5 mm i szerokości 3 mm,
- d) niedolewy o łącznej powierzchni do 25 m²,
- e) odciski tkanin,
- f) dla nasad kolorowych zmianę odcienia barwy nasady w partii,
- g) potalkowanie powierzchni,
- h) ślady środków smarujących.

Łączna liczba wad dla jednej nasady wg a) do e) nie więcej niż 4.

3.4. Własności technologiczne. Nasady przy nasuwaniu na pręt podnóżka pasażera nie powinny pękać.

3.5. Odporność na niską temperaturę. Nasady po włożeniu na pręt podnóżka kierowcy lub pasażera, ochłodzone do temperatury -30°C , nie powinny pękać.

3.6. Cechowanie. Na nasadzie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy nanieść w sposób trwały i wyraźny co najmniej:

- a) znak wytwórni,
- b) BN-79/3641-08.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Nasady zakonserwowane należy pakować do skrzyń lub pojemników w sposób przewi-

dziany w dokumentacji technicznej. Na skrzyni należy umieścić następujące dane:

- a) znak lub nazwę wytwórni,
- b) odmianę nasady np. (NASADA A BN-79/3641-08),
- c) liczbę nasad,
- d) datę produkcji (miesiąc, rok).

4.2. Przechowywanie. Nasady powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych o wilgotności względnej do 80%.

4.3. Transport. Nasady powinny być przewożone krytymi środkami transportowymi zabezpieczającymi przed wpływami atmosferycznymi oraz uszkodzeniem mechanicznym.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg tabl. 1.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. W skład partii wchodzi nasady jednakowej odmiany i wykonane w jednakowych warunkach produkcyjnych. Liczność partii nie powinna przekraczać 10 tysięcy sztuk.

5.2.2. Liczność próbek. Do badań niepełnych należy pobrać próbki o liczności podanej w tabl.2. Do badań pełnych należy pobrać co najmniej 3 nasady, które przeszły badania niepełne z wynikiem dodatnim.

5.2.3. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-73/N-03021.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 1,5% (dla badań niepełnych).

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej wg tabl.2. Plany badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia — wg PN-73/N-03021.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
1	2	3	4	5	6
1	Sprawdzenie wymiarów	+	+	3.1	5.4.1
2	Sprawdzenie materiału	+	-	3.2	5.4.2
3	Sprawdzenie wykonania i cechowania	+	+	3.3 i 3.6	5.4.3
4	Sprawdzenie własności technologicznych	+	-	3.4	5.4.4
5	Sprawdzenie odporności na niską temperaturę	+	-	3.5	5.4.5

Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzać.
Znak - oznacza badanie, którego nie należy przeprowadzać.
Badania pełne należy przeprowadzać co najmniej raz na 3 miesiące na nasadach, które przeszły badania niepełne z wynikiem dodatnim.
Badania niepełne należy przeprowadzać podczas odbioru nasad.

Tablica 2

Liczność partii	Liczność próbek	Liczba kwalifikująca	Liczba dyskwalifikująca
sztuk			
do ÷ 90	8	0	1
91 ÷ 280	32	1	2
281 ÷ 500	50	2	3
501 ÷ 1200	80	3	4
1201 ÷ 3200	125	5	6
3201 ÷ 10000	200	7	8

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać przy użyciu przyrządów pomiarowych, które nie wywierają na materiał większego nacisku niż 125 hPa

(125 G/cm²). Pomiary należy przeprowadzać po 24 h od czasu wyjęcia z formy.

5.3.2. Sprawdzenie materiału należy przeprowadzać wg PN-64/C-94150, twardość materiału wg PN-71/C-04238.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania i cechowania należy przeprowadzać przez oględziny nieuzbrojonym okiem, a wielkość dopuszczalnych odchyłek przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych pozwalających na mierzenie podanych wielkości odchyłek (błędów) przy założonych dokładnościach.

5.3.4. Sprawdzenie własności technologicznych należy przeprowadzać wg 3.4.

5.3.5. Sprawdzenie odporności na niską temperaturę należy przeprowadzać w wannie izolowanej z pokrywą, w której jest otwór na termometr. Do wanny należy wlać alkohol etylowy do wysokości 60 mm i oziębic do temperatury -30°C za pomocą stałego CO₂. Nasady należy przetrzymać w alkoholu przez 2 h. Po oziębieniu temperatura alkoholu powinna być stała. Po wyjęciu z wanny nasady nie powinny mieć pęknięć. Próbkę można przeprowadzać w komorze chłodniczej.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Nasada zgodna z wymaganiami normy. Badaną nasadę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania odbiorcze dały wynik dodatni oraz gdy wyniki aktualnych badań pełnych są dodatnie.

5.4.2. Partia nasad zgodna z wymaganiami normy. Partię nasad należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli:

a) liczba sztuk niezgodnych z wymaganiami normy jest równa albo mniejsza od podanej w tabl.2,
b) wyniki aktualnych badań pełnych są dodatnie.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii nasad, uznanych za zgodne z wymaganiami normy, należy dołączyć świadectwo, które powinno zawierać co najmniej:

- nazwę i adres wytwórni,
- oznaczenie odmiany,
- stwierdzenie zgodności wykonania z wymaganiami normy,
- datę odbioru technicznego (miesiąc, rok).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/3641-08

a) wprowadzono rozdział: Pakowanie, Przechowywanie i Transport,

b) wprowadzono statystyczną kontrolę jakości wg PN-73/N-03021,

c) wprowadzono wymagania i badania dla własności technologicznych i odporności na niską temperaturę.

3. Normy i dokumenty związane

PN-71/C-04238 Guma. Oznaczenie twardości metodą Shore'a
PN-66/C-94126 Wyroby ebonitowe i gumowe. Odchyłki wymiarów
PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

4. Symbol wg SWW — 1049-9.

5. Autor projektu normy — Mieczysław Barcicki, Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL — Świdnik.