

PRODUKTY ORGANICZNE	NORMA BRANZOWA	BN-75
	o-Toluidyna techniczna	6026-66
		Grupa katalogowa X 21

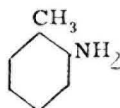
1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest o-toluidyna techniczna otrzymywana przez redukcję o-nitrotoluenu. o-Toluidyna techniczna stosowana jest do produkcji barwników organicznych i do innych celów.

o-Toluidyna ma:

a) wzór sumaryczny C_7H_9N ,

b) wzór budowy



c) masę cząsteczkową 107,157 (1961),

d) właściwości szkodliwe dla zdrowia i jest łatwo palna.

2. OZNACZENIE

O-TOLUIDYNA TECHNICZNA BN-75/6026-66

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. o-Toluidyna techniczna powinna być klarowną cieczą o barwie od jasnożółtej do brunatnawej.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA
dnia 12 czerwca 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 kwietnia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Destylacja normalna:	
— początek, °C, nie niżej niż	198
— koniec, °C, nie wyżej niż	200,5
— co najmniej 95% objętości powinno przedestylować w granicach, °C	2
b) Gęstość ρ_{20} , g/cm ³	0,998 ÷ 1,000
c) Nitrozwiązki	nieobecne wg 5.5.4
d) Wody, %, nie więcej niż	0,5 ¹⁾
e) Temperatura początku topnienia acetylopochodnej, °C, nie niższa niż	107,5
1) Dla produktu przeznaczonego na eksport nie więcej niż 0,3%.	

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. o-Toluidynę techniczną należy ładować do bębnow metalowych ciężkich z obręczami nasadzonymi wg BN-69/5046-03 lub do bębnow metalowych ciężkich z obręczami wytłaczanymi wg BN-69/5046-01. Bębny te powinny być wewnątrz ocynkowane, mieć dna stałe i otwór do napełniania zamykany korkiem gwintowanym, umieszczony w pobocznicy. Pojemność bębnow powinna wynosić 200 dm³.

Znakowanie opakowań powinno być zgodne z PN-67/O-79252. Na każdym bębnie powinien być umieszczony napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) numer partii,
- d) kolejny numer opakowania w partii,
- e) masę brutto i netto,
- f) datę produkcji,
- g) napis ostrzegawczy: „Ostrożnie, środek szkodliwy, chronić drogi oddechowe i pokarmowe”,
- h) znak niebezpieczeństwa dla materiałów łatwo palnych wg PN-67/O-79252

p. 2.3.3.

Napis ostrzegawczy powinien być wykonany czerwonymi literami na białym tle i powinien być większy niż inne napisy.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-68/M-78216, w sposób podany w PN-64/O-79021. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. o-Toluidynę techniczną należy przechowywać w opakowaniach wg 4.1 lub zamkniętych stalowych zbiornikach, w warunkach za-

bezpieczających produkt przed zanieczyszczeniem i z zachowaniem przepisów dla produktów łatwo palnych. Zbiorniki powinny być uziemione oraz zaopatrzone w instalację odgromową. Znakowanie zbiorników powinno być zgodne z 4.1b), g), h). W miejscu przechowywania o-toluidyny nie należy posługiwać się otwartym płomieniem.

4.4. Transport. o-Toluidynę techniczną w opakowaniach wg 4.1 należy przewozić kolejowymi i samochodowymi środkami transportu. Produkt należy ładować do środków transportowych w sposób zapewniający ich wykorzystanie zgodnie z przepisami obowiązującymi w transporcie kolejowym i drogowym¹⁾.

Do transportu o-toluidyny można używać cystern kolejowych. Znakowanie cystern powinno być zgodne z 4.1a), b), c), f), g), h). Informacje te powinny być umieszczone na tabliczce trwale przymocowanej do podwozia cysterny, pod siatką. Napis ostrzegawczy wg 4.1g) i znak dla materiałów łatwo palnych wg 4.1h) powinny być umieszczone na pobocznicy cysterny.

W transporcie oprócz wymienionych przepisów należy stosować przepisy obowiązujące dla materiałów niebezpiecznych¹⁾, według których o-toluidyna jest zaliczona do kl. III a.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- b) wykonanie destylacji normalnej (3.2a),
- c) oznaczanie gęstości (3.2b),
- d) sprawdzanie nieobecności nitrozwiazków (3.2c),
- e) oznaczanie zawartości wody (3.2d),
- f) oznaczanie temperatury początku topnienia acetylopochothanej (3.2e).

5.2. Wielkość partii. Partię wysyłkową w przypadku produktu w bębnach stanowi ilość nie większa niż 10 000 kg. W przypadku produktu w cysternach partię stanowi zawartość jednej cysterny.

5.3. Przygotowanie partii do badań. Partia produktu przeznaczona do badań powinna być rozmieszczona w taki sposób, aby możliwy był dostęp do każdego opakowania.

5.4 Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej. Próbkę o-toluidyny technicznej należy pobierać i przygotowywać zgodnie z PN-67/C-04500. Do pobierania próbek z bębnow należy używać próbnika nr 1, a próbek z cystern próbnika nr 2 wg PN-74/C-60008. Zamiast próbników można używać rur szklanych o zwężonym zakończeniu i zbliżonych wymiarach.

Z przedstawionej do badania partii w bębnach należy w celu pobrania próbek wybrać na ślepo liczbę opakowań podaną w tabl. 2.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Dolnośląskie Zakłady Chemiczne w Żarowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-65/C-83041

a) Uzupełniono normę informacją o szkodliwości i łatwopalności produktu, zakwalifikowanego do kl. III, a produktów niebezpiecznych wg przepisów kolejowych i powołano te przepisy w normie,

b) zmieniono określenie barwy o-toluidyny z jasnożółtej do czerwono-brunatnej na od jasnożółtej do brunatnawej,

c) rozszerzono asortyment opakowań przez dopuszczenie możliwości stosowania bębnow w BN-69/5046-01,

d) usprawniono metodę sprawdzania nieobecności nitrozwiązków przez określenie chwili zakończenia destylacji.

Dotychczas obowiązująca PN-65/C-83041 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1976 r.

3. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-04513 Oznaczanie granic temperatury topnienia lub temperatury rozkładu substancji organicznych

PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-64/C-97054 Produkty węglowodórne. Destylacja normalna metodą Krämera-Spilker

PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe drewniane czterowieściowe bez skrzydeł 800 × 1200

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie wymagania podstawowe

BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nakładanymi

4. Przepisy obowiązujące w transporcie kolejowym i drogowym.

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (do art. 27, ust. 4, p. 4, DKP)

Instrukcja o ładowaniu i rozładowywaniu samochodów ciężarowych i przyczep (Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r.)

Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) z dnia 15 września 1968 r. (Dz. T. i ZK. nr 20 poz. 84 z 1968 r.).

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 27 listopada 1971 r. w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz. U. PRL nr 35 poz. 310 z dnia 17 grudnia 1971 r.).

5. Autor projektu normy — Anna Bryg, Dolnośląskie Zakłady Chemiczne w Żarowie.