

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Materiały tapicerskie dla motoryzacji Metody badań	6390-01.16
	Pomiar napięcia przebicia	Grupa katalogowa X 29

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy jest metoda pomiaru wartości napięcia, przy którym następuje przebicie badanej próbki.

2. Aparatura. Transformator z urządzeniem regulującym napięcie o mocy minimum 500 VA, przy napięciach wtórnych do 5 kV i 2 ÷ 3 kVA, przy napięciach wtórnych ponad 5 kV. Napięcie na uzwojeniu pierwotnym reguluje się regulatorem indukcyjnym lub transformatorem o regulacji ciągłej.

3. Przygotowanie próbek. Z odcinka materiału pobranego wg BN-79/6390-01.01 wyciąć 3 próbki o wymiarach 100×150 mm. Do badań mogą być również użyte próbki po przeprowadzonych badaniach nieniszczących.

4. Warunki otoczenia podczas pomiaru

- temperatura 15 ÷ 35°C,
- wilgotność względna 65 ± 5%,
- ciśnienie atmosferyczne 86 ÷ 106 kPa (860 ÷ 1060 mbar).

5. Wykonanie pomiaru. Przygotowaną próbkę włożyć między powierzchnię poziomą płyty metalowej i kulkę o średnicy 10 mm, obciążoną siłą 1 N (100 g), zapewniając ciągłość styku między kulką, badaną próbką i powierzchnią podparcia. Przyłożyć napięcie między kulkę a powierzchnię metalową o wartości zgodnej z wymaganiami normy przedmiotowej na materiał lub określeniem na rysunku wyrobu.

Przyrost napięcia probierczego podczas pomiaru po-

winien następować równomiernie i wynosić 500 ± 100 V/s.

Napięcie zmienne podczas pomiaru powinno mieć następujące cechy:

- częstotliwość — 50 Hz,
- kształt fali — praktycznie sinusoidalny.

6. Ocena wyników pomiaru powinna być wykonywana w zależności od badań niepełnych lub pełnych homologacyjnych.

a) **Badania niepełne** (kontrolne) powinny być wykonywane na każdej partii materiału lub wyrobu przedstawionej do odbioru Kontroli Jakości. Podczas pomiaru nie powinny występować wyładowania przebicia niszczące próbkę przy przyłożeniu napięcia podanego w p. 5 (wg normy przedmiotowej lub rysunku) o wartości minimalnej ± 5%, przez czas trwania pomiaru równy 60 s, przyjmując wyniki dla każdej próbki oddzielnie.

b) **Badania pełne homologacyjne** powinny być wykonywane przy uruchomieniu produkcji, przy zmianach materiału lub technologii oraz okresowo. Pomiar należy wykonywać na nowych próbkach. Należy zmierzyć wartość napięcia, przy którym następuje wyładowanie przebicia w każdej próbce oraz porównać uzyskane wartości z minimalną wartością napięcia wg wymagań podanych w p. 5 (wg normy przedmiotowej lub rysunku).

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lipca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława.

2. Normy związane
BN-79/6390-01.01 Materiały tapicerskie dla motoryzacji. Metody badań. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań właściwości fizykomechanicznych

3. Inne dokumenty związane
Fiat 7.40014 z dnia 17.1.1978 r. Pomiar napięcia przebicia — metoda B — norma zgodna.

4. Autorzy projektu normy — adiunkt mgr inż. Bogusław Rytel — Przemysłowy Instytut Motoryzacji — Zakład Elektrotechniki i Elektroniki Motoryzacyjnej, Warszawa, Stanisław Butkiewicz — Fabryka Samochodów Osobowych. Warszawa.