

BARWNIKI I PIGMENTY	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Barwniki welanowe	6041-43
		Grupa katalogowa X 23

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są barwniki welanowe zalecane do jednokąpielowego barwienia wyrobów mieszanych poliestro-welna.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia żółcieni welanowej 4 G:
ŻÓŁCIEŃ WELANOWA 4 G BN-76/6041-43

3. WYMAGANIA

3.1. Postać. Barwniki welanowe powinny mieć postać proszków pozbawionych tendencji pylenia.

3.2. Koncentracja praktycznie zgodna z wzorcem.

3.3. Odcień zgodny z wzorcem.

3.4. Trwałość — wg tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Barwniki welanowe należy pakować w bębny metalowe lekkie wg BN-69/5046-02 pojemności 40 do 100 dm³. Znakowanie opakowań należy wykonywać zgodnie z PN-67/O-79252.

Na każdym opakowaniu należy umieścić trwałą i czytelny napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- masę brutto i netto,
- numer partii,
- koncentrację barwnika.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji barwniki welanowe w opakowaniach transportowych należy for-

mować w jednostki ładunkowe przy użyciu palet ładunkowych o wymiarach 800×1200. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Barwniki welanowe opakowane wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych, dobrze wentylowanych w temperaturze nie wyższej niż 30°C. Opakowania należy ustawiać w pozycji stojącej. Odległość opakowań od ścian, przewodów kanalizacyjnych, urządzeń grzejnych i kanałów powinna wynosić nie mniej niż 0,8 m.

4.4. Transport. Barwniki welanowe opakowane wg 4.1 można przewozić dowolnymi środkami transportu z zabezpieczeniem przed bezpośrednim działaniem wilgoci oraz promieni słonecznych. Środek przewozowy przed załadowaniem należy przygotować przez usunięcie gwoździ, zabezpieczenie śrub, haków itp. występujących części, które mogą spowodować uszkodzenie opakowań. Opakowania z barwnikami należy ustawiać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego (wagonu, samochodu). Ewentualne luki zabezpieczyć materiałem wyściółkowym tak, aby stanowiły zwartą całość zabezpieczającą towar przed przemieszczaniem się. W transporcie kolejowym opakowania z barwnikami należy ładować do granic wykorzystania wagonu wg Przepisów o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. W transporcie samochodowym opakowania z barwnikami należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie wzorca oraz przy okresowej kon-

Zgłoszona przez Zjednoczenia Przemysłu Farmaceutycznego POLFA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farmaceutycznego POLFA
dnia 12 sierpnia 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 marca 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 23/1976 poz. 89)

Lp.	Nazwa barwnika	Świa- tło sztu- czne Xeno- test	Woda			Pranie 40°C			Pot						Obróbka termiczna 165°C			Prasowanie wilgotne			Tarcie	
			zmia- na od- cienia	zabrudzenie bieli		zmia- na od- cienia	zabrudzenie bieli		alkaliczny			kwaśny			zmia- na od- cienia	zabrudzenie bieli		zmiana odcienia		zabru- dzenie bieli ba- wełna	suche	mokre
				polie- ster	wełna		polie- ster	wełna	zmia- na od- cienia	polie- ster	wełna	zmia- na od- cienia	polie- ster	wełna		na- tych- miast	po 4 godz					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Żółcień welanowa 4 G	4	5	4—5	2	4	4	3	4—5	4	2	4—5	3—4	2	5	4	4	5	5	5	2—3	2
2	Żółcień welanowa trwała R	4—5	5	3—4	2	4	4	3	4	3—4	2	5	3—4	2	5	5	5	5	5	5	4	3
3	Oranż welanowy G	4—5	4—5	3—4	3	4	4—5	4	4—5	3	2	4—5	3—4	2—3	5	5	4—5	5	5	5	4	3—4
4	Oranż welanowy 3 R	5	5	3	3	4	4	4	4—5	2—3	2	4—5	2—3	2—3	5	4—5	5	5	5	3—4	4	3—4
5	Szkarłat welanowy R	5	5	3	3	4	4	4	4—5	2—3	2—3	4—5	3	3	5	4	4	4—5	5	3	4	3—4
6	Czerwień welanowa 3 B	5—6	4—5	3—4	3	4	4	4	4—5	2—3	1	4—5	3—4	2	5	2—3	4	5	5	4	4	4
7	Bordo welanowe trwałe 2 B	5—6	5	4	4	4	4	4	4—5	3	3	4—5	3—4	3—4	4—5	2	3—4	5	5	4	4	3—4
8	Fiolet welanowy R	3—4	4—5	4	4	4	4—5	4	4—5	4	3	4	4	3—4	4	3	4	3	5	4	5	4
9	Błękit welanowy B	5	4—5	4	3—4	4—5	4	4	4—5	3	2—3	4—5	3—4	3	5	4	4	4—5	5	5	3—4	3
10	Błękit welanowy BG	5	4—5	4	3—4	4	4	3	4—5	3	2—3	4—5	3—4	3	5	4—5	4—5	4—5	5	5	3	2—3
11	Błękit welanowy 2 G	4—5	4—5	4	4	3—4	4	3—4	4	3	2	4—5	3—4	2—3	5	4	4—5	3	5	5	4—5	4
12	Zieleń welanowa 3B	5—6	5	4—5	4	4	4—5	4—5	4—5	3	2—3	4—5	4	4	5	3—4	4	3	5	5	5	4—5
13	Khaki welanowe trwałe G	5	4—5	4	3	4	4—5	4	4—5	4	2—3	4—5	4	2—3	5	4	4—5	4	5	5	4	4
14	Brunat welanowy trwały GR	5	4—5	3	3	4	4	4	4—5	2—3	3	4—5	2—3	3	5	4—5	5	3	5	5	4	3—4
15	Brunat welanowy trwały 2R	5	5	3	3	4	4	4	4—5	2—3	2—3	4—5	2—3	2—3	5	4—5	4—5	3—4	5	5	4	3
16	Brunat welanowy trwały B	5	4—5	3	3	4	4	4	4—5	2—3	3	4—5	2—3	3	5	4	4—5	3	5	5	4	3—4
17	Brunat welanowy trwały 3B	5	4—5	4	4	4	4—5	4—5	4—5	3—4	3—4	4—5	3—4	3—4	4—5	3—4	4—5	3	5	5	4—5	4
18	Granat welanowy trwały B	5—6	4—5	4	4	4—5	4—5	4	4—5	3	2—3	4—5	4	3	5	3	4—5	4—5	5	4	4—5	4
19	Granat welanowy trwały RN	5—6	4—5	4	3—4	4—5	4	4	4—5	3—4	2—3	4—5	4	3	5	3	4	4—5	5	4—5	4—5	4
20	Szarzeń welanowa trwała BN	5	4—5	4—5	4	4	5	4	4—5	4	3—4	4—5	4	4	4—5	3	3—4	4	5	4—5	5	4
21	Czerń welanowa trwała BR	6	4	3	3	3—4	4—5	4	4—5	3	2	4	3	3	4—5	3	4	4	5	4—5	3—4	1—2

Wykonując wybarwienia w temperaturze 106°C, względnie następczą obróbkę piorącą lub redukująco-piorącą można uzyskać trwałości mokre o 0,5—1 stopnia wyższe niż w tabeli.

troli produkcji, która powinna być wykonywana dla każdej marki barwnika co najmniej raz w roku:

- a) oznaczanie koncentracji (3.2),
- b) oznaczanie odcienia (3.3),
- c) oznaczanie trwałości (3.4).

5.1.2. Badania niepełne obejmują badania wymienione w 5.1.1a), b). Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego barwnika.

5.2. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-04707.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzanie postaci. Postać barwnika należy ocenić wzrokowo.

5.3.2. Oznaczanie koncentracji wykonać wg BN-72/6041-28, porównawczo z wzorcem.

5.3.3. Oznaczanie odcienia wykonać wg BN-72/6041-28, porównawczo z wzorcem.

5.3.4. Oznaczanie trwałości na wodę wykonać wg PN-63/P-04910 na wybarwieniach przygotowanych wg BN-72/6041-28 p. 2.1.5 o intensywności 1/1 kolekcji pomocniczej na tkaninie ubraniowej o symbolu 2109/E-55/109 MTS 18/54/1, porównawczo z wzorcem.

5.3.5. Oznaczanie trwałości na pranie w temperaturze 40°C wykonać wg PN-71/P-04912, na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.6. Oznaczanie trwałości na pot wykonać wg PN-71/P-04913 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.7. Oznaczanie trwałości na tarcie suche i mokre wykonać wg PN-63/P-04908 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.8. Oznaczanie trwałości na obróbkę termiczną w $165 \pm 2^\circ\text{C}$ wykonać wg PN-74/P-04941 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.9. Oznaczanie trwałości na prasowanie wilgotne w temperaturze 160°C wykonać wg PN-73/P-04914 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.10. Oznaczanie trwałości na światło sztuczne wykonać wg PN-68/P-04943 na wybarwieniach przygotowanych wg 5.3.4, porównawczo z wzorcem.

5.3.11. Wyniki badań trwałości przeprowadzonych wg 5.3.4÷5.3.10 nie powinny być niższe niż w tablicy lub nie niższe niż wzorca.

5.3.12. Ocena wyników badań. Partię barwnika należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 5.1.2 oraz ostatnie wyniki badań trwałości barwników wg 5.1.1 wykazały zgodność z wymaganiami normy.

5.4. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii barwnika wytwórca jest obowiązany wystawić i przesłać odbiorcy zaświadczenie stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne POLFA.

2. Normy i dokumenty związane

PN-74/C-04707 Barwniki. Pobieranie i przygotowywanie próbek

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-63/P-04908 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na tarcie

PN-63/P-04910 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na wodę

PN-71/P-04912 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pranie

PN-71/P-04913 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na pot

PN-73/P-04914 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na prasowanie

PN-74/P-04914 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na suchą obróbkę termiczną

PN-68/P-04943 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie odporności wybarwień na światło sztuczne (lampa ksenonowa)

BN-69/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie

BN-72/6041-28 Barwniki welanowe. Metody badań

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz.TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami)

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123)

3. Wzorce barwników welanowych na żądanie odbiorcy dostarcza producent Pabianickich Zakładów Farmaceutycznych POLFA.

4. Autorzy projektu normy — mgr Regina Rozenberg, inż. Ewa Osińska, Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne POLFA.