

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Środki pomocnicze dla przemysłu papierniczego	6069-26
	Spumol P	Grupa katalogowa 1095

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest środek pomocniczy o nazwie Spumol P, będący mieszaniną mydeł glinowych wyższych kwasów tłuszczowych, oleju mineralnego, rozpuszczalników i dyspergatorów.

Spumol P stosowany jest do zapobiegania tworzeniu się piany i gaszenia jej.

2. OZNACZENIE

SPUMOL P BN-81/6069-26

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Spumol P powinien być lepą cieczą barwy żółtej do jasnobrunatnej z dopuszczalnym rozwarstwieniem.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Zdolność tworzenia emulsji	wg 5.4.2
b) Zdolność przeciw pienieniu, %, nie mniej niż	50

3.3. Trwałość. Spumol P opakowany i przechowywany zgodnie z rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECZOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Spumol P należy pakować w cysterny, autocysterny lub bębny metalowe o symbolu 2-1-5-1 200 dm³ wg BN-76/5046-01.

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań transportowych, nie objętych BN-76/5046-01 i mających wymiary zgodne z szeregiem wymiarowym opakowań wg PN-78/O-79021.

Znakowanie opakowań należy wykonywać wg BN-76/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis, zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczanie wg rozdz. 2,
- numer partii,

d) masę brutto i netto,

e) datę produkcji.

Cysterny i autocysterny należy znakować wg poz. a) i b).

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Spumol P, opakowany wg 4.1, należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze $5 \div 30$ °C.

Spumol P w cysternach lub autocysternach może być przechowywany w temperaturze otoczenia, z tym że w okresie zimowym cysterny i autocysterny powinny być zaopatrzone w węzownice grzejne. W czasie przechowywania Spumol P może ulec rozwarstwieniu, jednak po powtórным wymieszaniu utrzymuje właściwości użytkowe.

4.4. Transport. Spumol P, opakowany wg 4.1, może być przewożony dowolnymi, również niekrytymi środkami transportu.

Bębny załadowane do wagonu powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem w czasie transportu, w sposób określony przez Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

W transporcie samochodowym należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wymagań ogólnych (3.1),
- oznaczanie zdolności tworzenia emulsji (3.2a),
- oznaczanie zdolności przeciw pienieniu (3.2b).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 3 500 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-67/C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy, w zależności od wielkości partii, liczbę opakowań wg tabl. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 14 lipca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r. (Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

Tablica 2

Liczba opakowań jednostkowych	Liczba opakowań wylosowanych do pobrania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9

W przypadku cystern i autocystern, próbki pierwotne należy pobierać z każdej cysterny lub autocysterny.

Zawartość opakowań przed pobraniem próbek należy dokładnie wymieszać.

Z każdego wylosowanego opakowania pobrać próbką 2 wg PN-74/C-60008 z całej wysokości warstwy próbki pierwotne po około 100 g. Masa próbki ogólnej nie powinna być mniejsza niż 1000 g, należy ją dokładnie wymieszać i pobrać z niej średnią próbkę laboratoryjną o masie nie mniejszej niż 200 g. Część średniej próbki laboratoryjnej przeznaczoną do ewentualnej analizy rozjemczej należy przechowywać co najmniej przez 6 tygodni od daty wysyłki produktu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Oznaczanie zdolności tworzenia emulsji. Do cylindra pomiarowego pojemności 100 cm³, z doszlifowanym korkiem, wlać 90 cm³ wody i 10 cm³ Spumol P. Natychmiast po wstrząśnięciu zawartości cylindra, jego zawartość powinna być białokremową emulsją.

5.4.3. Oznaczanie zdolności przeciw pienieniu wykonać wg BN-76/6060-14 metodą A, z tym że do oznaczania stosować 1 cm³ średniej próbki laboratoryjnej Spumolu P, przygotowanej wg 5.3.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 wykonać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej wysyłki producent obowiązany jest wystawić i przesłać do odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA.

2. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-72/MPCh/Og-7473.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-76/6060-14 Środki pomocnicze. Oznaczanie zdolności przeciw pienieniu

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 4) wraz z późniejszymi zmianami.

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r.)

4. Symbol wg SWW — 1289-190.

5. Autorzy projektu normy — mgr Alicja Orszulska i mgr inż. Barbara Siutowicz — Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA.