

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-83
	Miedź i stopy miedzi	0803-22
	Pomiar chropowatości powierzchni wyrobów walcowanych	Grupa katalogowa 0359

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pomiar chropowatości powierzchni wyrobów walcowanych na zimno z miedzi i stopów miedzi.

1.2. Zakres stosowania normy. Postanowienia normy stosuje się do określania następujących parametrów chropowatości:

- średniego arytmetycznego odchylenia profilu od linii średniej R_a ,
- wysokości chropowatości według dziesięciu punktów profilu R_z ,
- największej wysokości chropowatości R_{max} .

Określenie parametrów chropowatości — wg PN-73/M-04251.

2. PRÓBKİ

2.1. Pobieranie próbek. Liczba próbek powinna odpowiadać liczbie próbek pobieranych do sprawdzenia własności mechanicznych, jednak nie mniej niż 2, jeżeli w normach przedmiotowych, nie przewidywano inaczej.

Próbki należy pobierać:

- z blach lub pasów z losowo pobranych arkuszy,
- z taśm drugiego zwoju, licząc od zewnętrznej strony losowo pobranych rulonów.

2.2. Kształt i wymiary próbek. Próbki powinny być płaskie i proste. Długość próbek powinna zapewnić możliwość wykonania 3 pomiarów, natomiast szerokość próbek — minimum 6 mm.

3. BADANIA

3.1. Aparatura do pomiaru chropowatości. Pomiar chropowatości wykonuje się za pomocą profilografometru, zgodnie z instrukcją obsługi przyrządu na przykład firmy Hommel, Perthen lub Zeiss.

3.2. Przygotowanie profilografometru do badań. Na profilografometrze należy nastawić odcinek elementarny o wartości 0,8 mm i wyzerować przyrząd na badanej powierzchni.

3.3. Sposób pomiaru. Pomiar chropowatości należy wykonać w trzech dowolnych miejscach na obydwóch stronach próbki.

Badania należy prowadzić w kierunku poprzecznym do kierunku walcowania, to jest w kierunku, który daje największą wartość parametrów chropowatości.

Wynik odczytuje się bezpośrednio na profilografometrze lub z profilogramu.

3.4. Wynik badania. Wynik badania stanowi średnia arytmetyczna z sześciu pomiarów wybranego parametru chropowatości, wykonanych na poszczególnych próbkach, wyrażonych w μm .

3.5. Dokładność pomiarów. Wartość poszczególnych pomiarów, jak również średnią arytmetyczną wyników pomiarów podaje się z dokładnością do 0,01 μm .

3.6. Protokół badania. W protokole badania należy podać:

- gatunek badanego materiału,
- stan,
- grubość,
- długość odcinka elementarnego,
- rodzaj badanego parametru chropowatości,
- wynik badania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice.

2. Normy związane

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

3. Dokumenty zagraniczne

RFN DIN 4762 Bl. 2 Erfassung der Gestaltsabweichungen. Auswertung von Profilschnitten mit geometrisch-idealm. Bezugsprofil als Grundlage

4. Autorzy projektu normy

— mgr Antoni Stroba — Walcownia Metali ŁABĘDY, inż. Elżbieta Książek — Instytut Metali Nieżelaznych.

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 29 grudnia 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1984 poz. 23)