

|                                                             |                                           |                                                                     |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| ELEMENTY<br>I PODZESPOŁY<br>KONSTRUKCYJNE<br>TELETECHNICZNE | N O R M A   B R A N Ż O W A               | BN-84                                                               |
|                                                             | Złącza do urządzeń<br>teleelektronicznych | 3213-20/03                                                          |
|                                                             | <b>Złącza 16-stykowe nożowe</b>           | Zamiast<br>BN-74/3213-13 <sup>1)</sup><br><br>Grupa katalogowa 1956 |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem arkusza normy są złącza 16-stykowe nożowe (gniazdo + wtyk) wg BN-83/3213-20/00.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy.** Złącza stosuje się w zespołach wymiennych przekaźnikowych i wybierakowych (wtyk) oraz stojaków (gniazdo) łącznic telefonicznych systemu Strowgera 32 AB.

Znamionowe obciążenie prądowe pojedynczego zestyku do 1 A, napięcie pracy 110 V prądu stałego lub przemiennego (wartości skutecznej), przy mocy nie przekraczającej 30 W.

Złącza są przystosowane do pracy w pomieszczeniach zamkniętych, w klimacie umiarkowanym.

Kategoria klimatyczna — 25/070/10 wg PN-73/E-04550/00.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział.** Ze względu na zastosowanie, rozróżnia się złącza:

- W — do zespołów przekaźnikowych z wybierakami,
- P — do zespołów przekaźnikowych bez wybieraków.

<sup>1)</sup> W zakresie złączy 16-stykowych nożowych.

W zależności od potrzeb, sprężyny stykowe gniazda mogą się zwierać parami po wyjęciu wtyku.

Numery zwierających się par sprężyn stykowych powinny być uzgodnione pomiędzy odbiorcą i wytwórcą.

Dopuszcza się zamawianie oddzielnie elementów złącza: gniazda lub wtyku.

### 2.2. Oznaczenie

**2.2.1. Sposób budowy oznaczenia** — wg BN-83/3213-20/00 p. 2.2, z pominięciem poz. d).

#### 2.2.2. Przykład oznaczenia

a) złącza 16-stykowego do zespołów przekaźnikowych z wybierakami — W:

ZŁĄCZE W-16 BN-84/3213-20/03

b) gniazda 16-stykowego:

GNIAZDO 16 BN-84/3213-20/03

c) wtyku 16-stykowego do zespołów przekaźnikowych z wybierakami — W lub bez wybieraków — P:

WTYK W-16 lub WTYK P-16 BN-84/3213-20/03

Dopuszcza się oznaczanie gniazd lub wtyków numerem katalogowym (nr rysunku).

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Konstrukcja** — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.1.

**3.2. Główne wymiary** — wg rysunku, z uwzględnieniem tolerancji warsztatowych wg BN-68/3380-01.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego  
Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO dnia 10 września 1984 r.  
jako norma obowiązująca do dnia 1 lipca 1985 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1984 poz. 31)



| Sprawdzenie wg BN-83/<br>3213-20/00 tablica — grupa<br>badań 0 | Wadliwość dopuszczalna w <sub>2</sub><br>maksimum |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1,2                                                            | 2,5%                                              |
| 5                                                              | 0,10%                                             |

**5.2.4. Wybór i stosowanie planów** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.2.4.

**5.3. Ogólne warunki badań** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.3.

#### 5.4. Opis badań

**5.4.1. Sprawdzenie konstrukcji, wykonania i cechowania** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.1.

**5.4.2. Sprawdzenie wymiarów** należy wykonać przyrządami umożliwiającymi uzyskanie pomiaru z dokładnością podaną na rysunku; wymiary nietolerowane powinny być sprawdzone przyrządem o błędzie wskazań nie większym niż  $\pm 0,1$  mm.

**5.4.3. Sprawdzenie rezystancji stykowej** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.3.

**5.4.4. Sprawdzenie rezystancji izolacji** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.4.

**5.4.5. Sprawdzenie wytrzymałości elektrycznej** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.5.

**5.4.6. Sprawdzenie sił złączania i rozłączania** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.7. Dokładność pomiaru  $\pm 1$  N.

**5.4.7. Sprawdzenie lutowności** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.9, próba II, lutownica B. Grot lutownicy powinien być przyłożony do końca lutowni-

czego noża stykowego na 10 s, a spoiwo powinno pokryć całą lutowaną powierzchnię w czasie nie dłuższym niż 5 s.

**5.4.8. Sprawdzenie odporności na wibracje sinusoidalne** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.10.

**5.4.9. Sprawdzenie odporności na udary** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.11.

**5.4.10. Sprawdzenie odporności na suche gorąco** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.13. Czas próby — 8 h.

**5.4.11. Sprawdzenie odporności na zimno** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.14. Czas próby — 2 h.

**5.4.12. Sprawdzenie wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.15.

**5.4.13. Sprawdzenie trwałości mechanicznej** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.16.

Po próbie należy powtórzyć sprawdzenia wg 5.4.3 i 5.4.6.

**5.4.14. Sprawdzenie trwałości elektrycznej** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.18.

**5.5. Ocena wyników badań** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.5.

**5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań** — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.6.

## 6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Postępowanie z partią uznaną za niezgodną z wymaganiami normy — wg BN-83/3213-20/00 rozdz. 6.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Warszawa.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/3213-13

- normę opracowano w formie arkusza,
- wprowadzono postanowienia wg BN-83/3213-20/00.

#### 3. Normy związane

PN-73/E-04550/00 Wyroby elektrotechniczne. Próby środowiskowe. Postanowienia ogólne

BN-83/3213-20/00 Złącza do urządzeń teleelektronicznych. Ogólne wymagania i badania

BN-68/3380-01 Urządzenia elektroniczne i teletechniczne. Tolerancje warsztatowe wymiarów liniowych i kątowych

**4. Symbol wg SWW** — 1159-1.

#### 5. Wykonanie złącz

| Nazwa   | Numer katalogowy<br>(nr rysunku) | Numery sprężyn gniazda<br>zwartych parami |
|---------|----------------------------------|-------------------------------------------|
| Gniazdo | D-4561-114-1                     | 10—12                                     |
|         | D-4561-114-2                     | 10—12; 14—16                              |
|         | D-4561-114-3                     | —                                         |
|         | D-4561-114-4                     | 9—11; 10—12; 14—16                        |
|         | D-4561-114-5                     | 6—8                                       |
| Wtyk W  | D-4564-102-5                     | —                                         |
| Wtyk P  | D-4564-101-5                     | —                                         |