

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Kleje do tapet Pronicel W	6387-03
		Grupa katalogowa 1094

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest klej do tapet o nazwie handlowej Pronicel W, stanowiący mieszaninę soli sodowej karboksymetylocelulozy o lepkości $30 \div 60$ cP (oznaczanej wg BN-75/6069-05), polioctanu winylu i 5-chlorofenolanu sodu, zobojętnioną kwasem szczawiowym.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Klej Pronicel W w postaci wodnego roztworu stosuje się do przyklejania tapet winylowych i papierowych 2-warstwowych głębokotłoczonych do tynku cementowego, cementowo-wapiennego, gipsowego, płyt tynkowych gipsowych (suchy tynk) oraz do podłoża cementowego.

2. OZNACZENIE

KLEJ PRONICEL W BN-81/6387-03

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Klej Pronicel W powinien mieć postać proszku barwy białej do jasnożółtej, tworzącego po rozpuszczeniu w wodzie jednorodny roztwór o barwie mlecznej, bez widocznych zanieczyszczeń mechanicznych.

3.2. Własności fizykochemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie badana po 24 h	wg 5.4.2
b) pH 5-procentowego roztworu wodnego	$6 \div 8$
c) Zachowanie zdolności klejenia, w czasie, 10-procentowego roztworu wodnego, min, nie mniej niż	60
d) Odporność na działanie grzybów, klasa, nie mniej niż	2

3.3. Okres trwałości. Klej Pronicel W przechowywany w warunkach podanych w rozdz. 4 zachowuje swoje własności w ciągu 1 roku, licząc od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Klej Pronicel W należy pakować do worków papierowych, wielowarstwowych z wkładką powlekaną asfaltem lub polietylenem wg PN-76/P-79005 w ilości do 50 kg.

Do sprzedaży detalicznej klej Pronicel W w ilości 1 kg należy pakować do woreczków polietylenowych zamykanych przez zgrzewanie.

Woreczki z klejem w liczbie 20 sztuk należy pakować do wielowarstwowych worków papierowych lub jutowych.

4.2. Znakowanie

4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych. Na każdym opakowaniu jednostkowym należy umieścić napisy zawierające co najmniej:

- a) oznaczenie wg rozdz. 2,
 - b) nazwę producenta,
 - c) nazwę jednostki konfekcjonującej klej,
 - d) masę netto,
 - e) datę produkcji,
 - f) okres gwarancji,
 - g) cenę detaliczną,
 - h) instrukcję stosowania
- oraz zalecenie ochrony przed wilgocią.

4.2.2. Znakowanie opakowań transportowych. Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę lub napisy zawierające co najmniej:

- nazwę lub znak producenta,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- datę produkcji i nr partii,
- termin gwarancji,
- masę netto,
- znak nakazujący ochronę przed wilgocią wg PN-76/O-79252 rys. 19.

Do każdego opakowania należy dołączyć instrukcję stosowania i przechowywania kleju Pronicel W opracowaną przez producenta.

4.3. Przechowywanie. Klej Pronicel W w opakowaniu wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniu o temperaturze $5 \div 30$ °C zabezpieczającym produkt przed wilgocią i opadami atmosferycznymi.

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 27 marca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r. (Dz. Norm. i Miar nr 11/1981 poz. 55)

4.4. Transport. Klej Pronicel W należy przewozić dowolnymi środkami transportowymi zabezpieczającymi produkt przed opadami atmosferycznymi. W transporcie kolejowym klej Pronicel W należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

Wystające wewnątrz środka transportowego części, jak: śruby, haki, gwoździe itp., należy usunąć lub zabezpieczyć w taki sposób, aby nie spowodowały uszkodzenia opakowania.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w rozdz. 3.

Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców, zmianie składu i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki pełnego badania, jak również przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być przeprowadzana co najmniej raz na rok.

5.1.2. Badania niepełne wykonywane dla każdej partii Pronicelu W obejmują:

- sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na oddzieranie (3.2a),
- oznaczanie pH (3.2b),
- oznaczanie zdolności klejenia w czasie (3.2c).

5.2. Wielkość partii. Partię Pronicelu W stanowi zawartość jednego mieszalnika w ilości do 500 kg.

5.3. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne PN-67/C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi należy pobrać w sposób losowy, w zależności od liczności partii, liczbę opakowań podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Liczba opakowań wylosowanych do pobrania próbek
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	5
16 ÷ 25	7
26 ÷ 63	8

Próbki pobierać ze środka opakowań za pomocą szufelki, do szklanych słoików z korkiem gumowym lub woreczków polietylenowych. Próbki pierwotne dokładnie wymieszać tworząc średnią próbkę laboratoryjną o masie około 1 kg, z której połowę należy przeznaczyć do badań laboratoryjnych, a pozostałą część przechowywać przez okres 3 miesięcy jako próbkę rozjemczą.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego wykonać nieuzbrojonym okiem przy normalnym oświetleniu.

5.4.2. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na oddzieranie

5.4.2.1. Próbki do badań

a) kształtki betonowe o wymiarach: $150 \pm 1 \times 50 \pm 1 \times 15 \pm 1$ mm wykonać z zaprawy o składzie: cement, piasek i woda w stosunku 1:2:0,5, przy czym stosuje się cement portlandzki 350 wg PN-74/B-30000 i piasek o uziarnieniu do 1 mm wg PN-79/B-06711, tak przygotowane kształtki należy sezonować zgodnie z BN-65/6301-02,

b) próbki zmywalnych tapet winylowych o wymiarach: $170 \pm 1 \times 50 \pm 1$ mm wg BN-78/6355-02.

5.4.2.2. Wykonanie oznaczania. Należy przygotować 10-procentowy roztwór wodny kleju Pronicel W. W tym celu odważyć 10 g badanego kleju z dokładnością do 0,1 g, a do zlewki lub szklanego słoika odmierzyć 90 cm³ wody.

Klej dozować małymi porcjami przy uruchomionym mieszadle laboratoryjnym i mieszać do uzyskania jednorodnego roztworu (około 40 min).

Na kształtkę betonową nanieść pędzlem około 3 g roztworu kleju przygotowanego przez rozcieńczenie wodą 10-procentowego roztworu w stosunku 1:1.

Okres trwałości 10-procentowego roztworu kleju oraz roztworu rozcieńczonego wynosi 4 doby.

Kształtkę z naniesionym klejem sezonować w temperaturze pokojowej przez 24 h.

Po tym czasie na pasek tapety nanieść pędzlem 10-procentowy roztwór kleju w ilości około 3 g. Pasek zgiąć w połowie długości, złożyć równo powierzchnią pokrytą klejem do środka, a następnie zrolować. Po upływie około 10 min przykleić do kształtki betonowej i docisnąć zwiniętą suchą ściereczką.

Próbkę ustawić w pozycji pionowej i sezonować w temperaturze pokojowej przez 24 h.

Po tym czasie należy pasek tapety oderwać ręcznie od kształtki betonowej. Na kształtce betonowej powinna pozostać część spodnia (papierowa) tapety.

Należy wykonać co najmniej 3 oznaczania.

5.4.3. Oznaczanie pH. Do pomiaru pH należy stosować 5-procentowy roztwór przygotowany wg 5.4.2.2.

pH roztworu należy sprawdzić pehametrem lampowym z elektrodą szklaną i kalomelową w temperaturze $20 \div 25$ °C.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń wykonanych z dwóch oddzielnie przygotowanych roztworów, przy czym każdy z nich powinien mieścić się w granicach podanych w tabl. 1.

5.4.4. Oznaczanie zachowania zdolności klejenia w czasie. Przygotować 4 próbki tapety winylowej o wymiarach $170 \pm 1 \times 50 \pm 1$ mm, a następnie nanieść pędzlem 10-procentowy roztwór kleju w ilości około 3 g na każdą próbkę.

Próbki tapety zgiąć w połowie długości, złożyć równo powierzchnią pokrytą klejem do siebie, a następnie co 15 min rozkładać po jednej próbce, sprawdzając, czy nie nastąpiło jej sklejenie.

Jeżeli po upływie 60 min próbkę można rozdzielić bez spowodowania uszkodzenia tapety, wynik oznaczania należy uważać za zgodny z wymaganiami normy.

5.4.5. Sprawdzanie odporności kleju na działanie grzybów należy wykonać zgodnie z PN-69/C-89080.

5.5. Ocena wyników badań. Partię kleju Pronicel W należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki wszystkich badań

są zgodne z wymaganiami normy. W przeciwnym przypadku należy pobrać próbki z podwójnej liczby opakowań i wykonać powtórnie te badania, które dały wynik ujemny.

Jeżeli po powtórnych badaniach partia kleju Pronicel W nie odpowiada wymaganiom normy, należy ją odrzucić.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT w Pionkach.

2. Normy i dokumenty związane

PN-79/B-06711 Kruszywa mineralne. Piaski do zapraw budowlanych

PN-74/B-30000 Cement portlandzki

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-69/C-89080 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie odporności na działanie grzybów metodą wizualną

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-75/6069-05 Środki pomocnicze. Glikocel techniczny

BN-65/6301-02 Kleje dla budownictwa. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na ścinanie i oddzieranie

BN-78/6355-02 Okładziny ściennie. Tapety winylowe

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i Z K z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

3. Symbol wg SWW — 1336-340.

4. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-78/MPCh/TE-1632 Klej Pronicel W.

5. Autor projektu normy — inż. Anna Hadryś — Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT w Pionkach.