

|                                                              |                                                                                  |                          |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| ŚRODKI<br>TRANSPORTU<br>WODNEGO<br>I URZĄDZENIA<br>PŁYWAJĄCE | N O R M A   B R A N Ż O W A                                                      | BN-82                    |
|                                                              | Okrętowy sprzęt ratunkowy                                                        | 3765-39                  |
|                                                              | Podstawy stalowe pneumatycznych<br>tratw ratunkowych z osprzętem<br>do mocowania | Zamiast<br>BN-70/3765-39 |
|                                                              |                                                                                  | Grupa katalogowa 0547    |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawy stalowe stosowane na statkach wodnych do mocowania sztywnych pojemników z 6, 8, 10 lub 20 – osobowymi pneumatycznymi tratwami ratunkowymi produkcji krajowej oraz osprzęt i sposoby mocowania tych pojemników.

2. Typy. W zależności od wysokości podstaw i wielkości tratw rozróżnia się osiem typów podstaw:

- wysoka do tratwy 6-osobowej – W6,
- wysoka do tratwy 8-osobowej – W8,
- wysoka do tratwy 10-osobowej – W10,
- wysoka do tratwy 20-osobowej – W20,
- niska do tratwy 6-osobowej – N6,
- niska do tratwy 8-osobowej – N8,
- niska do tratwy 10-osobowej – N10,
- niska do tratwy 20-osobowej – N20.

3. Odmiany. W zależności od sposobu zwalniania mocowania pojemnika rozróżnia się trzy odmiany podstaw:

- z osprzętem do automatycznego zwalniania mocowania za pomocą zwalnicza hydrostatycznego i haka odrzutowego – H,

- z osprzętem do ręcznego zwalniania mocowania za pomocą haka odrzutowego lub innego mechanicznego urządzenia do zwalniania – R,

- bez osprzętu – nie wyróżnione w oznaczeniu.

Podstawy niskie są przystosowane do wyposażenia w osprzęt tylko do ręcznego zwalniania mocowania.

#### 4. Przykład oznaczenia

a) podstawy wysokiej do tratwy 10-osobowej bez osprzętu:

PODSTAWA W10 BN-82/3765-39

b) podstawy wysokiej do tratwy 10-osobowej z osprzętem do automatycznego zwalniania mocowania:

PODSTAWA W10H BN-82/3765-39

c) podstawy niskiej do tratwy 6-osobowej z osprzętem do ręcznego zwalniania mocowania:

PODSTAWA N6R BN-82/3765-39

5. Wymiary w mm, wyszczególnienie części i materiałów – wg rysunku na str. 2 i tablicy na str. 3.

6. Wykonanie i wykończenie. Elementy podstawy – cięte, gięte i spawane. Ostre krawędzie zatępione. Cała podstawa ocynkowana i co najmniej dwukrotnie pomalowana farbami odpornymi na wodę morską. Podkładka elastyczna powinna być przyklejona klejem neoprenowym, linka wraz z miejscami splotu – pokryta osłoną. Przed naciągnięciem osłony linkę należy posmarować smarem takim jak np. Kolinstal.

7. Wyposażenie w osprzęt. Dopuszcza się inny układ osprzętu do mocowania pojemników niż pokazano na rysunku. Na żądanie zamawiającego po uzgodnieniu z producentem, podstawy mogą być dostarczone bez osprzętu mocowania lub z osprzętem zredukowanym do określonych części.

8. Cechowanie. Na korpusie podstawy, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały co najmniej następujące znaki:

- a) znak wytwórni,
- b) wyróżnik oznaczenia,
- c) symbol BN.

K O N I E C

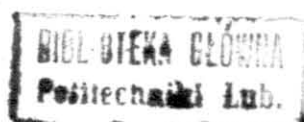
#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/3765-39

- a) uwzględniono pojemniki tratw 8- i 20-osobowych,
- b) wyeliminowano wymiary szczegółowe.

3. Normy związane podano w tablicy.



4. Zgodność z przepisami. Norma jest zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 5/4.1982r.

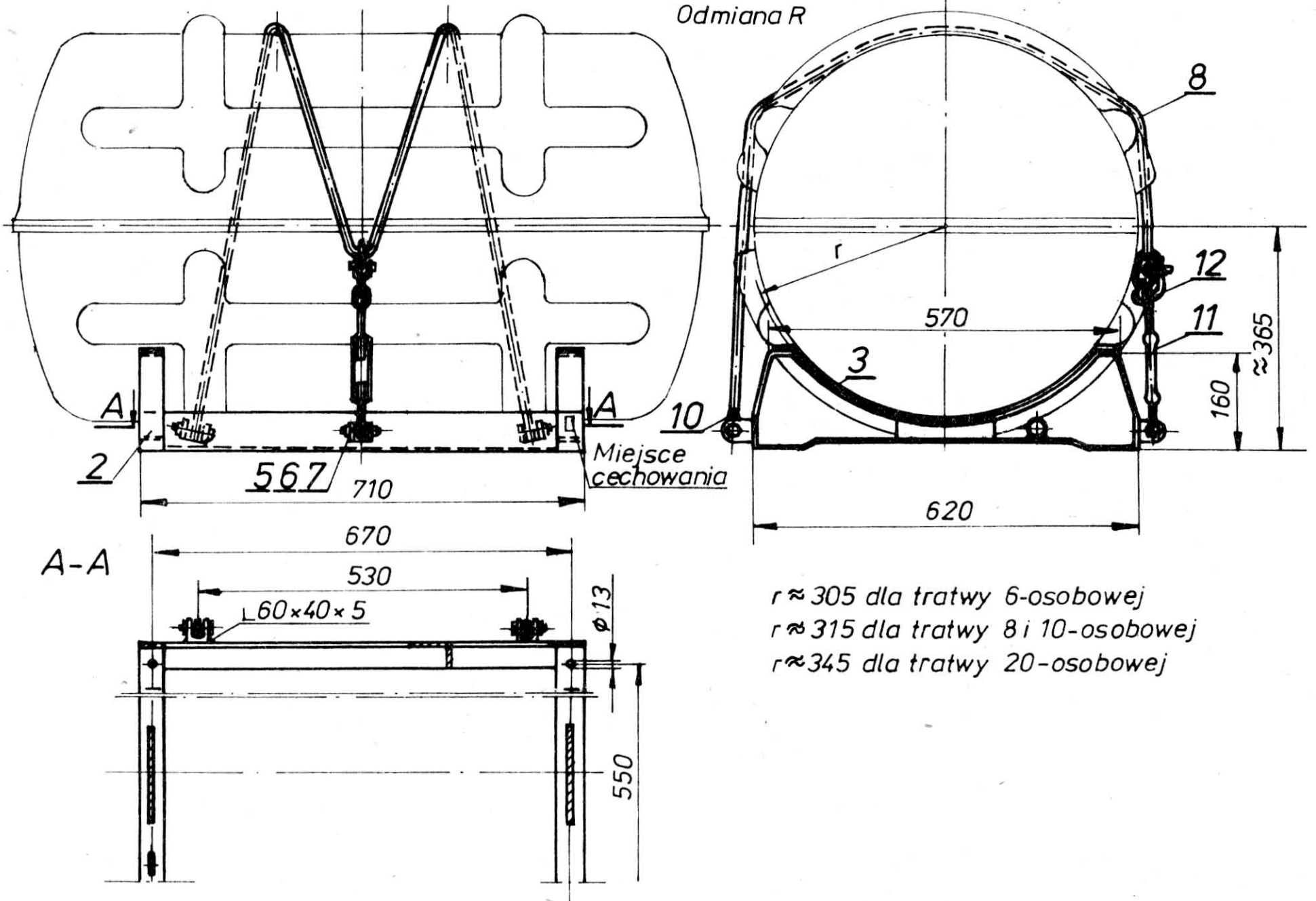
5. Symbol wg SWW – 1056-66.

6. Autor projektu normy – Zygmunt Lubawski, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

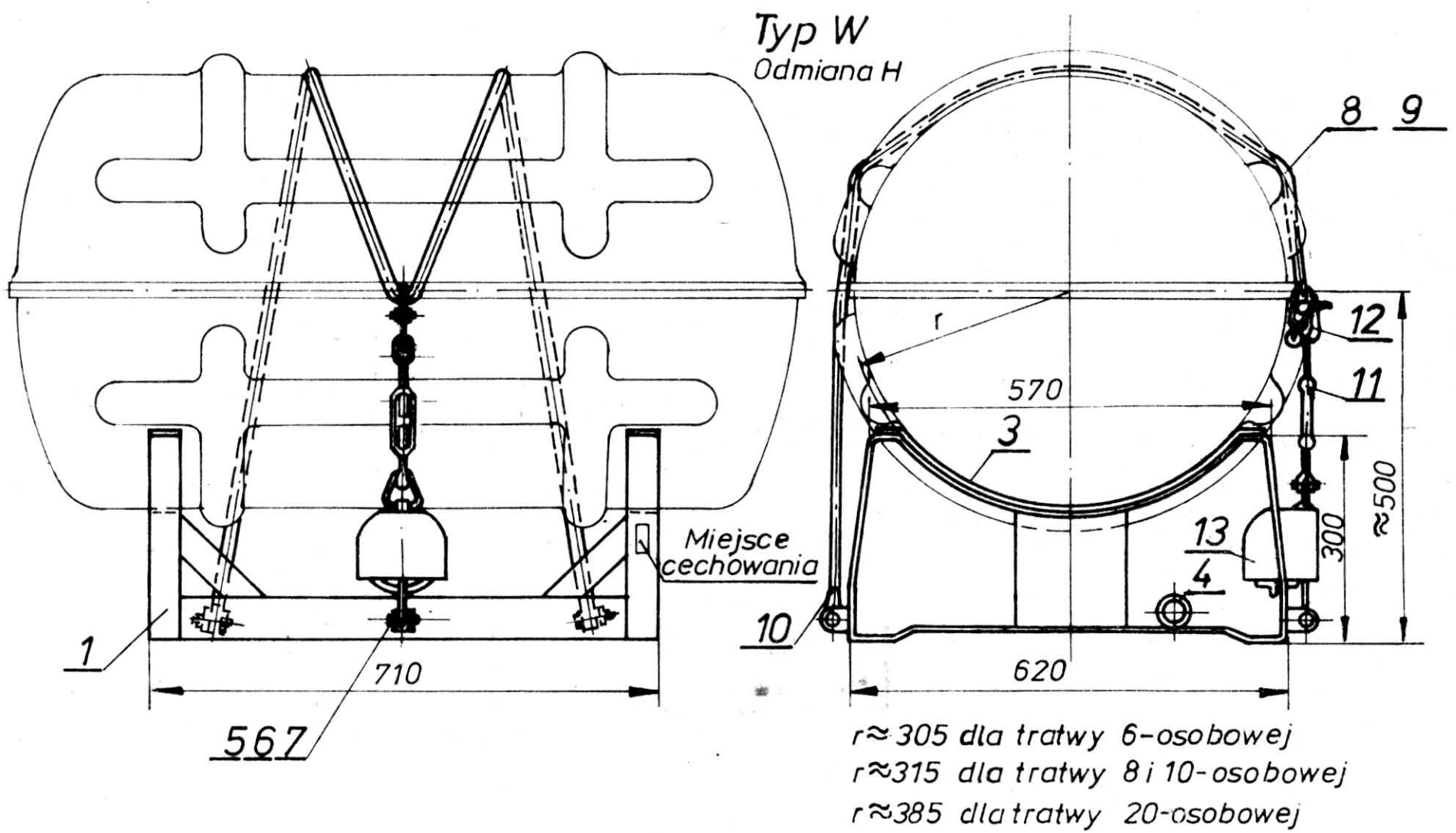
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 3 maja 1982 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/98 poz. 25)

Wymiary w mm, wyszczególnienie części i materiałów.

Typ N  
Odmiana R



Typ W  
Odmiana H



| Zespół   | Typ                 | Odmiana | Nr części<br>na rysunku | Liczba<br>sztuk | Nazwa części                                    | Materiał                                                                   |
|----------|---------------------|---------|-------------------------|-----------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 1        | 2                   | 3       | 4                       | 5               | 6                                               | 7                                                                          |
| Podstawa | W                   | H, R    | 1                       | 1               | korpus                                          | stal St3SX lub inna stal spawalna<br>wg PN-72/H-84020                      |
|          | N                   |         | 2                       | 1               |                                                 |                                                                            |
|          | Osprzęt<br>podstawy |         | W, N                    | 3               | 2                                               | podkładka elastyczna                                                       |
| 4        |                     |         |                         | 1               | zaczep                                          | zaczep B 0,25 wg BN-72/3755-08                                             |
| 5        |                     |         |                         | 3               | śruba                                           | M8x40x3,6-III wg PN-74/M-82101                                             |
| 6        |                     |         |                         | 3               | nakrętka                                        | M8-4-III wg PN-75/M-82144                                                  |
| 7        |                     |         |                         | 3               | zawlecza                                        | S-Zn 2x14 wg PN-76/M-82001                                                 |
| 8        |                     |         |                         | 1               | linka <sup>1)</sup>                             | lina 6,3-T6x19+A <sub>0</sub> -Z/s-n-II-G<br>wg PN-69/M-80207              |
| 9        |                     |         |                         | 1               | osłona linki <sup>1)</sup>                      | wąż 0 z PCW 8x1,0 wg<br>PN-67/C-89209                                      |
| 10       |                     |         |                         | 2               | kausza                                          | A60C wg PN-66/M-80247                                                      |
| 11       |                     |         |                         | 1               | ściągacz                                        | ściągacz C/0,16 wg<br>PN-72/W-83033                                        |
| 12       |                     |         |                         | 1               | urządzenie ręcznego<br>zwalniania <sup>2)</sup> | hak odrzutny B 0,16 wg<br>BN-79/3753-02 z tańcuszkiem<br>o długości 100 mm |
|          | W                   | H       | 13                      | 1               | urządzenie automa-<br>tycznego zwalniania       | zwalniacz hydrostatyczny wg<br>dokumentacji konstrukcyjnej                 |

1) Długość linki i osłony linki należy ustalić przy montażu.  
Masa podstawy W (bez osprzętu) - około 14 kg.  
Masa podstawy N (bez osprzętu) - około 11 kg.

2) Dopuszcza się zastosowanie innego uznanego urządzenia do ręcznego zwalniania.