

|                     |                                           |                          |
|---------------------|-------------------------------------------|--------------------------|
| WYROBY<br>LAKIEROWE | NORMA BRANŻOWA                            | BN-75                    |
|                     | Lakier nitrocelulozowy<br>do mebli matowy | 6114-42                  |
|                     |                                           | Zamiast<br>BN-66/6114-42 |
|                     |                                           | Grupa katalogowa 1024    |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier nitrocelulozowy do mebli matowy stanowiący roztwór pochodnych celulozy w rozpuszczalnikach organicznych splastyfikowany żywicami syntetycznymi.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier nitrocelulozowy do mebli matowy stosuje się do bezpośredniego zabezpieczenia powierzchni drewna przed ściemnieniem pod wpływem lakierów chemoutwardzalnych.

2. OZNACZENIE

LAKIER NITROCELULOZOWY DO MEBLI MATOWY  
BN-75/6114-42 SWA 4111-486-001

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

| Wymagania                                                                                                                                                            | Metody badań<br>wg                       |                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|
| a) Wstępne próby techniczne                                                                                                                                          | zgodnie z PN-72/C-81503                  |                           |
| b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s                                                                              | 16 ÷ 20                                  | BN-81/C-81508<br>Metoda A |
| c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej                                                                                                                             | 1,0                                      | PN-82/C-81551<br>Metoda B |
| d) Barwa w skali jodowej, najwyżej                                                                                                                                   | 1                                        | PN-84/C-04534/02          |
| e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej                                                                                                                              | +1                                       | PN/C-04007                |
| f) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej                                                                                                                         | 88                                       | PN-84/C-81512<br>Metoda B |
| g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% do osiągnięcia<br>- stopnia 1, min, najwyżej<br>- stopnia 7, h, najwyżej | 15<br>6                                  | PN-79/C-81519             |
| h) Wygląd powłoki                                                                                                                                                    | powłoka gładka, bez spękań i pęcherzyków | p. 3.6                    |
| i) Twardość względna powłoki wg wahadła Königa, co najmniej                                                                                                          | 0,6                                      | PN-79/C-81530             |
| j) Przyczepność powłoki, stopień                                                                                                                                     | 2                                        | p. 3.7                    |
| k) Szlifowalność powłoki, cykli, co najmniej                                                                                                                         | 20                                       | p. 3.8                    |
| l) Zmiana barwy drewna po naniesieniu powłoki lakierowej                                                                                                             | wytrzymuje próbę                         | p. 3.9                    |
| l) Odporność powłoki na 8-godzinne działanie oleju i tłuszczów jadalnych                                                                                             | wytrzymuje próbę                         | p. 3.10                   |

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 25 lipca 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

3.2. Trwałość. Lakier nitrocelulozowy do mebli matowy powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalna jest w tym okresie zmiana lepkości o  $\pm 20\%$  w stosunku do lepkości handlowej.

### 3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych.

W przypadku negatywnego wyniku, badania należy przeprowadzać na trzech kolejnych partiach produkcyjnych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem badań:

- a) zawartości substancji lotnych,
- b) odporności powłoki na działanie oleju i tłuszczów jadalnych.

Badania niepełne należy wykonać dla każdej partii produkowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki z drewna liściastego i szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badanym lakierem jednorazowo sposobem natrysku, lub za pomocą pędzla wg PN-79/C-81514 i suszyć zgodnie z 3.1g) do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia. Powłoki powinny mieć grubość  $20 \pm 25 \mu\text{m}$ .

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować przez 16 h w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem gwarantującym dokładność pomiaru do  $5 \mu\text{m}$ .

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1h).

3.7. Określanie przyczepności wykonać zgodnie z PN-80/C-81531, na powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5 na płytkach z drewna liściastego.

3.8. Badanie szlifowalności. Powłoki przygotowane wg 3.5 na płytkach z drewna liściastego szlifować na sucho zgodnie z BN-75/6110-07 papierem ściernym nr F 280/37 wg PN-76/M-59107. Papier nie powinien ulec zamuleniu.

3.9. Badanie zmiany barwy drewna po naniesieniu powłoki lakierowej. Połowę powierzchni płytki z drewna liściastego wg PN-74/C-81513 pomalować wg 3.5.1. Zabarwienie pomalowanej części płytki nie powinno się różnić w sposób istotny od niepomalowanej części płytki.

3.10. Badanie odporności powłoki na działanie oleju i tłuszczów jadalnych. Na powłokę przygotowaną wg 3.5, na płytki drewniane nanieść około 0,5 g świeżego masła lub około 0,5 g oleju jadalnego i pozostawić na 8 h w temperaturze pokojowej ( $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ). Po upływie tego czasu usunąć naniesione masło lub olej, a miejsce natłuszczone wytrzeć do sucha. Powłoka nie powinna wykazywać zmian.

3.11. Ocena wyników badań. Partia wyrobu jest zgodna z wymaganiami normy, jeżeli własności jej odpowiadają parametrom jakościowym podanym w 3.1 i 3.2.

Dopuszcza się zwolnienie wyrobu do obrotu handlowego na podstawie przeprowadzenia badań niepełnych z jednoczesnym zagwarantowaniem przez wytwórcę zgodności wszystkich pozostałych parametrów z wymaganiami normy.

3.12. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECZOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier nitrocelulozowy do mebli matowy należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka o przekroju okrągłym z pałąkiem pojemności  $15 \text{ dm}^3$  z blachy białej lub inne opakowania uzgodnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów w Markłowicach k/Cieszyna.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6114-42

a) zmieniono metody badań dotyczące:

- wstępnych prób technicznych,
- czasu schnięcia powłoki,
- twardości względnej powłoki,

b) wprowadzono oznaczanie:

- temperatury zapłonu,
- przyczepności,
- odporności powłoki na działanie oleju i tłuszczów ja-

dalnych,

c) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Określanie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej

PN-76/M-59107 Wyroby ścierne. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

BN-75/6110-07 Wyroby lakierowe. Badanie szlifowalności powłok

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż Witold Wieczorek - Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów.

5. Wydanie 3 - stan aktualny: marzec 1986 - uaktualniono normy związane oraz zmieniono format.