

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Pretepon OL	6061-19
		Zamiast BN-74/6061-19
		Grupa katalogowa X 95

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest anionoczynny środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Pretepon OL, będący mieszaniną soli sodowej sulfoestrów wyższych alkoholi tłuszczowych i cykloheksanolu. Pretepon OL stosowany jest w przemyśle wełnianym jako środek do prania.

2. OZNACZENIE

PRETEPON OL BN-80/6061-19

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Pretepon OL powinien być gęstą cieczą barwy bursztynowej, o charakterystycznym zapachu.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) pH 1-procentowego roztworu wodnego	6 ÷ 7,5
b) zdolność zwilżania, g/dm ³ , nie więcej niż	5,5

3.3. Trwałość. Pretepon OL opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Pretepon OL należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe 2-1-1/2-3-4/-1 lub 2 pojemności 200 dm³ wg BN-76/5046-01 lub beczki polietylenowe $V = 120$ dm³ lub 165 dm³ wg BN-79/6411-05. Pretepon OL można również pakować do innych opakowań, jeżeli zabezpieczają one produkt nie gorzej niż ww. opakowania i mają wymiary zgodne z zasadami szeregu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021.

Znakowanie opakowań należy wykonać wg PN-76/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto,
- datę produkcji.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Pretepon OL, opakowany wg 4.1, należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze $5 \div 30^{\circ}\text{C}$. Bębny powinny być postawione pionowo w jednej lub dwu warstwach.

4.4. Transport. Pretepon OL może być przewożony dowolnymi również niekrytymi środkami transportu. Bębny w transporcie kolejowym powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w sposób określony odpowiednimi przepisami.¹⁾

W transporcie samochodowym opakowania należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep²⁾.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzanie wymagań ogólnych (3.1),
- oznaczanie pH 1-procentowego roztworu wodnego (3.2a),
- oznaczanie zdolności zwilżania (3.2b).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 1600 kg

5.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej. Próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-67/C-04500. Z każdej partii przedstawionej do odbioru należy wybrać w sposób losowy, w zależności od wielkości partii, liczbę opakowań jednostkowych wg tabl. 2.

^{1), 2)} Patrz Informacje dodatkowe.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 25 kwietnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1980 poz. 53)

Tablica 2

Liczba opakowań jednostkowych	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobierania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9

Zawartość opakowań przed pobraniem próbek należy bardzo dokładnie wymieszać. Z każdego wylosowanego opakowania pobierać próbnikiem 2 wg PN-74/C-60008 z całej wysokości warstwy, próbki pierwotne po około 100 g. Masa próbki ogólnej nie powinna być mniejsza niż 1000 g, należy ją dokładnie wymieszać i pobrać z niej średnią próbkę laboratoryjną o masie nie mniejszej niż 200 g. Część średniej próbki laboratoryjnej przeznaczyć do ewentualnej analizy rozjemczej i przechowywać co najmniej 6 tygodni od daty wysyłki produktu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzanie wymagań ogólnych należy wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Oznaczanie pH 1-procentowego roztworu wodnego należy wykonać za pomocą papierków wskaźnikowych, uniwersalnych.

5.4.3. Oznaczanie zdolności zwilżania należy wykonać wg PN-74/C-04800 metoda A.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń, różniących się między sobą nie więcej niż o 1%.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących wyników oznaczeń wg 3.2 należy wykonać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii produktu producent zobowiązany jest dołączyć i przesłać odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/6061-19

- a) zmieniono metodę oznaczania zdolności zwilżania,
- b) rozszerzono zakres stosowanych opakowań.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-04800 Środki powierzchniowo czynne. Oznaczanie zdolności zwilżania

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-74/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-78/6411-05 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Bębny

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r.).

4. Symbol wg SWW — 1285-421.

5. Autor projektu normy: mgr Alicja Orszulska.