

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-88
	Maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych	2367-01
	Kalandry	
	Główne wymiary i parametry	Grupa katalogowa 0447

BN-88/2367-01 (eqv CT CЭB 3826-82)

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary i parametry kalandrów do gumy i tworzyw sztucznych przeznaczonych do laminowania tkanin gumowych i płyt mieszaną gumową, wykonywania płyt z mieszanek gumowych oraz tworzyw sztucznych, wytłaczania wzorów, wykonywania folii (wstęg) z tworzyw sztucznych.

2. Typy. W zależności od ilości walców rozróżnia się:

- kalandry trójwalcowe,
- kalandry czterowalcowe,
- kalandry pięciowalcowe.

3. Główne wymiary i parametry — wg tablicy.

Średnica części roboczej walca, mm $\pm 0,2$ mm	Długość części roboczej walca mm h_{14}	Prędkość obwodowa walców przy uruchamianiu kalandra, m/s nie większa niż	Twardość powierzchni części roboczej walców, HRC	Chropowatość powierzchni części roboczej walców R_a	
				do gumy μm , nie większa niż	do tworzyw sztucznych, μm nie większa niż
160	320	0,1	$48 \div 55$	0,8	0,25
250	630				
400	1000				
500	1250				
710	1800 ¹⁾				
950	2800				

¹⁾ W kalandrach do tworzyw sztucznych dopuszcza się długość części roboczej walca 2100 mm.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

2. Normy międzynarodowe
RWPG CT CЭB 3826-82 Каландры для резины и пластмасс.
Типы, основные параметры и размеры

3. Zakres zgodności normy z normą międzynarodową CT CЭB 3826-82.

Norma Branżowa jest równoważna z normą międzynarodową.

4. Symbol wg SWW — 0752-212.

5. Autor projektu normy — inż. Stanisław Wierzbowski — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM w Toruniu
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 17 sierpnia 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1989, poz. 4)