

|                      |                                       |                                        |
|----------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|
| TWORZYWA<br>SZTUCZNE | N O R M A   B R A N Ż O W A           | BN-80                                  |
|                      | Tworzywa poliamidowe<br>Tarnamid T-26 | 6336-01.12                             |
|                      |                                       | Zamiast<br>BN-71/6336-01 <sup>1)</sup> |
|                      |                                       | Grupa katalogowa 1027                  |

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem arkusza normy jest Tarnamid T-26 stosowany do wytwarzania metodą wtryskową wyrobów barwionych.

**2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy.** Tarnamid T-26 stosuje się do wytwarzania przedmiotów galanteryjnych oraz przedmiotów codziennego użytku nie stykających się bezpośrednio z żywnością.

Wyroby z Tarnamidu T-26 barwy białej nadają się do zetknięcia bezpośrednio z żywnością o małej zawartości wody zgodnie ze świadectwem Państwowego Zakładu Higieny nr dz. ż. 3869/76 z dnia 12 października 1976 r.

**3. Przykład oznaczenia Tarnamidu T-26 barwionego na białe:**

TARNAMID T-26 biały  
BN-80/6336-01.12

#### 4. Wymagania

**a) Wygląd zewnętrzny** — zgodny z BN-80/6336-01.02. Barwa czarna lub biała — zgodna z wzorcem dostarczonym przez producenta.

<sup>1)</sup> W zakresie p. 3.

**b) Wymagania i badania** — wg tablicy.

| Wymagania                                                       | Metody badań, wg      |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|
| a) Lepkość względna roz-<br>tworu 2,6 ±0,1                      | BN-80/6336-01.03 p. 4 |
| b) Związki małowas-<br>teczkowe, %, naj-<br>wyżej 1,5           | BN-80/6336-01.03 p. 5 |
| c) Wody, %, najwyżej <sup>1)</sup> 1,0                          | BN-80/6336-01.03 p. 6 |
| d) Granica plastyczności,<br>MPa, co najmniej 60                | BN-80/6336-01.04 p. 3 |
| e) Twardość, MPa, co<br>najmniej 110                            | BN-80/6336-01.04 p. 5 |
| f) Udarowość z karbem,<br>kJ/m <sup>2</sup> , co najmniej 5     | BN-80/6336-01.04 p. 6 |
| g) Temperatura mięknie-<br>nia wg Vicata, °C co<br>najmniej 180 | BN-80/6336-01.04 p. 7 |

<sup>1)</sup> Tarnamid T-26 może być przetwarzany po dosuszeniu do 0,5% zawartości wody.

**5. Pakowanie, przechowywanie i transport** — wg BN-80/6336-01.01. Producent gwarantuje jakość produktu przez okres 2 miesięcy od daty wysyłki.

**6. Pobieranie próbek, wielkość i ocena partii** — wg BN-80/6336-01.02.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów.

**2. Normy związane**

BN-80/6336-01.01 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-80/6336-01.02 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T. Wymagania ogólne, program badań i ocena partii

BN-80/6336-01.03 Tworzywa Poliamidowe. Tarnamid T. Badania ogólne i fizykochemiczne

BN-80/6336-01.04 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T. Badania wytrzymałościowe

**3. Symbol wg SWW** — 1263-81.

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Krystyna Szymczak — Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA  
dnia 25 sierpnia 1980 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1980 poz. 68)