

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA		BN-82
	Sprzęt awaryjny statków śródlądowych Płachty		3788-04
			Zamiast BN-74/3788-04
			Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płachty awaryjne przeznaczone do uszczelniania uszkodzonego poszycia kadłuba statków śródlądowych.

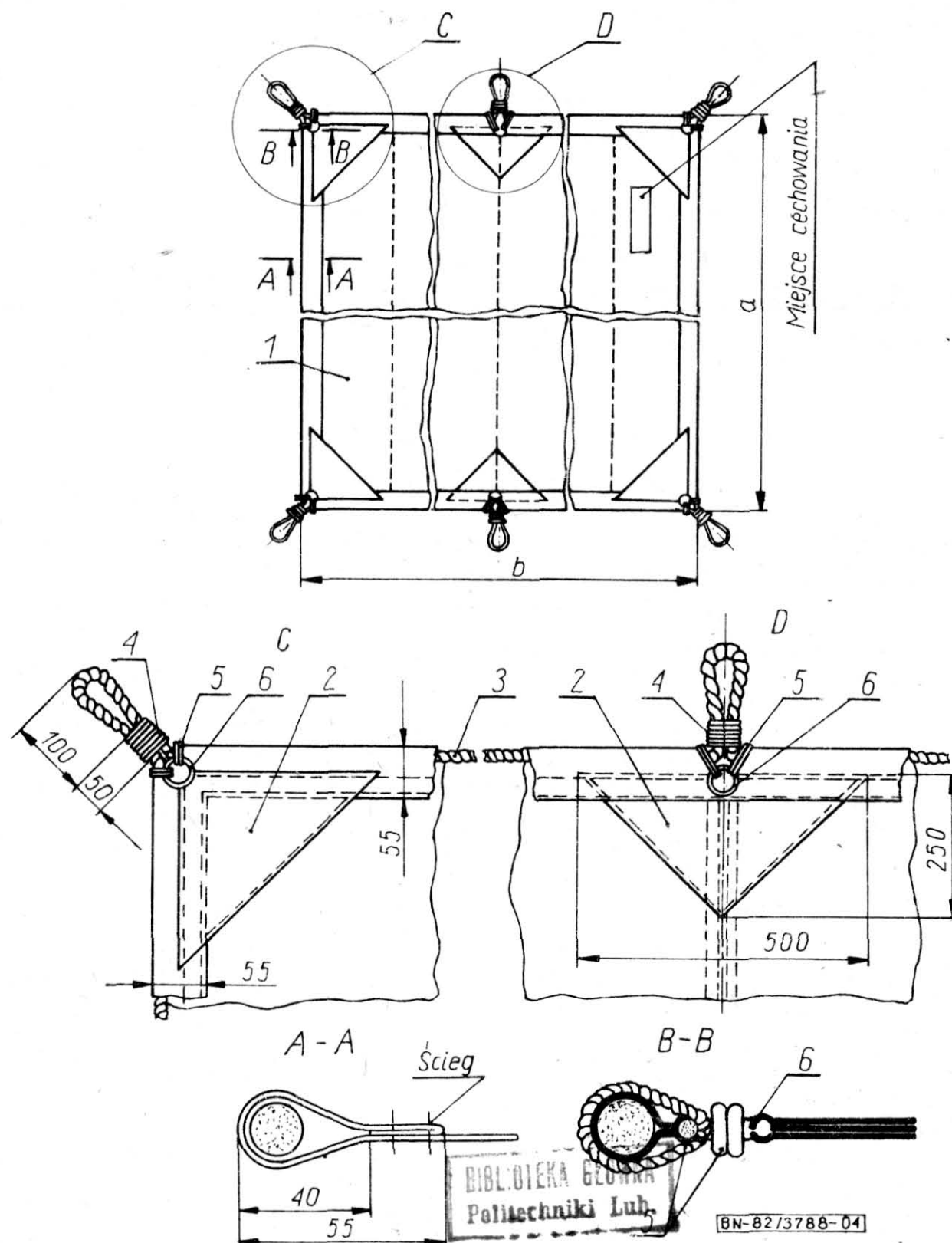
2. Przykład oznaczenia płachty awaryjnej o wielkości 5 x 4,5 m:

PLACHTA AWARYJNA 5 x 4,5 BN-82/3788-04

3. Główne wymiary w m – wg rysunku i tabl. 1. Po uzgodnieniu z producentem dopuszcza się wykonanie płachty o zwiększonej wielkości.

Tablica 1

Wielkość $a \times b$	Minimalna liczba uch na długości b	Liczba tkanin dla tkaniny o szerokości 102 cm	Masa, około
m	sztuk		kg
3 x 2,5	3	3	19,7
4 x 3,5	3	4	32,5
5 x 4,5	4	5	49,0
6 x 5,5	5	6	68,0
7 x 6,5	6	7	89,0



Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej we Wrocławiu
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 18 grudnia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1983 poz. 9)

4. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe dla gotowego wyrobu wynoszą 10 %.

5. Wyszczególnienie części i materiał – wg tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	Tkanina	brezent 61020/102 640 WO wg PN-78/P-82490 lub tkanina syntetyczna typu Plawil o nie gorszych parametrach technicznych
2	Trójkąt	
3	Lik	linka kręcona 2023-341 + 110/K210-18ZN-3 wg PN-77/P-81201.43
4	Opaska	sznurek kręcony 2023-411 + 110/Kcs201-3ZM-3 wg PN-77/P-81201.03
5	Przywiąz likowy	
6	Oczko wszywane	

6. Wykonanie. Tkanina 1 łączona dwurzędowym szwem nakładanym Nk4 wg PN-69/P-84501.

Obrzeża zawinięte dookoła liku 3 i zszyte maszynowo. Rogi zagięte w kierunku środka tkaniny tworzą wzmocnienie. Po wykonaniu ostatniego ucha końce liku spleść spłotem G wg BN-81/3780-08. Trójkąty 2 – przyszyte szwem dwurzędowym nakładanym Nk 3 wg PN-69/P-84501. Oczka wszywane 6 – wzmocnione pierścieniem ze sznurka kręconego przyszytego do tkaniny. Płachtę należy wzmocnić przywiązami likowymi 5. Na uchach należy wykonać opaskę przewlekaną A wg BN-81/3780-09. W miejscach wycięć należy zabezpieczyć brzegi tkaniny przed strzępieniem. Całość szyta nićmi technicznymi lnianymi nabłyszczonymi lub nićmi syntetycznymi technicznymi wg PN-80/P-81111.00 dwurzędowym ścięciem maszynowym Gp 1/2 wg PN-69/P-84502. Liczba ściągów 2 na 10 mm.

7. Przechowywanie. Płachty wraz z linami do mocowania powinny być opakowane w pokrowce i przechowywane w miejscach suchych i przewiewnych.

8. Cechowanie. Na płachcie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić niezmywalne znaki zawierające co najmniej:

- znak lub nazwę wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- znak BN.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/3788-04

- dopuszczono do produkcji płachty o zwiększonej wielkości,
- uściślono wykonanie opaski,
- dopuszczono do stosowania tkaninę i nici syntetyczne.

3. Normy związane

PN-80/P-81111.00 Nici techniczne, Postanowienia ogólne
PN-69/P-84501 Wyroby szyte, Szwy, Nazwy i oznaczenia
PN-69/P-84502 Wyroby szyte, Ściegi, Nazwy i oznaczenia

BN-81/3780-08 Sploty lin włókiennych okrętowych 3- i 4-żyłowych

BN-81/3780-09 Opaski na linach okrętowych włókiennych i stalowych

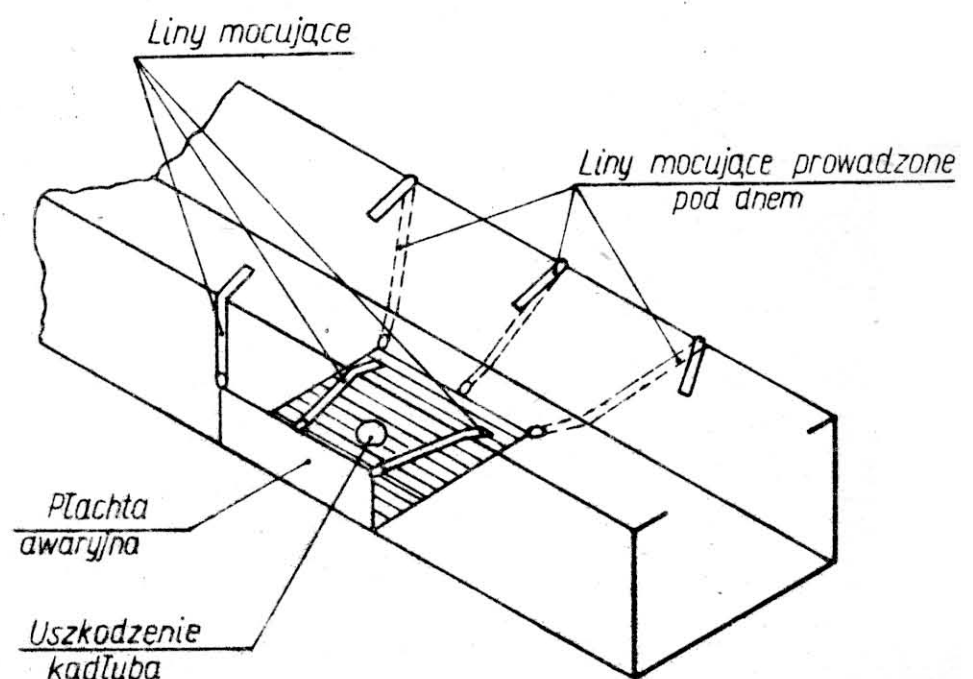
Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

4. Normy zagraniczne

CSRS ON 32 8352 Lodný inventár – Plachta vatovaná
ON 32 8353 Lodný inventár – Plachta cvičná
ON 32 8354 Lodný inventár – Plachta přesivná

5. Symbol wyrobu wg SWW – 1056-66.

6. Przykład zastosowania płachty awaryjnej



BN-82/3788-04-1

7. Autor projektu normy – Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej.