

|                                       |                                                |                       |
|---------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
| OPAKOWANIA<br>Z TWORZYW<br>SZTUCZNYCH | NORMA BRANŻOWA                                 | BN-74                 |
|                                       | Opakowania jednostkowe<br>z tworzyw sztucznych | 6410-14               |
|                                       | Puszki                                         |                       |
|                                       | Podział i określenia                           | Grupa katalogowa 0590 |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest podział, określenia i symbole puszek z tworzyw sztucznych, przeznaczonych do pakowania wyrobów. \*Puszki są opakowaniami jednorazowego użytku.

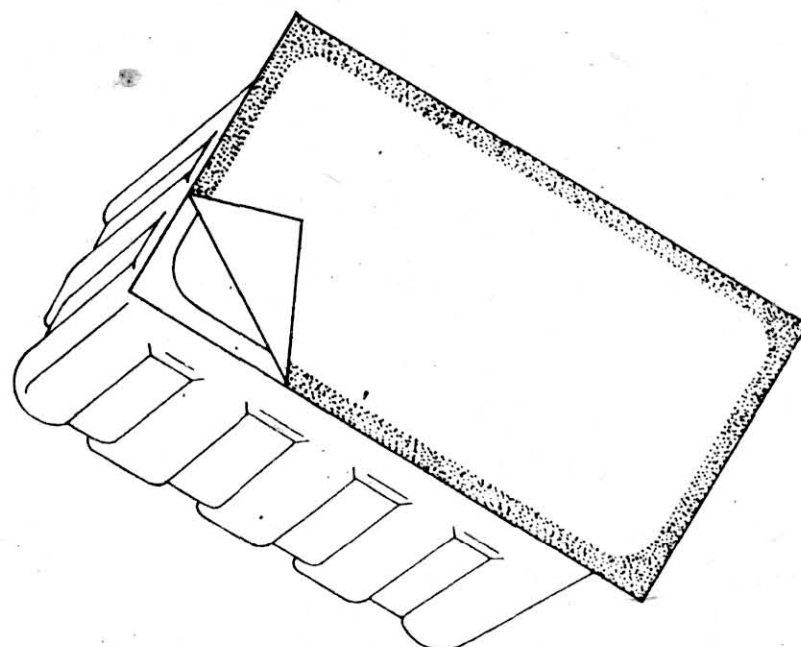
**2. Określenia.** Puszka z tworzyw sztucznych — opakowanie jednostkowe do jednorazowego użytku, o przekroju poziomym kołowym, owalnym lub wielokątnym, pojemności do 500 cm<sup>3</sup> i stosunku wysokości do największego wymiaru liniowego otworu  $< 1$ , o trwałym i szczelnym zamknięciu zawartości, nie przystosowane do wielokrotnego otwierania.

**3. Kryteria podziału.** Puszki z tworzyw sztucznych dzieli się według następujących kryteriów:

- rodzaj materiału podstawowego i zasadniczego przeznaczenia,
- dodatkowego przeznaczenia,
- zasadniczego kształtu przekroju poziomego,
- sposobu zamknięcia i rodzaju materiału na zamknięciu,
- stopnia przezroczystości i sposobu umieszczania znaków i nadruków.

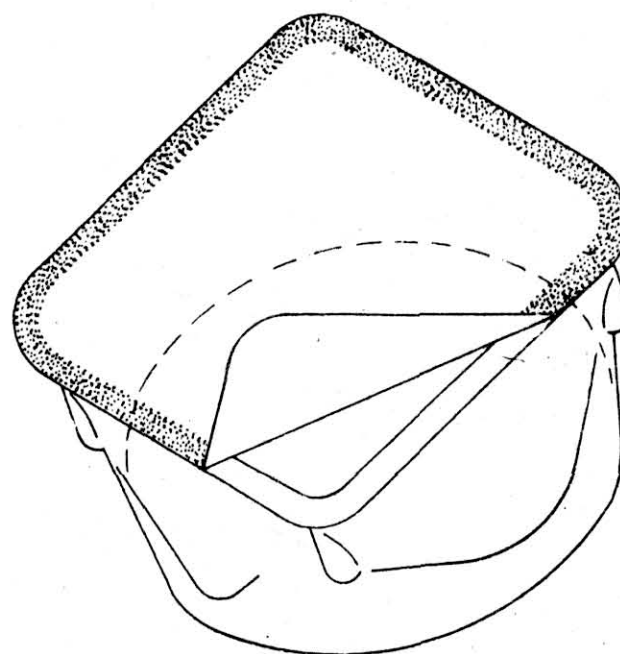
**4. Podział i symbole puszek** podano w tablicy. Przykładowe kształty puszek podano na rys. 1÷3.

**5. Budowa symbolu.** Pełny symbol puszki z tworzyw sztucznych zróżnicowanej wg 3 i 4 składa się z symbolu SWW 1364-24 oraz cyfr stanowiących kolejne numery nazw podanych w tablicy, w tej samej kolejności, przy czym po pierwszej grupie czterech cyfr następuje kreska, po kolejnej grupie trzech cyfr następuje znak plus, a po następnej grupie trzech cyfr — kreska pionowa.



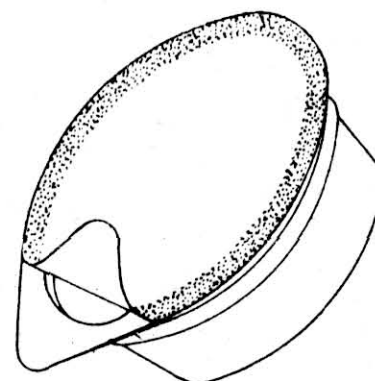
Rys. 1

BN-74/6410-14-1



Rys. 2

BN-74/6410-14-2



Rys. 3

BN-74/6410-14-3

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Łodzi  
Oddział Badawczo-Wdrożeniowy Opakowań w Warszawie  
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Drobnej Wytwórczości w Łodzi  
dnia 1 sierpnia 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania  
dokumentacji technicznej od dnia 1 lipca 1975 r. (Dz. Norm. i Miar nr 35/1974 poz. 117)

| Podział według                                                                           |                                             |                                                             |                                                                                         |                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| rodzaju materiału podstawowego i zasadniczego przeznaczenia                              | dodatkowych cech przeznaczeniowych          | zasadniczego kształtu przekroju poziomego                   | sposobu zamknięcia i rodzaju materiału na zamknięcia                                    | stopnia przezroczystości i sposobu umieszczania znaków wytłaczanych i nadruków |
| 1                                                                                        | 2                                           | 3                                                           | 4                                                                                       | 5                                                                              |
| 1 — z tworzyw kondensacyjnych do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych | 1 — do artykułów zawierających tłuszcze     | 1 — o przekroju kołowym                                     | 1 — z zamknięciem zgrzewanym z folii aluminiowej z powłoką termozgrzewalną              | 1 — nieprzezroczyste, bez znaków i nadruków                                    |
| 2 — z tworzyw kondensacyjnych do artykułów technicznych                                  | 2 — do artykułów nie zawierających tłuszczu | 2 — o przekroju prostokątnym lub zbliżonym do prostokątnego | 2 — z zamknięciem zgrzewanym wykonanym z folii z tworzywa sztucznego nieprzezroczystego | 2 — nieprzezroczyste ze znakami wytłaczanymi, bez nadruków                     |
| 3 — z polietylenu do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych             |                                             | 3 — o przekroju owalnym                                     | 3 — z zamknięciem zgrzewanym wykonanym z folii z tworzywa sztucznego przezroczystego    | 3 — nieprzezroczyste, bez znaków wytłaczanych z nadrukiem                      |
| 4 — z polietylenu do artykułów technicznych                                              |                                             | 4 — o przekroju wielokątnym lub zbliżonym do wielokątnego   | 9 — z innym zamknięciem zgrzewanym                                                      | 4 — przezroczyste, bez znaków i nadruków                                       |
| 5 — z polichlorku winylu do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych      |                                             | 9 — o innym kształcie przekroju                             |                                                                                         | 5 — przezroczyste, ze znakami wytłaczanymi, bez nadruków                       |
| 6 — z polichlorku winylu do artykułów technicznych                                       |                                             |                                                             |                                                                                         | 6 — przezroczyste, bez znaków wytłaczanych z nadrukami                         |
| 7 — z polistyrenu do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych             |                                             |                                                             |                                                                                         |                                                                                |
| 8 — z polistyrenu do artykułów technicznych                                              |                                             |                                                             |                                                                                         |                                                                                |
| 9 — z tworzyw sztucznych pozostałych                                                     |                                             |                                                             |                                                                                         |                                                                                |

**6. Przykład symbolu puszki z polichlorku winylu, do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych (5) zawierających tłuszcze (1), o przekroju prostokątnym (2) z zamknięciem**

**zgrzewanym wykonanym z folii aluminiowej, z powłoką termozgrzewalną (1), nieprzezroczyste ze znakami wytłaczanymi bez nadruków (2):**

1364-245+121/2

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Łodzi, Oddział Badawczo-Wdrożeniowy Opakowań w Warszawie.
2. Wydanie 2 — stan aktualny: styczeń 1982 — poprawiono błędy.