

GWOŹDZIE	NORMA BRANŻOWA	BN-83 5028-23
	Gwoździe stolarskie Skobelki	
		Grupa katalogowa 0435

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są skobelki z ostrzem skośnym i czworograniastym przeznaczone do przymocowywania drutów, siatek itp. do konstrukcji drewnianych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Symbol: Gw 01.B1C1 i Gw 01.B1C8 wg PN-84/M-81000.

2.2. Odmiany. W zależności od kształtu ostrza rozróżnia się odmiany skobelków:

- z ostrzem czworograniastym 35° - 11,
- z ostrzem skośnym - C8.

2.3. Wykonanie. W zależności od powłoki na powierzchni rozróżnia się wykonanie skobelków:

- bez powłoki - bez wyróżnika w oznaczeniu,
- cynkowane - Zn,
- z drutu ocynkowanego - Ozn.

2.4. Przykład oznaczenia

a) skobelka z ostrzem czworograniastym Gw 01.B1C1 z drutu ze stali gatunku St1, o średnicy $d = 3,0$ mm i długości $l = 30$ mm, bez powłoki:

Gw 01.B1C1 - St1 - $3,0 \times 30$ BN-83/5028-23

b) skobelka z ostrzem skośnym Gw 01.B1C8 z drutu ocynkowanego (Ozn) ze stali gatunku St1, o średnicy $d = 3,4$ mm i długości $l = 40$ mm:

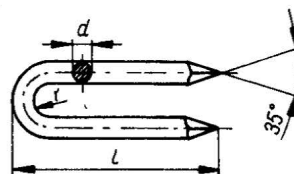
Gw. 01.B1C8 - Ozn - St1 - $3,4 \times 40$ BN-83/5028-23

c) skobelka z ostrzem skośnym Gw 01.B1C8 z drutu ze stali gatunku St1, o średnicy $d = 3,8$ mm i długości $l = 50$ mm, cynkowane (Zn):

Gw 01.B1C8 - St1 - $3,8 \times 50$ - Zn BN-83/5028-23

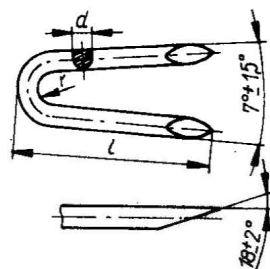
3. WYMAGANIA3.1. Wymiary

Gw 01.B1C1 - wg rys. 1 i tablicy,
Gw 01.B1C8 - wg rys. 2 i tablicy.



BN-83/5028-23-1

Rys. 1



BN-83/5028-23-2

Rys. 2

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział Zabrze
Ustanowiona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii Konstrukcji Maszyn TEKOMA
dnia 24 listopada 1983 r.

jako norma obowiązująca od dnia 12 września 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1984 poz. 21)

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Średnica drutu d	Długość l			Promień zaokrąglenia r	Orientacyjna masa 1000 sztuk
mm						kg
1	2	3	4	5	6	7
$1,6 \times 16$	1,6	$\pm 0,06$	16	$\pm d$	1,75	0,59
$1,8 \times 18$	1,8		18			0,72
$1,8 \times 20$			20			0,80
$2,0 \times 16$	2,0		16		2,0	0,79
$2,0 \times 20$			20			0,99
$2,0 \times 25$			25			1,23
$2,0 \times 30$			30			1,48
$2,2 \times 22$	2,2		22		2,25	1,31
$2,5 \times 25$	2,5		25			1,92
$2,8 \times 25$	2,8		25		2,5	2,41
$2,8 \times 30$			30			2,90
$3,0 \times 30$	3,0		30			2,32
$3,0 \times 35$		35	3,88			
$3,1 \times 25$	3,1	25	2,96			
$3,1 \times 30$		30	3,55			
$3,1 \times 35$		35	4,14			
$3,1 \times 40$		40	4,74			
$3,4 \times 30$	3,4	30	2,75	4,27		
$3,4 \times 35$		35		4,99		
$3,4 \times 40$		40		5,70		
$3,4 \times 45$		45		6,41		
$3,4 \times 50$		50		7,18		
$3,5 \times 35$	3,5	35	2,75	5,28		
$3,5 \times 40$		40		6,04		
$3,8 \times 25$	3,8	25	3,0	4,45		
$3,8 \times 30$		30		5,34		
$3,8 \times 35$		35		6,22		
$3,8 \times 40$		40		7,11		
$3,8 \times 45$		45		8,00		
$3,8 \times 50$		50		8,89		
$4,0 \times 40$		4,0		40	7,89	
$4,2 \times 42$	4,2	42	9,13			
$4,5 \times 45$	4,5	45	3,5	11,23		
$4,5 \times 46$	4,6	46		11,99		

3.2. Materiał. Drut okrągły, goły szary (ga) lub ocynkowany wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali gatunku St1 wg PN-81/H-84023.

Cynk wg PN-77/H-82200, którego gatunek dobiera producent.

Dopuszcza się inny gatunek materiału po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

3.3. Wykonanie. Skobelki mogą być wykonane z drutu gołego lub ocynkowanego. Skobelki z drutu gołego mogą być cynkowane jako wyroby gotowe.

Skobelki bez powłoki czyszczone przez bębnowanie.

3.4. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-84/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL Kraków, Oddział w Zabrzu.

2. Normy związane

PN-77/H-82200 Cynk

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wyrobu wg SWW - 0651.

4. Autor projektu normy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych POLMETAL, Oddział w Zabrzu - praca zbiorowa.

5. Wydanie 2 - stan aktualny: październik 1988

a) uaktualniono normy związane,

b) uwzględniono zmianę:

zmiana 1 - Biuletyn PKNMiJ nr 4/1989 - treść nie publikowana.

Wydaniem 1 nie należy się posługiwać.