

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	NORMA BRANŻOWA		BN-74
	Pojazdy samochodowe		3611-01
	Zaślepki otworów i gniazda zaślepek		Zamiast BN-65/3611-01 —
	Wymiary		Grupa katalogowa V 25

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zaślepki do otworów i gniazda zaślepek, stosowane w pojazdach samochodowych.

2. **Rodzaje.** W zależności od przeznaczenia różni się dwa rodzaje zaślepek:

A — wypukłe — do otworu zakończonego gniazdem,

B — miseczkowe — do otworu przelotowego.

3. **Przykład oznaczenia**

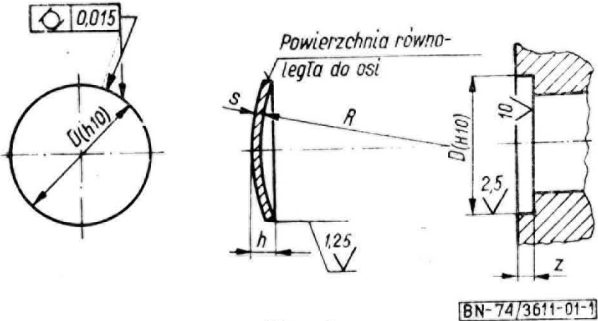
a) Zaślepki wypukłej (A), o średnicy $D=12$ mm, fosforanowanej (F):

ZAŚLEPKA A12 F BN-74/3611-01

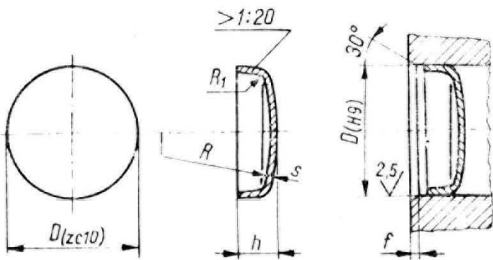
b) Zaślepki miseczkowej (B), o średnicy $D=12$ mm, cynkowanej (Zn):

ZAŚLEPKA B12 Zn BN-74/3611-01

4. **Wymiary** w mm — zaślepek wypukłych wg rys. 1 i tabl. 1 oraz zaślepek miseczkowych wg rys. 2 i tabl. 2.



Rys. 1



Rys. 2

Tablica 1

<i>D</i>	<i>h</i> ¹⁾	<i>s</i>	<i>R</i>	<i>z</i>	Masa 1000 sztuk kg
6	1,67	1	6	1,5	0,236
8	1,94	1,5	8	2	0,517
10	2,59		12		0,98
12	2,67		16		1,40
14	2,84		16		1,89
16	3,01		22		2,46
18	3,18		25		3,14
20	3,35		28		3,85
22	4,09		30		7,10
25	4,38		34		8,98
28	4,53	2	38	3	11,1
30	4,77		40		12,6
32	4,95		45		13,2
35	5,35		50		15,8
38	5,60		52		19,7
40	5,70		56		20,5
42	5,80		60		22,6
45	6,15		70		26,1
50	6,62		72		32,1
55	7,05		80		41,2
60	7,47	90	46,3		
65	7,80	2,5	100	3,5	53,9
70	10,01				105,7

Średnice zalecane podano drukiem półgrubym.

¹⁾ Wymiar teoretyczny.

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Motoryzacji — Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Motoryzacyjnego dnia 27 grudnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1975 poz. 11)

Tablica 2

D		h	s	R	R ₁	f	Masa 1000 sztuk kg	
Wymiar nominalny	Tolerancja zc10							
8	+0,155	3	0,75	20	1	0,5	0,86	
10	+0,097			25			1,24	
12	+0,200	4	1	30		1	2,28	
14	+0,130	5		35			2,98	
16	+0,220	5		40			3,55	
18	+0,150	6		45			4,83	
20	+0,272	6	1,5	50	1,6	1,5	5,55	
22	+0,188	7		55			10,1	
25	+0,302 +0,218	8		60			13,4	
28		9		70			17,1	
30	+0,374 +0,274			75			18,7	
32	10	80		1,6			22,2	
34		85					24,0	
36	11	90					28,0	
40	12	100					34,4	
45	+0,425 +0,325	14					110	45,3
50		15					125	54,9
56	+0,525 +0,405	17	2	140	2,5		91,2	
63		19		160			116	

Średnice zalecane podano drukiem półgrubym.

Średnice zalecane podano drukiem półgrubym.

5. Materiał — taśma lub blacha tłoczna ze stali St2S, St3S lub 10. Taśma wg PN-73/H-92327, blacha Z III T wg PN-69/H-92121.

6. Wykonanie — tłoczone. Zabezpieczone anty-korozyjnie przez cynkowanie Zn o grubości cynku 12 μm lub fosforanowanie (F) wg BN-74/3602-01.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przemysłowy Instytut Motoryzacji.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/3611-01. Wprowadzono nowy rodzaj zaślepek miseczkowych.

3. Normy związane

PN-69/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-73/H-92327 Taśma walcowana na zimno ze stali niskowęglowej

4. Normy zagraniczne i zalecenia międzynarodowe

ZSRR ГОСТ 3111-67 Заглушки сферические

RFN DIN 442 Verschlussdeckel zum Einwalzen

DIN 443 Verschlussdeckel zum Eindrücken

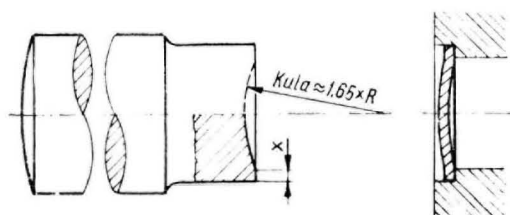
DIN 470 Verschlusscheiben

Włochy FIAT 14520 Tappi otturatori ed espansione

FIAT 14521 Tappi otturatori a scodellino

CSRS ČSN 301399 Plechové zatky k zalisování
PCS-60-68 Zašlepki otvorów i ich gniazda

5. Przykład narzędzia do zamocowania zaślepek w otworze



BN-74/3611-01-1

Płaszczyzna obwodowa zaznaczona na rysunku znakiem x powinna być płaska w szerokości podtoczenia.