

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Podkłady epoksydowe modyfikowane epoksyestrowe II	6113-54
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podkłady epoksydowe modyfikowane epoksyestrowe II stanowiące zawiesinę zdyspergowanych pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy epoksyestrowej, z dodatkiem sykatyw i środków przeciw kożuszeniu i osadzaniu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podkłady epoksydowe modyfikowane epoksyestrowe II stosuje się do pierwszego malowania uprzednio zagruntowanych powierzchni stalowych, przede wszystkim do malowania taboru kolejowego.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia podkładu epoksydowego modyfikowanego epoksyestrowego II niebieskiego jasnego:

PODKŁAD EPOKSYDOWY MODYFIKOWANY EPOKSYESTROWY II
NIEBIESKI JASNY

BN-75/6113-54 SWA 7431-732-xx0

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań, wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadrato- wego 0,063 mm, % wag., najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503	
	0,15	PN-72/C-81503

Zgłoszona przez Zjednoczenie Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 22 października 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	100÷130	PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,4	BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	30	BN-72/6110-09
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	6	PN-67/C-81507
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	23	PN-49/C-04007
g) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	53	PN-75/C-81512
h) Krycie jakościowe:		
— kolor czarny, zielony,	I	PN-70/C-81536
— khaki, brązowy	II	
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza, 65 ±5%, godz, najwyżej:		
— stopień 1	2	PN-69/C-81519
— stopień 4	6	
j) Wygląd i barwa powłoki	równa, gładka, bez pomarszczeń i chropowatości, kolor zgodny z wzorcem karty kolorów	
k) Połysk, stopień	2÷4	3,6
l) Elastyczność powłoki wg aparatu typu A	3	BN-66/6110-18
m) Twardość względna powłoki wg wahadła Königa, co najmniej	0,31	PN-69/C-81528
n) Ścieralność powłoki, kg/μm, co najmniej	1,0	PN-73/C-81530
o) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-67/C-81516
p) Przyczepność powłoki, stopień, co najmniej	2	PN-54/C-81526
r) Odporność powłoki na działanie 3-procentowego roztworu NaOH o temperaturze 40 ±2°C, w ciągu 1 godz	powłoka bez zmian; dopuszcza się lekką zmianę barwy i zmatowienie	PN-73/C-81531
s) Odporność powłoki na działanie 5-procentowego roztworu H ₂ SO ₄ w temperaturze 20 ±2°C, w ciągu 30 min	powłoka bez zmian; dopuszcza się lekką zmianę barwy i zmatowienie	PN-53/C-81522

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
t) Odporność powłoki na zmatowienie po 24-godzinny działaniu wody	powłoka bez zmian; dopuszcza się lekkie zmatowienie znikające po upływie 2 godz	PN-66/C-81521

3.2. Trwałość. Podkłady epoksydowe modyfikowane epoksyestrowe II powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 10 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalny jest w tym czasie wzrost lepkości w wysokości 20% w stosunku do górnej granicy lepkości, podanej w 3.1, który powinien ustąpić po dodaniu ksyleny wg BN-73/0517-11, a powstały ewentualnie osad powinien dać się rozmieszać.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co najmniej raz na pół roku, przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.1 z wyjątkiem f), m), n), r), s), t), g). Badania te należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Wyrób należy rozcieńczyć ksylenem wg BN-73/0517-11 do lepkości $25 \div 35$ s (do natrysku).

3.5.2. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badanym podkładem sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 i wysuszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 6 godz.

Grubość powłoki powinna wynosić $25 \div 35 \mu\text{m}$.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w następującym czasie:

- | | |
|---|-------------|
| — do badania wyglądu i barwy oraz połysku | — 24 godz, |
| — do badania elastyczności, odporności na uderzenie i przyczepności | — 72 godz, |
| — do pozostałych badań | — 168 godz. |

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2 μm .

3.6. Określenie wyglądu i barwy powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z odległości około 30 cm.

3.7. Ocena wyników badań. Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli spełnia wszystkie wymagania wymienione w 3.1.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych wg 3.1 oraz badań niepełnych, jeśli dana partia wyrobu tylko takim badaniom była poddana.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Podkłady epoksydowe modyfikowane epoksyestrowe II należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 lub inne opakowania uzgodnione pomiędzy producentem a odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych przy Radomskiej FFil.

2. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-73/0517-11 Produkty węglopochodne. Ksylen

Karta kolorów — załącznik do katalogu farb i lakierów wydanego przez POFil „Chemifarb” w Gliwicach.

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

3. Zawartość substancji błonotwórczych — co najmniej 20%.

4. Dotychczasowe normy. Norma zastępuje ZN-71/MPCh-FL-517.

5. Autor projektu normy — inż. Edward Kot — Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych przy Radomskiej Fabryce Farb i Lakierów.