

APARATURA CHEMICZNA	N O R M A B R Ą N Ż O W A	BN-64 2212-03
	Blachy wzmacniające pod łapy wspornikowe	
		Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są blachy wzmacniające, stosowane pod łapy wspornikowe wg BN-64/2212-02 pionowych aparatów dla przemysłu chemicznego i przemysłów pokrewnych.

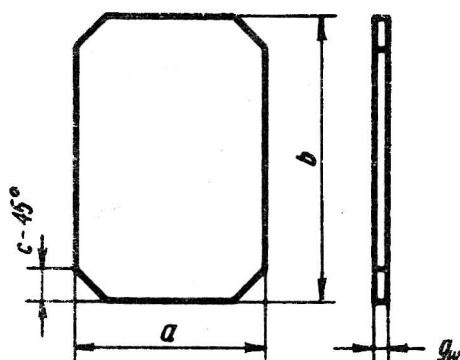
2. Przykład oznaczenia blachy wzmacniającej o wielkości 250 i grubości 12 mm:

BLACHA WZMACNIAJĄCA 250 x 12 ...¹⁾ BN-64/2212-03

3. Normy związane

BN-64/2212-02 Łapy wspornikowe. Wymiary i wytyczne doboru

4. Wymiary



Wiel- kość	a	b	Grubość blachy g_N , mm												c
			2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	
	mm	Masa, kg												mm	
80	100	160	0,19	0,38	0,50	0,63	0,75								10
100	130	200	0,30	0,61	0,83	1,03	1,22	1,65							12
125	160	250		0,95	1,26	1,58	1,90	2,50	3,15						16
180	220	360		1,88	2,50	3,13	3,75	5,00	6,25	7,50					22
250	320	500		3,77	5,00	6,25	7,50	10,0	12,5	15,0	17,5				32
320	400	630					12,0	16,0	20,0	24,0	28,0	32,0			40
400	500	760								33,0	38,0	44,0	50,0	55,0	50

Masę właściwą przyjęto dla stali węglowej 7,85 kg/dm³.

Masę właściwą przyjęto dla stali węglowej 7,85 kg/dm³.

5. Materiał. Stal tego samego gatunku co płaszcz aparatu.

6. Wykonanie. Blachę należy wygiąć i dopasować do zewnętrznej średnicy płaszcza aparatu oraz przyspawać do płaszcza spoiną pachwinową o grubości 0,5 grubości cieńszej z łączonych blach z tym, że spoinę wzdłuż dolnej krawędzi blachy wzmacniającej należy wykonać jako przerywaną.

¹⁾ Podać cechę stali.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych "Proerg" Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej
dnia 31 lipca 1964 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania
i produkcji od dnia 28 października 1964 r. /Mon. Pol. nr 72/1964 poz.340)

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 7 - stan aktualny: sierpień 1981 - bez zmian.