

BRYKIETOWNIE WĘGLA BRUNATNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-77 1762-04
	Prasy stemplowe do brykietowania węgla brunatnego Stemple Wymagania	Zamiast BN-67/1781-09
		Grupa katalogowa IV 41

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są główne wymagania dotyczące stempli stosowanych w prasach stemplowych wg BN-77/1762-01 przeznaczonych do brykietowania węgla brunatnego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Rodzaje profili. Rozróżnia się dwa rodzaje profili stempli:

- profil salonowy (rys. 1) - Sal,
- profil półkowy (rys. 2) - Poł.

2.2. Przykład oznaczenia stempla rodzaju profilu salonowego:

STEMPEL Sal BN-77/1762-04

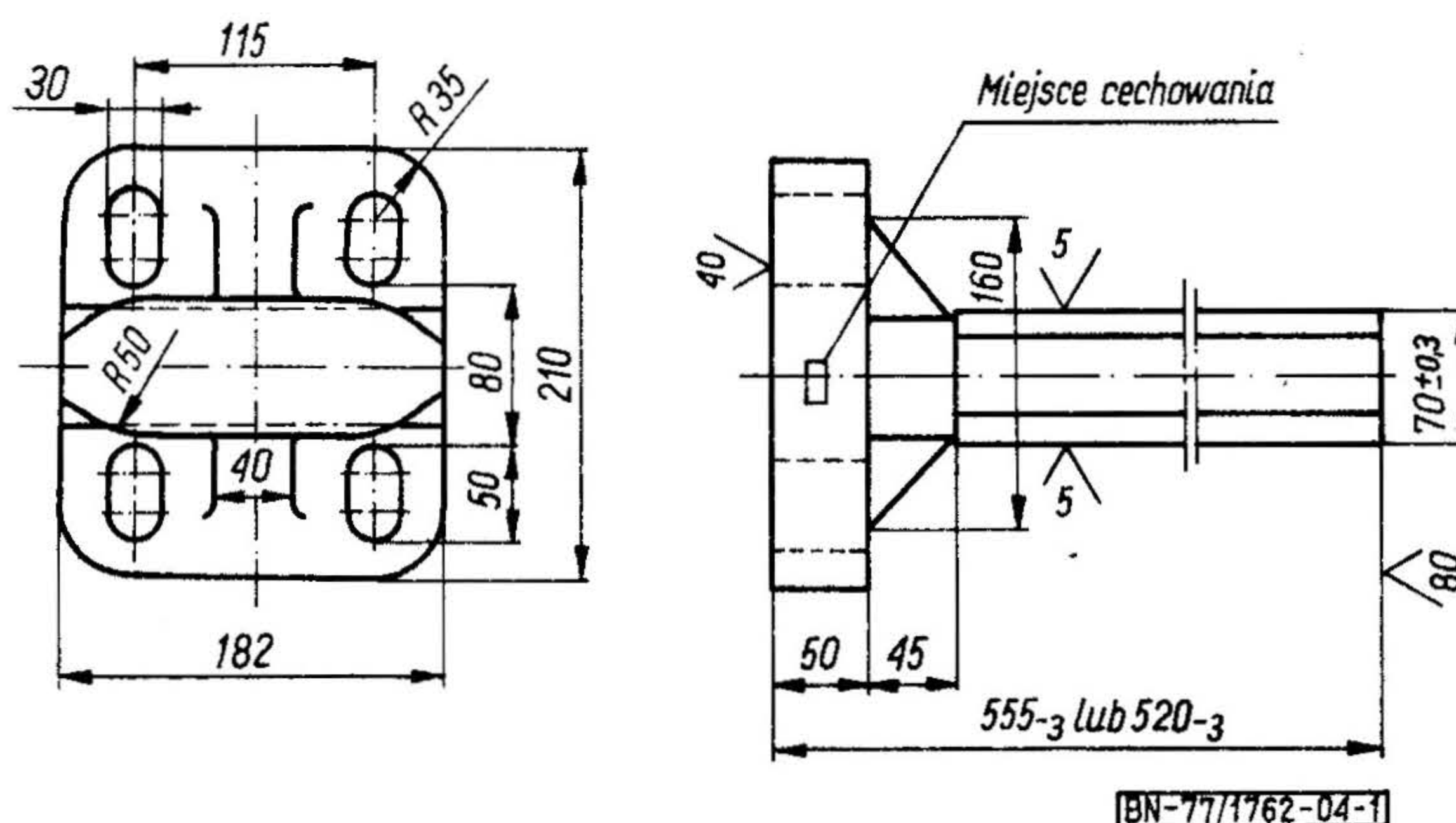
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary stempli w mm - wg rys. 1 i 2.

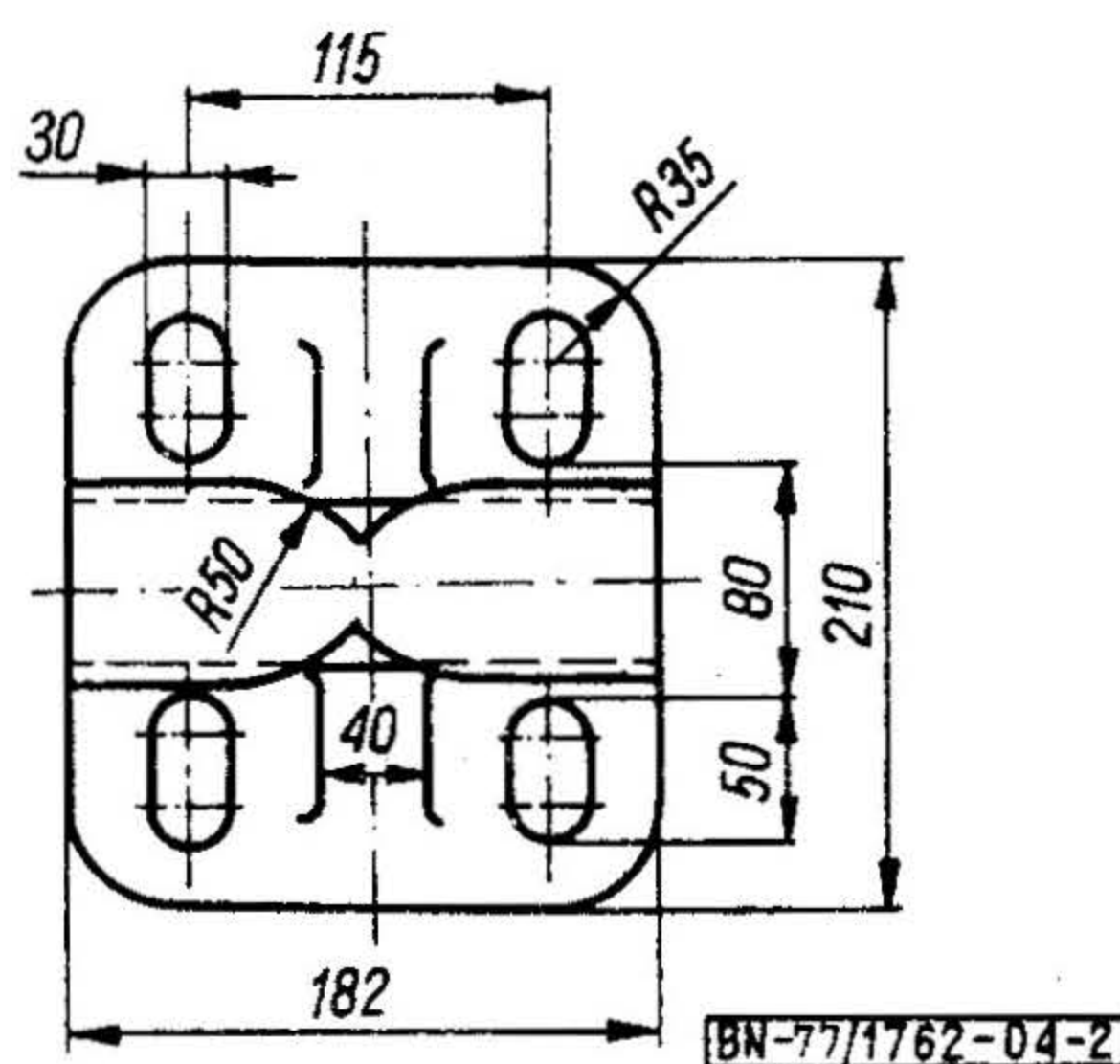
3.2. Materiał. Stal 45 wg PN-75/H-84019.

3.3. Cechowanie. Na stemplu, w miejscu pokazanym na rys. 1, należy umieścić następujące znaki:

- znak wytwórni,
- oznaczenie rodzaju profilu stempla,
- numer normy.



Rys. 1



Rys. 2

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Węgla Brunatnego i Elektrowni
dnia 25 czerwca 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1977 poz. 60)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTE-
GOR.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej ja-
kości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/1781-09

a) wyeliminowano w stemplach profile I i II zastępując je
profilem połówkowym,

BN-77/1762-01 Prasy stemplowe do brykietowania węgla
brunatnego. Zespół formowy. Nazwy i określenia ele-
mentów

b) zmniejszono typoszereg wielkości stempli.