

WYROBY KOSMETYCZNE I PERFUMERYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Wyroby kosmetyczne i perfumeryjne	
	Lakier do włosów	
	Oznaczanie czasu schnięcia	
		BN-86
		6145-24/06
		Zamiast BN-73/6145-24/06
		Grupa katalogowa 1416

BN-86/6145-24/06 (idt CT CDB 4157-83)

PRZEDMOWA

Niniejsza norma jest wprowadzeniem do norm krajowych normy międzynarodowej CT CDB 4157-83 pt.: „Lakier do włosów. Oznaczanie czasu schnięcia” zatwierdzonej na 53 posiedzeniu Stałej Komisji Normalizacyjnej RWPiG w Moskwie w marcu 1983 r. Wprowadzone niewielkie zmiany redakcyjne w celu dostosowania układu normy do obowiązującej w Polsce PN-82/N-02007, nie zmieniają merytorycznej treści normy i należy ją traktować jako identyczną z normą CT CDB 4157-83.

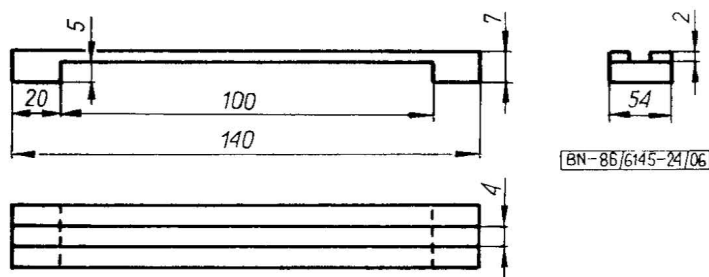
Przedmowa oraz Informacje dodatkowe stanowią uzupełnienie treści normy międzynarodowej CT CDB 4157-83.

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza jest metoda oznaczania czasu schnięcia lakierów do włosów pakowanych w sposób tradycyjny (opakowania bezciśnieniowe) oraz w opakowaniach aerozolowych (ciśnieniowych).

2. Zasada metody. Oznaczanie pola na naniesieniu pędzelkiem lub przez rozpylenie próbki badanego lakieru na szklaną płytkę i określeniu czasu wysychania wg stopnia przyklejenia się talku.

3. Odczynniki i materiały

- Alkohol etylowy cz. 96% (V/V).
- Benzen cz.
- Talk farmaceutyczny wg FP IV.
- Pędzelki włosiane, miękkie, płaskie średniej wielkości — 2 sztuki.
- Pędzelek włosiany, miękki, płaski o wymiarach 65×45 mm.
- Płytkę szklaną o wymiarach 200×200 mm o równej powierzchni.
- Szablon z tworzywa sztucznego o wymiarach wg rysunku.



4. Aparatura. Sekundomierz.

5. Wykonanie oznaczania. Powierzchnię płytek szklanych należy odtłuścić tamponem nasyconym benzenem, po czym zanurzyć je całkowicie na 1 h do benzenu, a następnie na 0,5 h do alkoholu etylowego. Po tym czasie płytki wyjąć i pozostawić w temperaturze 25°C do wyschnięcia.

Oznaczanie wykonuje się w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, w pomieszczeniu bez sztucznej wentylacji.

Lakier w opakowaniu aerozolowym rozpyla się na pionowo ustawioną szklaną płytkę z odległości 300 mm, w ciągu 5 s, rozpoczynając od lewego górnego rogu po przekątnej i kończąc na dolnym prawym rogu. Pojemnik aerozolowy z lakierem należy przemiennie przemieszczać z lewej strony na prawą z taką szybkością, aby w ciągu 5 s wykonać co najmniej 6 ruchów. Po zakończeniu rozpylania lakierem płytkę należy ustawić poziomo.

Lakier w opakowaniu tradycyjnym nanosi się na płytkę szklaną za pomocą pędzelka włosianego o wymiarach 65×45 mm, który wstępnie nasącza się badanym lakierem zanurzając go do lakieru i wycierając następnie włosy pędzelka o brzeg naczynia. Następnie, na poziomo położoną płytkę szklaną, nanosi się równomiernie warstwę lakieru, nie dopuszczając do tworzenia się zacieków i miejsc nie pokrytych lakierem. Po każdym zamoczeniu pędzelka wyciera się z obu stron o brzeg opakowania, a następnie boczną stroną nakłada się

Zgłoszona przez Instytut Chemii Przemysłowej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 22 stycznia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1986 poz. 10)

lakier na powierzchnię płytki trzy razy wzdłuż i trzy razy wszerz płytki.

Natychmiast po naniesieniu lakieru na płytkę szklaną włącza się sekundomierz. Po 30 s na płytkę szklaną pokrytą lakierem przykładą się szablon z tworzywa sztucznego, tak aby wycięcie w nim znajdowało się w odległości 20 mm od brzegu płytki. W wycięcie napyła się za pomocą pędzelka talk, zdejmując się szablon i po 30 s ponownie przykładą się szablon w odległości $10 \div 15$ mm od brzegu pasma talku i napyła się znowu talk. Napyłanie talku powtarza się przez każde następne 30 s do momentu aż lakier będzie suchy. Po tym czasie szklaną płytkę stawia się pionowo i strząsa nieprzy-

lepiony talk, uderzając delikatnie płytkę o twardą powierzchnię, a następnie kładzie się płytkę poziomo i usuwa nieprzyklepiony talk czystym pędzelkiem. Liczy się warstwy z przyklepionym trwale talkiem.

6. Obliczanie wyniku oznaczania. Czas wyschnięcia badanego lakieru (X) obliczyć w sekundach wg wzoru

$$X = 30 + n \cdot 30$$

w którym n — liczba warstw z przyklepionym talkiem.

7. Wynik końcowy oznaczania. Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż 30 s.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/6145-24/06

- a) wprowadzono nowy sposób oznaczania czasu schnięcia,
- b) rozszerzono zakres stosowania metody do wszystkich lakierów.

3. Normy międzynarodowe

RWPG СТ СЭВ 4157-83 Лаки для волос. Метод определения времени высыхания — norma identyczna z niewielkimi zmianami redakcyjnymi.

4. Autor projektu normy — dr Lechosław Boliński — Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa.