

TABLICE PRZEJŚCIA	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Mosiądz do przeróbki plastycznej Gatunki		9920-06
			Zamiast BN-71/9920-06
			Grupa katalogowa III 50

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest porównanie wymagań normy radzieckiej, występującej w dokumentacji licencyjnej, z wymaganiami normy polskiej w zakresie gatunków mosiądzu do przeróbki plastycznej.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w produkcji wykonywanej wg dokumentacji licencyjnej.

3. Porównanie

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 15527-70 Сплавы медноцинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки	PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki	przedmiot normy		
		gatunki stopów miedzi z cynkiem (mosiądze) do przeróbki plastycznej	gatunki mosiądzu do przeróbki plastycznej	
		gatunki		
		Л96	M95	
		Л90	M90	
		Л85	M85	
		Л80	M80	
		Л70	M70	na żądanie zamawiającego: Sn max 0,002% P max 0,005% As max 0,005% S max 0,002%
		Л68	M68	
		Л63	M63	
Л60	M60			
ЛАН77-2	MA77			
ЛАН60-1-1 ЛАН59-3-2 ЛКМЦ59-1-1 ЛН65-5	brak odpowiednika 1) MA59 MM57 MN65			
ЛМЦ58-2 (na żądanie zamawiającego zawartość manganu powinna wynosić 3,0 ÷ 4,0%)	MM59	na żądanie zamawiającego Mn 3,0 ÷ 4,0%		

Ustanowiona przez Ministra Hutnictwa
dnia 31 sierpnia 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lutego 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz.118)
Tekst ustanowiony w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej i Prezesem Polskiego Komitetu Normalizacji, Miar i Jakości

cd. tablicy

Numer i tytuł normy		Zakres		Postanowienia dodatkowe
radzieckiej	polskiej	wymagań normy radzieckiej	zgodności normy polskiej	
1	2	3	4	5
ГОСТ 15527-70 Сплавы медноцинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки	PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki	ЛМцА57-3-1 Л090-1	MM56 MC90	
		Л070-1	MC70	na żądanie zamawiającego: Cu 69,0 ÷ 71,0% Sn 1,0 ÷ 1,5%
		Л062-1 Л060-1 ЛС63-3 ЛС74-3 ЛС64-2	MC62 brak odpowiednika MO64 brak odpowiednika brak odpowiednika	
		ЛС60-1	MO60	na żądanie zamawiającego: Cu 59,0 ÷ 61,0% Pb 0,6 ÷ 1,0% Fe max 0,15% Sb max 0,005% suma zanieczyszczeń max 0,5%
		ЛС59-1	MO60	na żądanie zamawiającego: Cu 57,0 ÷ 60,0% Pb 0,8 ÷ 1,9%
		ЛС59-1В	MO60	na żądanie zamawiającego: Cu 57,0 ÷ 60,0% Pb 0,8 ÷ 1,9%; dopuszcza się zawartość: Fe max 0,5% Sb max 0,01% Bi max 0,003% P max 0,02% suma zanieczyszczeń max 1,5%
		ЛКС58-1-1 ЛКС0-3	brak odpowiednika MK80	
		ЛМц68-0,05 ЛМц77-2-0,05	M68 MA77	As 0,025 ÷ 0,06%
		ЛМц70-1-0,05	MC70	As 0,025 ÷ 0,06% na żądanie zamawiającego: Cu 69,0 ÷ 71,0% Sn 1,0 ÷ 1,5%
		ЛАНМц75-2-2,5-0,5-0,5	brak odpowiednika	

1) Gatunek zbliżony MA58.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Polski Komitet Normalizacji i Miar, Departament Wojskowy.
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/9920-06, Wprowadzono postanowienia znowelizowanej PN-77/H-87025.
3. Autor projektu normy - inż. Henryk Kionka, Centralny Branżowy Ośrodek Normalizacyjny Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice.