

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	NORMA BRANŻOWA	
	Wyroby szczotkarskie Pędzle Pędzle szkolne	
	BN-85 4551-23/50	
	Zamiast BN-72/4551-08 Grupa katalogowa 1722	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są pędzle szkolne stosowane do farb akwarelowych.

1.2. Określenia — wg BN-83/4550-33.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział pędzli szkolnych wg KTM

- 2886-511 Pędzle szkolne jednostronne okrągłe
- 2886-512 Pędzle szkolne jednostronne spłaszczone
- 2886-513 Pędzle szkolne dwustronne okrągłe
- 2886-514 Pędzle szkolne dwustronne spłaszczone
- 2886-519 Pędzle szkolne pozostałe

2.2. Wielkości. W zależności od średnicy lub szerokości i grubości skuwki, pędzle szkolne dzieli się na wielkości wg tabl. 1, 2, 3 i 4.

2.3. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-85/4551-23/01.

2.4. Przykład oznaczenia. Pędzel szkolny jednostronny okrągły 2886-511 (2886-511), centralnego producenta 40 (40), o identyfikatorze 0-66 (0-66), o liczbie kontrolnej 1 (1), wielkości 5 mm (5), wykonanego z włosia koziego WZ (WZ), z trzonkiem z tworzywa sztucznego OTM (OTM):

KTM 2886-511-400-661

PĘDZEL SZKOLNY JEDNOSTRONNY OKRĄGŁY 5 WZ/OTM

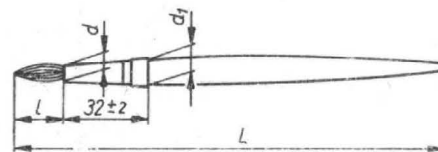
BN-85/4551-23/50

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Główne wymiary pędzli szkolnych, w mm, podano na przykładowych rys. 1 ÷ 4 oraz w tabl. 1 ÷ 5. Pozostałe wymiary i rozwiązania konstrukcyjne — wg obowiązującej dokumentacji technicznej.

3.1.2. Główne wymiary pędzli szkolnych jednostronnych okrągłych podano na przykładowym rys. 1 i w tabl. 1.



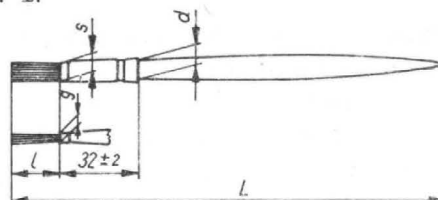
BN-85/4551-23/50-1

Rys. 1. Pędzel szkolny jednostronny okrągły

Tablica 1

Mała średnica skuwki <i>d</i>	Duża średnica skuwki <i>d</i> ₁	Długość części pracującej <i>l</i>	Długość całkowita pędzla <i>L</i>
mm			
1,5	5	11	173 ÷ 182
2	5	14	
2,5	5	16	
3	6	18	
4	8	18	
5	9	20	
5,5	9	20	
±0,25	±0,5	±1	—

3.1.3. Główne wymiary pędzli szkolnych jednostronnych spłaszczonych podano na przykładowym rys. 2 i w tabl. 2.



BN-85/4551-23/50-2

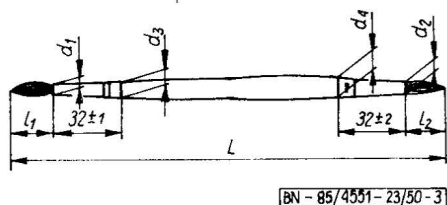
Rys. 2. Pędzel szkolny jednostronny spłaszczony

Tablica 2

Szerokość skuwki <i>s</i>	Grubość skuwki <i>g</i>	Długość części pracującej <i>l</i>	Średnica skuwki <i>d</i>	Długość całkowita pędzla <i>L</i>
mm				
2,5	1,5	10	5	172 ÷ 178
3,5	1,5	12	5	
4	2	14	5	
5	2,5	16	6	
5,5	1,5	16	6	
±0,25	±0,25	±1	±0,5	—

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 30 maja 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1985 poz. 20)

3.1.4. Główne wymiary pędzli szkolnych dwustronnych okrągłych podano na przykładowym rys. 3 i w tabl. 3.

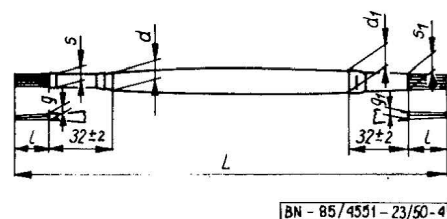


Rys. 3. Pędzel szkolny dwustronny okrągły

Tablica 3

Wymiary skuwki małej		Wymiary skuwki dużej		Długość części pracującej		Długość całkowita pędzla <i>L</i>
średnica min <i>d</i> ₁	średnica max <i>d</i> ₃	średnica min <i>d</i> ₂	średnica max <i>d</i> ₄	duża <i>l</i> ₁	mała <i>l</i> ₂	
mm						
1,5	5	2	5	14	14	219 ÷ 232
2,5	5	3	5	16	18	
4	6	5	8	18	20	
±0,25	±0,5	±0,25	±0,5	±1		—

3.1.5. Główne wymiary pędzli szkolnych dwustronnych spłaszczonych podano na przykładowym rys. 4 i w tabl. 4.



Rys. 4. Pędzel szkolny dwustronny spłaszczony

Tablica 4

Wymiary skuwki małej			Wymiary skuwki dużej			Długość części pracującej		Długość całkowita pędzla <i>L</i>
szerokość <i>s</i>	grubość <i>g</i>	średnica max <i>d</i>	szerokość <i>s</i> ₁	grubość <i>g</i> ₁	średnica max <i>d</i> ₁	mała <i>l</i> ₁	duża <i>l</i> ₂	
mm								
2,5 4	1,5 2	5 5	3,5 5	1,5 2,5	5 6	10 14	12 16	216 ÷ 224
±0,25	±0,25	±0,5	±0,25	±0,25	±0,5	±1		

3.1.6. Główne wymiary pędzli szkolnych pozostałych — wg dokumentacji technicznej.

3.2. Surowce i materiały

3.2.1. Część pracująca — wg BN-85/4551-23/02 — włosie kozie preparowane, włosie końskie z grzywy preparowane i włókna sztuczne zwykłe i szlifowane o grubości 0,07 ÷ 0,09 mm.

3.2.2. Materiały pomocnicze — wg BN-85/4551-23/04. Skuwki do pędzli okrągłych i spłaszczonych powinny być wykonane z blachy ocynowanej metodą zwijania na styk lub ciągnienia. Skuwki z tworzywa sztucznego dopuszcza się tylko do pędzli okrągłych.

Do zamocowania części pracującej — masa wiążąca lub lakier.

3.3. Trzonki — wg BN-85/4551-23/03. Powinny być pokryte stearyną, emalią kolorową lub lakierem bezbarwnym.

3.4. Wykonanie — wg BN-85/4551-23/01.

3.4.1. Ukształtowanie części pracującej

— z włókna sztucznego, włosia koziego i końskiego z grzywy powinno być wyrównane przez obcięcie,

— z włókna sztucznego szlifowanego powinno być ułożone w stożek na końce szlifowane.

Część pracująca może być zamocowana przy zastosowaniu masy wiążącej lub lakiery albo przez zaciśnięcie skuwki metalowej.

3.4.2. Skuwki wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną.

3.4.3. Trzonki wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną.

3.5. Wykończenie — wg BN-85/4551-23/01.

3.6. Znakowanie — wg BN-79/4550-05.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-84/4550-07.

5. BADANIA

Badania pędzli — wg BN-85/4551-23/01.

Wypadanie włókien jest niedopuszczalne.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/4551-08. Dostosowano układ normy do wymagań dla normy arkuszowej.

3. Normy i dokumenty związane

BN-79/4550-05 Wyroby szczotkarskie. Cechowanie i znakowanie

BN-84/4550-07 — Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-83/4550-33 — Terminologia

BN-85/4551-23/01 Wyroby szczotkarskie. Pędzle. Postanowienia ogólne

BN-85/4551-23/02 — — Surowce części pracującej

BN-85/4551-23/03 — — Oprawy i trzonki

BN-85/4551-23/04 — — Materiały pomocnicze

Kod Towarowo-Materiałowy, podbranza 2886 Wyroby szczotkarskie, opracowany przez Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych, zarejestrowany przez GUS dnia 16 marca 1978 r., Warszawa

4. Symbol wg KTM

2886-511,

2886-512,

2886-513,

2886-514,

2886-519.

5. Autorzy projektu normy — Bohdan Penconek, mgr inż. Jacek Tworkowski — Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Niewidomych, Warszawa.