

ENERGETYKA KOPALNIANA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Armatura sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa Dwuzłączki dwustożkowe	0468-05/06
		Zamiast BN-74/0468-05/05
		Grupa katalogowa 0418

NB-9252

BIBLIOTEKA
WSTĘP

Przedmiotem niniejszego arkusza normy są dwuzłączki dwustożkowe wchodzące w skład armatury sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od gatunku materiału różni się:

- dwuzłączki dwustożkowe żeliwne ZI,
- dwuzłączki dwustożkowe stalowe St.

2.2. Wielkość - wg BN-85/0468-05/01 p. 2.

2.3. Przykład oznaczenia dwuzłączki dwustożkowej wielkości 25 żeliwnej ZI:

DWUZŁĄCZKA DWUSTOŻKOWA 25 ZI

BN-85/0468-05/06

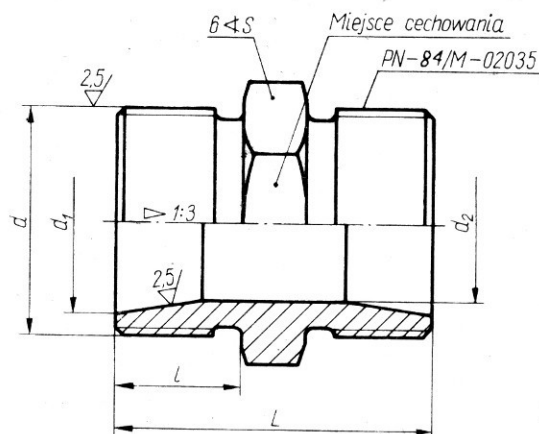
3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

3.2. Materiał - żeliwo ciągliwe o własnościach mechanicznych odpowiadających co najmniej gatunkowi żeliwa Zcc 32008 wg PN-82/H-83221 lub stal o własnościach mechanicznych odpowiadających co najmniej gatunkowi stali A11 wg PN-73/H-84026.

3.3. Wykonanie - całość obrobiona.

3.4. Cechowanie - wg BN-85/0468-05/01 p. 4.



BN-85/0468-05/06

Wielkość	d	d ₁	d ₂	l	L	S	Masa, kg około
16	Rd 32×1/8"	24	19	23	54	36	0,2
20							
25	Rd 40×1/6"	31	25	27	65	46	0,35
31,5	Rd 48×1/6"	37	30	29	74	55	0,49
40	Rd 60×1/6"	47	40	34	84	65	0,6
50	Rd 75×1/6"	60	50	40	98	80	0,75

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 27 czerwca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1985 poz. 21)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice.

2. Normy związane

PN-82/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Fręty, walcówka i drut.
Wymagania i badania

PN-84/M-02035 Gwinty okrągłe. Wymiary

BN-85/0468-05/01 Armatura sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa. Postanowienia ogólne

3. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/0468-05/05. Zmieniono materiał.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Alfred Baron - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Romuald Jęczmyk - Wytwórnia Sprzętu Górniczego DEHAK Mysłowice.

5. Wydanie 2 - stan aktualny; październik 1988 - uaktualniono normy związane.