

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 6115-43
	Emalie poliestrowe modyfikowane schnące w temperaturze 110÷130°C	Zamiast BN-67,6115-43
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie poliestrowe modyfikowane schnące w temperaturze 110÷130°C; zawiesina pigmentów w roztworze żywicy mocznikowej Karbadur modyfikowanej roztworem żywicy poliestrowej w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie poliestrowe modyfikowane stosuje się do pokrywania lub metodą nanoszenia walcami.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia emalii poliestrowej modyfikowanej schnącej w temperaturze 110÷130°C, białej:

EMALIA POLIESTROWA MODYFIKOWANA SCHNĄCA
W TEMPERATURZE 110÷130°C BIAŁA

BN-76/6115-43, Symbol wg SWA 7561-364-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a/ Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,1	PN-72/C-81503
b/ Temperatura zapłonu, °C, najmniej	20	PN-49/C-04007
c/ Lepkość mierzona kubkiem Forda Ø 4 mm, s	180÷250	PN-75/C-81508
d/ Rozlewność, stopień rozlewności	7	PN-67/C-81507
e/ Roztarcie pigmentów, µm, najwyżej	30	BN-72/6110-09
f/ Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,6	BN-64/6110-11
g/ Krycie jakościowe	1	PN-70/C-81536

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
h/ Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	35	PN-75/C-81512
i/ Czas schnięcia powłoki w temperaturze 130 ± 2°C, min, najwyżej:		
- 1 stopień	7	PN-69/C-81519
- 2 stopień	14	
j/ Barwa i wygląd powłoki	zgodnie z 3.6	
k/ Połysk powłoki, stopień, co najmniej	6	BN-66/6110-18
l/ Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	2	PN-69/C-81528
t/ Przyczepność powłoki, stopień	1	PN-73/C-81531
m/ Odporność powłoki na zmatowienie po 24-godzinym działaniu wody	powłoka bez zmian, nie matowieje	PN-75/C-81521

3.2. Trwałość. Emalie poliestrowe modyfikowane schnące w temperaturze 110÷130°C, powinny odpowiadać wymaganiom normy w czasie 6 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do wyrobów ftalowych karbamidowych RF-04 wg BN-67/6118-28.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub metod technologicznych jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1 b/, d/, h/, t/, m/. Badania niepełne należy wykonywać dla każdej wyprodukowanej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-75/C-81500

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 3 listopada 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1977 poz. 8)

po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed przystąpieniem do badań emalię należy starannie wymieszać i przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm. Następnie rozcieńczyć rozcieńczalnikami według 3.2 w ilości uzależnionej od sposobu nanoszenia powłok.

3.5.2. Wykonanie powłok. Do badań należy przygotować zgodnie z PN-74/C-81513 następujące rodzaje płytek:

- szklane /do badań połyску, schnięcia i odporności na zmatowienie pod wpływem działania wody/,
- aluminiowe /do badań przyczepności/,
- stalowe /do badań pozostałych/.

Wszystkie rodzaje płytek pomalować badaną emalią zgodnie z PN-70/C-81514 metodą polewania lub przy użyciu aplikatora i wysuszyć zgodnie z 3.1 i/ do 2 stopnia wyschnięcia. Powłoki do badań powinny mieć grubość $35\pm 45\text{ }\mu\text{m}$.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować 3 godz w temperaturze $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65\pm 5\%$.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2\text{ }\mu\text{m}$.

3.6. Wygląd i barwa powłoki. Wygląd powłoki należy ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach. Powłoka powinna być gładka, bez chropowatości o połysku zgodnym z 3.1 k/; kolor zgodny z odpowiednim wzorcem karty kolorów.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie poliestrowe modyfikowane schnące w temperaturze $110\pm 130^{\circ}\text{C}$ pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne o pojemności 25 i 50 dm^3 lub inne opakowania uzgodnione między odbiorcą a producentem i mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego.

4.2. Przechowywanie i transport – zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/6115-43

- a/ wprowadzono nowe metody badań dotyczące: wstępnych prób technicznych, lepkości, roztarcia pigmentów, krycia, czasu wysychania, elastyczności, przyczepności,
- b/ wprowadzono do wymagań temperaturę zapłonu,
- c/ wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- d/ wprowadzono nazwę wyrobu i symbol wg SWA.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-67/6118-28 Rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych

Karta kolorów nr 1 – załącznik do katalogu farb i lakierów wydanego przez POFIL CHEMIFARB w Gliwicach.

4. Autor projektu normy: Genowefa Szymańska – Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.