

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4459-02
	Wypożazenie tokarek rewolwerowych Wkładki do noży oprawkowych	
		Grupa katalogowa IV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wkładki do noży oprawkowych, stosowane na tokarkach rewolwerowych.

1.2. Określenia. Wielkość nominalna – średnica zewnętrzna d w mm.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaj – wkładki do noży oprawkowych o symbolu M, 61640 wg PN-61/M-61501.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie wkładki powinno zawierać następujące dane:

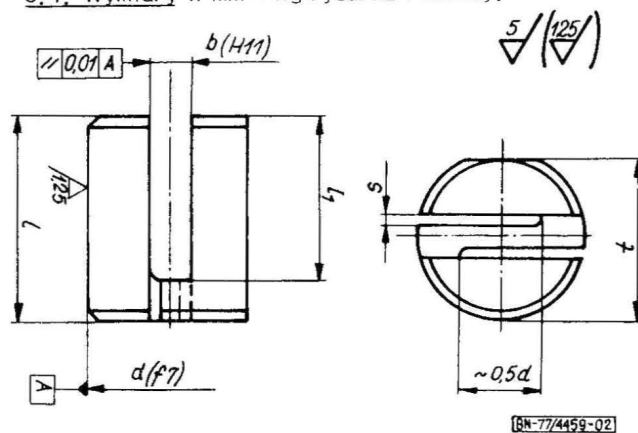
- symbol wg PN-61/M-61501,
- wielkość nominalną d ,
- numer normy (BN-77/4459-02).

2.3. Przykład oznaczenia wkładki do noży oprawkowych o wielkości nominalnej $d = 20$ mm;

M, 61640 20 BN-77/4459-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm – wg rysunku i tablicy.



Wielkość nominalna d	b	l	l_1	t	s
16	4	32	26	15	1
20	6			19	2
25				24	
32	8	40	32	31	2, 5

Zgłoszona przez Instytut Obróbki Skrawaniem
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego dnia 4 sierpnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 17)

3.2. Materiał - stal sprężynowa wg PN-74/H-84032 o wytrzymałości $R_m \geq 1000 \text{ MPa}$ ($R_m \geq 100 \text{ kg/mm}^2$, przy relacji $1 \text{ kg/mm}^2 = 10 \text{ MPa}$).

3.3. Twardość - $40 \pm 45 \text{ HRC}$.

3.4. Cechowanie. Na wkładce do noży oprawkowych powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) symbol wg PN-61/M-61501,
- c) wielkość nominalna.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/M-61640

a) wprowadzono tolerancję równoległości powierzchni gniazda,

b) pominięto wymiary nieistotne, nie związane z pracą narzędzi,

c) zamiast gatunku określono wytrzymałość materiału.

Dotychczas obowiązująca PN-64/M-61640 zostaje unieważniona z dniem 1 kwietnia 1978 r.

3. Normy związane

PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa). Gatunki
PN-61/M-61501 Wyposażenie tokarek rewolwerowych, Ze-
stawienie i oznaczanie

4. Symbol wg SWW - 0642-149.

5. Autor projektu normy - mgr inż. Kazimierz Gattner -
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocz-
nych PONAR-WAFUM, Wrocław.