

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA Sprawdziany do kanalizacji kablowej	BN-76 3238-12
		Zamiast BN-63/3227-03
		Grupa katalogowa XIX 56

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są sprawdziany drewniane przeznaczone do sprawdzania drożności otworów kanalizacji kablowej wg BN-73/8984-05.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości. Rozróżnia się trzy wielkości sprawdzianów w zależności od średnicy otworów kanalizacji kablowej:

- SK 100 — sprawdzian o maksymalnej średnicy kadłuba 90 mm, przeznaczony do sprawdzania otworów o średnicy 100 mm,
- SK 90 — sprawdzian o maksymalnej średnicy kadłuba 80 mm, przeznaczony do sprawdzania otworów o średnicy 90 mm,
- SK 70 — sprawdzian o maksymalnej średnicy kadłuba 60 mm, przeznaczony do sprawdzania otworów o średnicy 70 mm.

2.2. Przykład oznaczenia sprawdzianu wielkości SK 100:

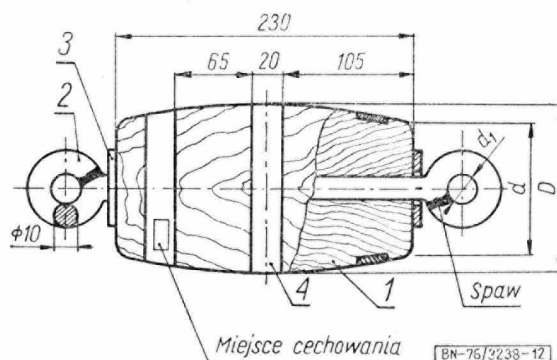
SPRAWDZIAN SK 100 BN-76/3238-12

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary sprawdzianów podano na rysunku oraz w tabl. 1.

Tablica 1

Wielkość	100	90	70
	mm		
1	2	3	4
D	90 ± 2	80 ± 2	60 ± 2
d	70 ± 2	60 ± 2	40 ± 2
d_1	16		



3.2. Materiały i części składowe wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał	Norma
1	2	3	4	5	6
1	1	Kadłub	1	drewno ze zbioru V Bk lub Gb	BN-68/7195-01
2	2	Pręt	1	średnicy 10 mm ze stali St3SX	PN-72/H-84020 PN-75/H-93200 ark. 00
3	3	Podkładka	2	podkładka okrągła 14	PN-67/M-82005
4	4	Opaska stalowa	3	bernarka 20×2 ze stali St3SX	PN-72/H-84020 PN-67/H-92323

Dopuszcza się inne materiały o nie gorszych właściwościach wytrzymałościowych.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 20 marca 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)

3.3. Wykonanie

3.3.1. Kadłub powinien być wykonany z jednego kawałka drewna.

Powierzchnia kadłuba powinna być gładka, bez zgrubień i zadziórów, a krawędzie lekko ścięte.

Przed zmontowaniem sprawdzianu, kadłub powinien być impregnowany mieszaniną 70% parafiny i 30% terpentyny o temperaturze $75 \div 80^{\circ}\text{C}$. Głębokość impregnacji powinna wynosić co najmniej 3 mm.

Zaleca się użycie na kadłub drewna parzonego.

3.3.2. Pręt. Końce pręta należy zawinać w sposób podany na rysunku i zaspawać w miejscu styku.

3.3.3. Opaski stalowe wzmacniające powinny być wpuszczone w drewniany kadłub sprawdzianu równo z jego powierzchnią i ściśle opasywać kadłub.

Końce bednarki powinny być zaspawane, a spoiny powinny być zeszlifowane równo z powierzchnią kadłuba. W miejscu spawania nie powinno być widocznych szczelin.

3.4. Wymagania użytkowe. Kadłub powinien być tak wzmocniony opaskami, aby wraz z nimi stanowił sztywną konstrukcję.

Dopuszcza się wyczuwalne luzy osiowe i promieniowe pręta sprawdzianu.

3.5. Cechowanie. Na stalowej opasce sprawdzianu, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być wykonane w sposób trwały i czytelny następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.2 (bez części słownej i numeru normy).

3.6. Zabezpieczenie przed korozją. Powierzchnie części metalowych sprawdzianu powinny być pokryte lakierem asfaltowym lub innym równorzędnym środkiem zabezpieczającym je przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa, bez cieków, prześwitów, powinna dobrze przylegać do powierzchni chronionej, nie łuszczyć się i nie odpryskiwać.

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Sprawdziany jednej wielkości powinny być pakowane w pojemniki i układane w nich warstwami, a warstwy przekładane słomą lub podobnym materiałem.

Każdy pojemnik powinien być zaopatrzony w przywieszkę, na której należy podać w sposób trwały i czytelny:

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) liczbę sztuk w pojemniku.

Dopuszcza się w inny sposób pakowania sprawdzianów za zgodą odbiorcy.

4.2. Przechowywanie. Sprawdziany należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Przedstawioną do odbioru partię sprawdzianów, należy poddać sprawdzeniu:

- a) materiałów (3.2),
- b) wymiarów (3.1),
- c) wykonania (3.3 i 3.4),
- d) zabezpieczenia przed korozją (3.6),
- e) cechowania (3.5).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii sprawdzianów jednej wielkości należy pobrać do badań wg 5.1 b) ÷ e) sposobem losowym wg PN/N-03010, w zależności od liczności partii, liczbę sztuk podaną wg PN-73/N-03021 w tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii	Liczność próbek	Dopuszczalna liczba sztuk nie odpowiadających wymaganiom normy
sztuk		
do 50	8	1
51 ÷ 90	13	1
91 ÷ 150	20	2

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiału należy wykonać na podstawie zaświadczeń kontroli jakości wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przymiaru kreskowego, suwmiarki lub szablonów.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem oraz:

- a) sprawdzenie głębokości impregnacji przez nacięcie czoła kadłuba oraz pomiar za pomocą suwmiarki,
- b) sprawdzenie ścisłości dopasowania opasek stalowych sprawdzianu przez zamocowanie pręta w imadle i wykonanie prób obrócenia rękami opasek stalowych dookoła obwodu kadłuba.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.3.5. Sprawdzenie cechowania należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię sprawdzianów jednej wielkości na-

leży uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wg 5.2 dały wynik dodatni. Sprawdzian uznany za nie odpowiadający wymaganiom normy w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Budownictwa Łączności, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/3227-03. Rozszerzono zakres normy o sprawdziany dla kanalizacji z rur PCW.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-67/H-92323 Stal walcowana. Bednarki. Wymiary

PN-75/H-93200 ark. 00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-67/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne. Wymiary
PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbki

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
BN-68/7195-01 Drewno w narzędziach i pomocach rzemieślniczych. Wymagania podstawowe i badania

BN-73/8984-05 Kanalizacja kablowa. Ogólne wymagania i badania

4. Autor projektu normy — technik Marek Kurec, Zjednoczenie Budownictwa Łączności, Warszawa.