

TRANSPORT SZYNOWY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-13
	Uchwyty krańcowe stożkowe do lin nośnych	Zamiast BN-76/9317-13
		Grupa katalogowa 0677

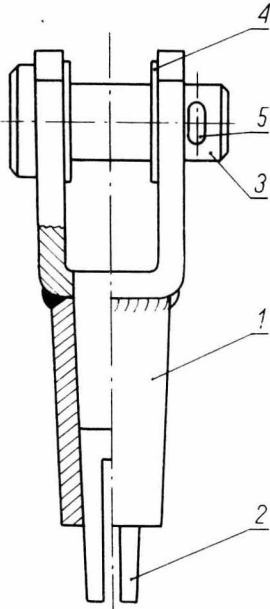
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uchwyty krańcowe stożkowe, przeznaczone do 19-drurowych lin nośnych o przekrojach znamionowych 70, 95 lub 120 mm².

2. Odmiany. W zależności od przekroju liny rozróżnia się trzy odmiany uchwytyów:

- 70 — ze stożkiem 70 wg BN-65/9317-03, przeznaczony do liny o przekroju 70 mm²,
- 95 — ze stożkiem 95 wg BN-65/9317-03, przeznaczony do liny o przekroju 95 mm²,
- 120 — ze stożkiem 120 wg BN-65/9317-03, przeznaczony do liny o przekroju 120 mm².

3. Przykład oznaczenia uchwyty ze stożkiem 95 wg BN-65/9317-03:
UCHWYT KRAŃCOWY STOŻKOWY 95 BN-84/9317-13

4. Wyszczególnienie części i masa — wg rys. 1 oraz tablicy.



Rys. 1

Numer części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Numer rysunku lub normy	Liczba sztuk
1	2	3	4	5
1	Korpus ¹⁾	—	rys. 2	1
2	Stożek ²⁾	70, 95 lub 120	BN-65/9317-03	1
3	Sworzeń ^{1) 3)}	20×60/53	PN-63/M-83005	1
4	Podkładka okrągła	22 oc	PN-78/M-82005	2
5	Zawlecza	M4×120	PN-76/M-82001	1

Masa uchwyty — około 1,2 kg.
¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane. Grubość warstwy cynku — co najmniej 30 μm.
²⁾ Kompletować na zamówienie.
³⁾ Dopuszcza się zastosowanie nitu wg PN-70/M-82952 bez wyżarzania rekrytalizującego.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 25 maja 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1984 poz. 21)

5. Wymiary korpusu, w mm — wg rys. 2.

6. Materiał. Część stożkowa — stal R35 wg PN-81/H-84023. Końcówka — stal St3S wg PN-72/H-84020.

7. Wykonanie. Część stożkowa korpusu tłoczona z rury 38×5,5 wg PN-73/H-74240. Część stożkowa korpusu łączona z końcówką przez spawanie spoiną ciągłą o grubości 4 mm.

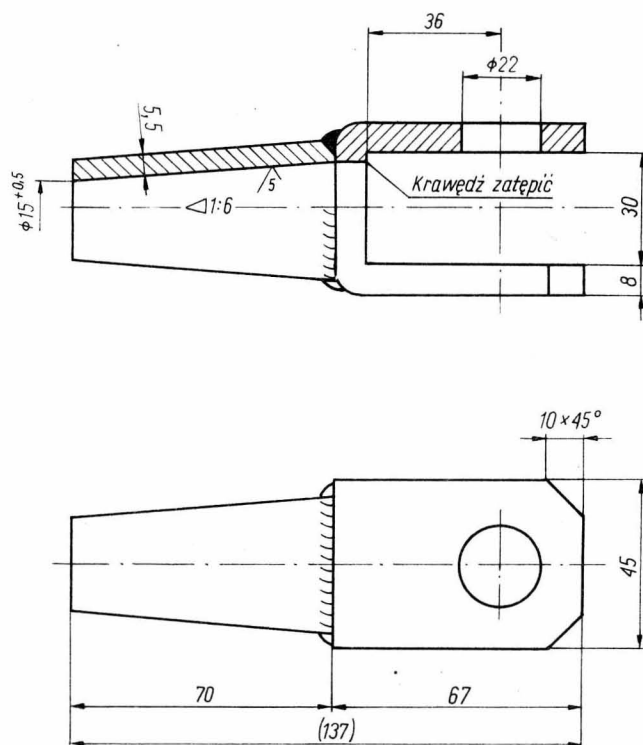
8. Siła wyslizgu — 37 kN.

9. Wytrzymałość na obciążenie rozrywające — 57 kN.

10. Cechowanie. Na uchwycie, w miejscu widocznym po zmontowaniu, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN.

11. Pozostałe wymagania oraz badania — wg BN-84/9317-56 tabl. 3 lp. 1, 2, 3, 4, 6, 9 i 10.



BN-84/9317-13-2

Rys. 2

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/9317-13

- a) zmniejszono wymiary i masę uchwytu,
- b) zmieniono technologię wytwarzania,
- c) zmniejszono liczbę wykonań korpusu z dwóch do jednego.

3. Normy związane

PN-73/H-74240 Rury stalowe bez szwu precyzyjne

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki

PN-76/M-82001 Zawlecзки

PN-78/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-70/M-82952 Nity ze łbem kulistym

PN-63/M-83005 Sworznie z dużym łbem walcowym

BN-65/9317-03 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Stożki do złączek i uchwytów krańcowych lin nośnych

BN-84/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Ogólne wymagania i badania

4. Autorzy projektu normy — inż. Stanisław Swiderek i Władysław Różycki — Dyrekcja Generalna Polskich Kolei Państwowych.