

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	N O R M A B R A N Ż O W A	
	Armatura dla przemysłu mleczarskiego	
	Złącza rurowe zaciskowe	
	Końcówki	
		BN-89
		2614-04/02
		Zamiast BN-85/2614-04/02
		Grupa katalogowa 0472

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są końcówki przeznaczone do łączenia rurociągów i armatury w przemyśle mleczarskim.

2. Typy. W zależności od sposobu przyłączenia końcówki do rurociągu rozróżnia się trzy typy końcówek:

- S1 - do spawania krótkie,
- S2 - do spawania długie,
- R - do rozwalcowania.

3. Przykład oznaczenia końcówki o średnicy nominalnej DN 50 do spawania krótkiej (S1) ze stali 1H18N9T:

KOŃCÓWKA DN 50-S1-1H18N9T BN-89/2614-04/02

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2.

5. Chropowatość powierzchni R_a wg PN-87/M-04251 nie powinna przekraczać:

- dla powierzchni wewnętrznych stykających się z produktem 1,25 μm ,
- dla powierzchni zewnętrznych 2,5 μm .

6. Materiał. Stal kwasoodporna OH18N9, 1H18N9T i H17N13M2T wg PN-71/H-86020.

7. Cechowanie. Końcówki ze stali kwasoodpornej H17N13M2T należy trwale znakować literą M.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-85/2614-04/02

- a) wprowadzono średnicę nominalną DN 70,
- b) wprowadzono orientacyjną masę końcówek,
- c) wyłączono stosowanie stali H17, wprowadzono stal H17N13M2T,
- d) wprowadzono cechowanie.

3. Normy związane
PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-87/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Wartości liczbowe parametrów

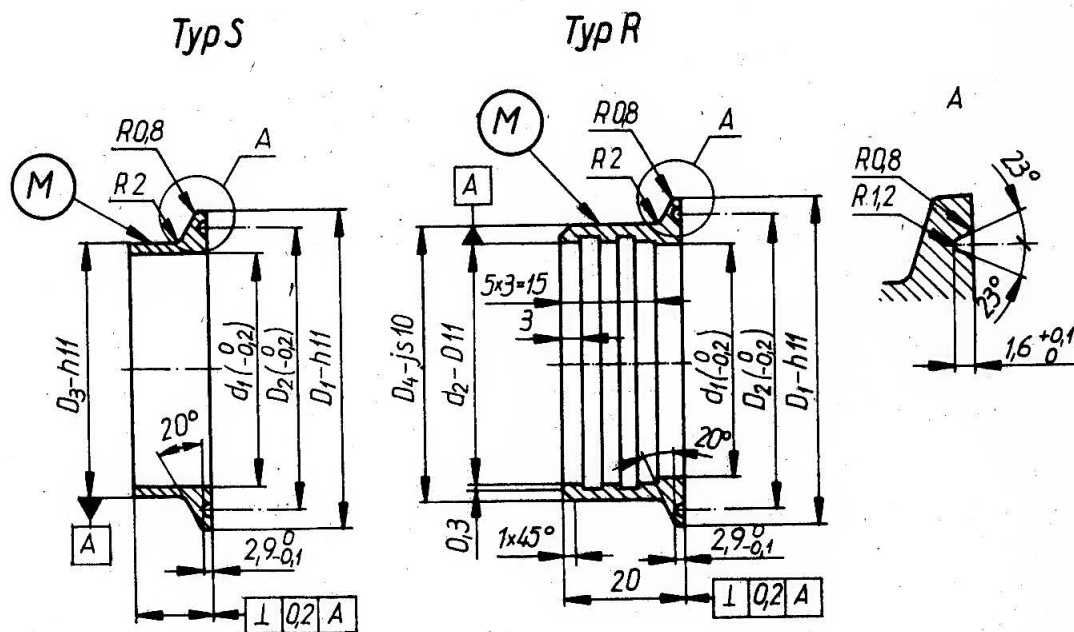
BN-89/2614-04/01 Armatura dla przemysłu mleczarskiego. Złącza rurowe zaciskowe. Zestawy

4. Symbol wg SWW - 0789-19.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Andrzej Nowicki, inż. Mariusz Łukasik, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej, Warszawa.

6. Zakres tematyczny normalizowanego zagadnienia - wg BN-89/2614-04/01.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 11 grudnia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 czerwca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1990, poz. 5)



BN-89/2614-04/02

DN	Wymiary							Orientacyjna masa 1 sztuki końcówek, kg			
	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	L		typ S1	typ S2	typ R
							typ S1	typ S2			
25	50,5	43,5	25	29	22,6	25	12	25	0,07	0,08	0,09
40			38	42,4	35,6	38			0,04	0,06	0,07
50	64	56,5	51	55,8	47,8	51			0,06	0,09	0,10
65 ¹⁾	77,5	70,5	63,5	-	60,3	-			0,08	0,11	-
70 ¹⁾	91	83,5	70		66,8				0,14	0,17	
80 ¹⁾			76,1		72,9				0,10	0,14	
100 ¹⁾			119		110				101,6	97,6	

¹⁾ Tylko dla typów S1 i S2.

¹⁾ Tylko dla typów S1 i S2.