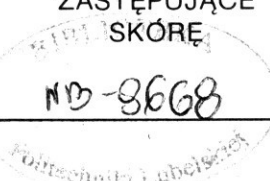


MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ 	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-90
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Charakterystyka techniczna typu 216		7773-01/18
			Zamiast BN-76/7773-01/18
			Grupa katalogowa 1111

1. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu — wg BN-90/7773-01/16.

2. Charakterystyka techniczna typu 216 oraz sposób sprawdzania znowelizowanych własności wg tablicy.

Własności	Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
		gatunek		
		E, I, II, III	IV i V	
a) Barwa, odcień i wzór	—	zgodnie z ustalonymi wzorcami lub bezpośrednim uzgodnieniem między producentem i odbiorcą		sprawdzić nie uzbrojonym okiem w świetle odbitym przy normalnym oświetleniu z odległości 0,5 m
b) Grubość	mm	1,4 ÷ 1,7	1,2 ÷ 2,0	BN-76/7773-01/04
c) Wytrzymałość na rozwarstwienie, nie mniej niż, dla: powłoka-przekładka przekładka-podłoże	daN/cm	0,5 0,5		BN-76/7773-01/05
d) Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	daN/cm	11 8	8 7	BN-76/7773-01/06
e) Wydłużenie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	%	20 25		BN-76/7773-01/06
f) Siła rozdzierania szwu imitującego szycie, nie mniej niż:	daN	5,0		BN-76/7773-01/07
g) Wytrzymałość na wielokrotne zginanie do drugiego stopnia uszkodzenia, nie mniej niż: w temperaturze 20°C w temperaturze — 15°C	tysiące zgięć	150 80		BN-76/7773-01/08 z dodatkowym warunkiem: wielokrotne zginanie w temperaturze — 15°C wykonać przy każdej zmianie surowca, zmianie składu i metod technologicznych oraz raz na kwartał
h) Odporność barwy na podwyższoną temperaturę odpowiadającą 3 stopniowej szarej skali, nie mniej niż	°C	140		PN-74/P-22144 z dodatkowym warunkiem: bez oceny zmiany połysku i topienia powłoki, próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03
i) Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż	mg/m ² · S	5		BN-76/7773-01/10
j) Wytrzymałość na przepuklenie, nie mniej niż wysokość i siła	mm N	7,0 157		PN-71/P-22145 z dodatkowym warunkiem: przyrząd wyskalowany zgodnie z instrukcją obsługi aparatu, próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 10 września 1990 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1991, poz. 3)

3. Przykład oznaczenia Polcorfamu typ 216 licowy zwykły, czarny, wzór 15, gatunek III:

POLCORFAM 216-1-007-15 gat. III BN-90/7773-01/18
4. Ocena partii — wg BN-90/7773-01/16.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-76/7773-01/18

- a) zróżnicowano zakres wymagań dotyczących grubości i wytrzymałości na rozciąganie z uwzględnieniem poszczególnych gatunków,
- b) zaktualizowano wielkość parametru dotyczącego siły rozdzielania szwu imitującego szycie.

3. Normy i dokumenty związane

BN-90/7773-10/16 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg SWW — 1361-799.

5. Autorzy projektu normy — mgr Wojciech Piaseczny, Maria Szczrzyca — Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT w Pionkach.