

|                         |                 |                        |
|-------------------------|-----------------|------------------------|
| PRZEMYSŁ<br>PAPIERNICZY | NORMA BRANŻOWA  | BN-67                  |
|                         | Papier afiszowy | 7321-07                |
|                         |                 | Grupa katalogowa IX 68 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier przeznaczony na afisze do druku wypukłego.

2. Przykład oznaczenia papieru afiszowego różowego w arkuszach o wymiarach 610 × 860 mm:

PAPIER AFISZOWY róż BN-67/7321-07

3. Normy związane

Normy związane podano w p. 4 w tablicy.

4. Wymagania i badania - wg tablicy na str. 2.

5. Ocena partii. Partię papieru afiszowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru afiszowego należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-67/7321-07

1. Dotychczasowe normy. Norma została opracowana na podstawie PN-55/P-95003, w stosunku do której wprowadzono następujące zmiany:

- zmieniono układ normy zgodnie z PN-63/N-02001 i PN-63/N-02002,
- skasowano dwa gatunki papieru,
- przywołano aktualne normy związane,
- jako podstawowy format arkuszy przyjęto A1 brutto (610 × 860 mm) oraz szerokość zwojów 860 mm,
- klasy papieru nie normalizuje się wobec stosowania makulatury,
- liczbę barw papieru ograniczono do trzech,
- zmniejszono odchyłki gramatury,
- stopień zaklejenia - oznaczono tylko dolną granicę,
- wyeliminowano oznaczenie: samozerwalność, popiołu i cętkowości jako nieistotne,
- wilgotność - określono tylko górną granicę.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

CSRS ČSN 502150 Plakátový papír

Rumunia STAS 980-55 Hirtie pentru afise

ZSRR ГОСТ 255 Бумага афишная

Institut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 20 września 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1968 r. (Mon. Pol. nr                      poz.                      )

## Wymagania i badania

| Wymagania          |                                                                              |                                           |                  | Badania                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|
| Wyszczególnienie   |                                                                              |                                           | Jednostka miary  | Własności                                                                                                | Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań                                                                                                                                                                                                                                  | Sposób sprawdzenia wg |               |
| Wymiary            | arkusze                                                                      | wymiary arkuszy                           | mm               | 610×860<br>lub inne wg uzgodnionego zamówienia                                                           | przed przystąpieniem do badań papier należy posortować na partie zawierające wytwór tych samych wymiarów, barwy oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać:<br>- z arkuszy wg PN-62/P-50080;<br>- ze zwojów wg PN-62/P-50081; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067 | PN-65/P-50127         |               |
|                    |                                                                              | dopuszczalne odchyłki wymiarów            |                  | ±3                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    |                                                                              | dopuszczalna różnica długości przekątnych |                  | 5                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
| Wymiary            | zwoje                                                                        | szerokość                                 |                  | 860<br>lub inne wg uzgodnionego zamówienia                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    |                                                                              | dopuszczalne odchyłki szerokości          |                  | ±2                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    |                                                                              | średnica zewnętrzna                       |                  | 600 ÷ 700<br>wg uzgodnionego zamówienia                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    |                                                                              | średnica wewnętrzna tulei                 |                  | 70 <sup>+3</sup> lub 75 <sup>+3</sup>                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    |                                                                              | grubość ścianki tulei                     |                  | 10 ±2                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
| Surowce            |                                                                              | skład surowców włóknistych                | -                | zawartość podstawowych surowców włóknistych zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       | PN-55/P-04040 |
| Własności fizyczne | gramatura                                                                    |                                           | g/m <sup>2</sup> | 50                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | PN-64/P-50129         |               |
|                    | dopuszczalne odchyłki gramatury                                              |                                           |                  | ±3                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    | stopień zaklejenia oznaczony metodą kreskową, nie mniej niż                  |                                           | mm               | 0,25                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       | PN-65/P-50151 |
|                    | wilgotność, nie więcej niż                                                   |                                           | %                | 8                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       | PN-65/P-50150 |
|                    | powierzchnia, wg PN-55/P-02002                                               |                                           | -                | matowa                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       | PN-54/P-04004 |
|                    | barwa, wg PN-55/P-02002                                                      |                                           | -                | żółta, różowa lub jasnozielona wg uzgodnionego zamówienia                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
| Wady               | dopuszczalna liczba sklejonnych i obróbnanych zerwań na 1 dcm średnicy zwoju |                                           | liczba           | 1                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |
|                    | uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, wyrwania itd.                   |                                           | -                | niedopuszczalne                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                       |               |