

HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż C W A	BN-87/0631-16
	Stal węglowa do produkcji walcówki na drut na liny górnicze klasy 1. Gatunki	Zamiast:
		Grupa katalogowa 0320

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są konstrukcyjne stale węglowe wyższej jakości, wytapiane w piecach martenowskich lub elektrycznych albo w konwertorach tlenowych, stosowane do produkcji walcówki przeznaczonej na drut na liny górnicze klasy 1.

1.2. Znak gatunku stali składa się z liter i cyfr. Dwie litery na początku znaku określają przeznaczenie stali: D - na drut, G - dla górnictwa; litera A na końcu znaku oznacza stal wyższej jakości. Liczba dwucyfrowa określa średnią zawartość węgla w stali w setnych procenta wg wymaganego składu chemicznego wytopu.

2. WYMAGANIA

2.1. Skład chemiczny stali.

2.1.1. Skład chemiczny stali według analizy wytopowej poszczególnych gatunków stali powinien być zgodny z wymaganiami wg tabl. 1.

Tablica 1

Znak gatunku stali	Skład chemiczny, %					
	C	Mn	Si	P max.	S max.	P+S max.
DG55A	0,54+0,59	0,30+0,60	0,15+0,25	0,030	0,030	0,050
DG62A	0,60+0,65	0,30+0,60	0,15+0,25	0,030	0,030	0,050
DG70A	0,66+0,71	0,30+0,60	0,15+0,25	0,030	0,030	0,050
DG75A	0,72+0,77	0,30+0,60	0,15+0,25	0,030	0,030	0,050
DG80A	0,78+0,83	0,30+0,60	0,15+0,25	0,030	0,030	0,050

Zawartość chromu powinna wynosić max. 0,10%, niklu i miedzi max. 0,15% każdego z tych pierwiastków, a zawartość molibdenu max. 0,05%.

INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 16/87 z dnia 1987.12.22 jako norma obowiązująca od dnia 1989.01.01

2.1.2. Skład chemiczny stali dla analizy kontrolnej półwyrobów i wyrobów powinien odpowiadać tabl. 1 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchylek wg tabl. 2.

Tablica 2

Pierwiastek	Dopuszczalne odchyłki, %	
	poniżej dolnej granicy	powyżej górnej granicy
Węgiel	0,01	0,01
Mangan	0,05	0,05
Krzem	0,03	0,03
Fosfor	=	0,005
Siarka	=	0,005
Cynk	=	0,02
Nikiel	=	0,02
Miedź	=	0,02
Molibden	=	0,005

Suma zawartości fosforu i siarki przy analizie kontrolnej nie powinna przekraczać 0,060%.

2.2. Własności mechaniczne i technologiczne - wg norm przedmiotowych dotyczących walców-
ki do wyrobu drutu, dla odpowiednich gatunków stali.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

1. Instytucja opracowująca projekt normy: Instytut Metalurgii Żelaza Gliwice

2. Autor projektu normy: praca zbiorowa.