

MASZyny I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-82 2414-05/02
	Elementy do mocowania rurociągów Uchwyty	
		Grupa katalogowa 0472

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uchwyty do rurociągów o średnicach nominalnych od 25 do 108 mm i temperaturze czynnika przewodzącego do 115 °C stosowane w przemyśle mleczarskim.

2. Podział - wg BN-82/2414-05/00.

3. Przykład oznaczenia uchwyty wielkości 38 (38), rodzaju A, odmiany I:

UCHWYT 38-A-I BN-82/2414-05/02

4. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 4 oraz tabl. 1 i 2 na str. 2.

5. Wyszczególnienie części i materiału - wg tabl. 3 na str. 3.

6. Masa - wg tabl. 4. na str. 3.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-82/2414-05/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

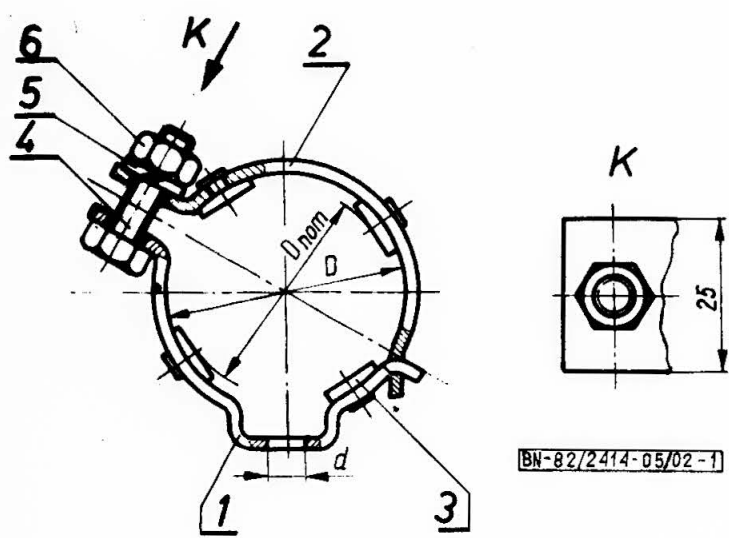
1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Maszyn Spożywczych w Warszawie.

2. Normy związane

- PN-82/C-94153/30 Guma przeznaczona na artykuły techniczne. Guma typu C klasy G
- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
- PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste
- PN-85/M-82105 Śruby ze łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

- PN-86/M-82144 Nakrętki sześciokątne
- BN-82/2414-05/00 Elementy do mocowania rurociągów. Podział
- BN-82/2414-05/01 Elementy do mocowania rurociągów. Ogólne wymagania i badania
3. Symbol wg SWW - 0789-24.
4. Autor projektu normy - inż. Mariusz Łukasik, mgr inż. Andrzej Nowicki - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Mleczarskiej w Warszawie.
5. Zakres tematyczny normalizowanego zagadnienia - wg BN-82/2414-05/00.
6. Wydanie 2 - stan aktualny: listopad 1987 - uaktualniono normy związane.

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 22 stycznia 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1982 poz. 11)



Rys. 1. Uchwyt do rur

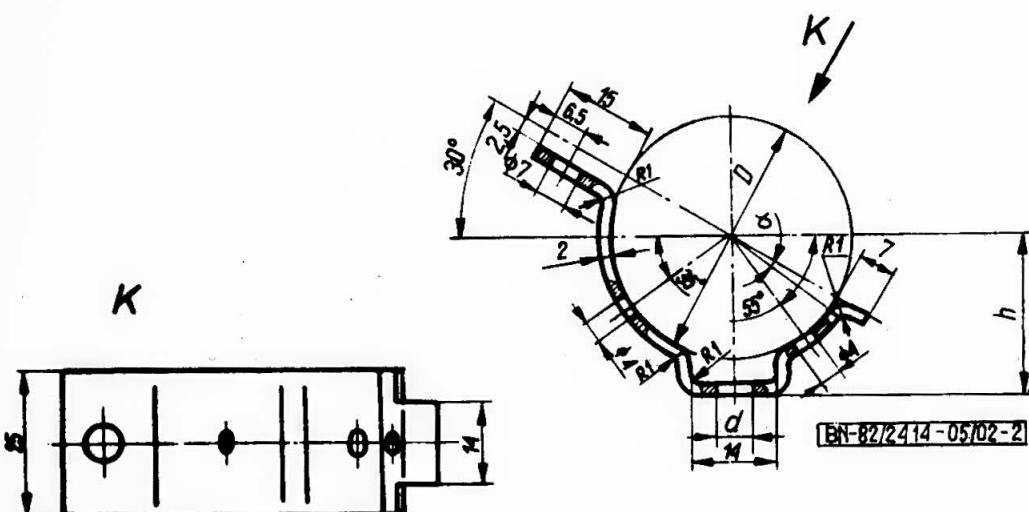
Tablica 1

D_{nom}	D	h	$\alpha, \dots^\circ$	Długość rozwinięcia
25	33	23,5	13	~85
38	46	30	9	~106
51	59	36,5	7	~126
63,5	71,5	42,7	6	~146
70	78	46	6	~158
76	84	49	5	~165
101,6	109,6	61,8	4	~205
108	116	65	4	~215

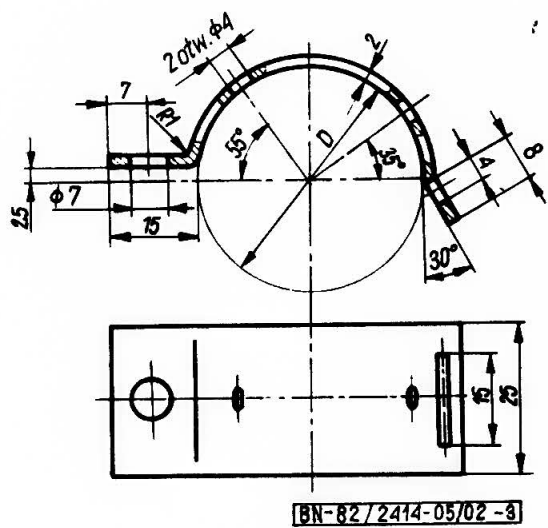
Dla rodzaju A $d = 6$ mm, dla rodzaju B i C $d = 9$ mm.

Tablica 2

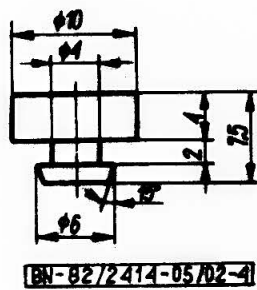
D_{nom}	D	Długość rozwinięcia
25	33	~75
38	46	~95
51	59	~116
63,5	71,5	~136
70	78	~146
76	84	~155
101,6	109,6	~195
108	116	~205



Rys. 2. Obejma



Rys. 3. Pokrywa



Rys. 4. Korek

Tablica 3

Nr części	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał	
			Odmiana I	Odmiana II i III
1	Obejma	1	0H18N9, 1H18N9T wg PN-71/H-86020	St2S, St3SX wg PN-72/H-84020
2	Pokrywa	1		
3	Korek	4	Guma CGB 6555-5 wg PN-82/C-94153/30	
4	Śruba M6x20 - 8,8-II	1	wg PN-85/M-82105	
5	Podkładka sprężysta 6,1	1	wg PN-77/M-82008	
6	Nakrętka M6 - 8 - II	1	wg PN-86/M-82144	

Tablica 4

D_{nom}	25	38	51	63,5	70	76,1	101,6	108
Masa kg	0,075	0,090	0,110	0,125	0,130	0,140	0,170	0,180