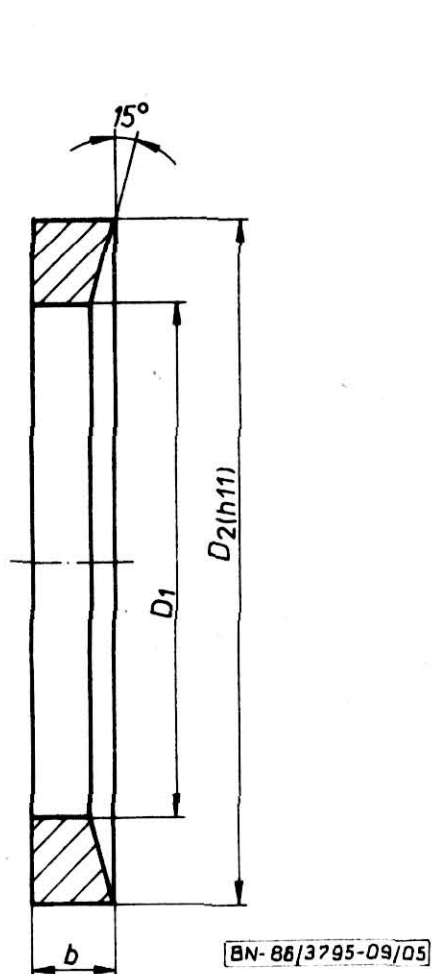


|                                                              |                                           |                       |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------|
| ŚRODKI<br>TRANSPORTU<br>WODNEGO<br>I URZĄDZENIA<br>PŁYWAJĄCE | N O R M A B R A N Ż O W A                 | BN-86                 |
|                                                              | Linia wałów                               | 3795-09/05            |
|                                                              | Wkładki dławnic pochew<br>wałów śrubowych |                       |
|                                                              |                                           | Grupa katalogowa 0544 |

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wkładki dławnic pochew wałów śrubowych, stosowanych do uszczelnienia wałów śrubowych na statkach śródlądowych.

**2. Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy.**



| Średnica<br>wału<br>$D$ | $D_1$ | $D_2$ | $b$ | Średnica<br>wału<br>$D$ | $D_1$ | $D_2$ | $b$ |
|-------------------------|-------|-------|-----|-------------------------|-------|-------|-----|
| 60                      | 63    | 76    | 5   | 135                     | 140   | 171   | 10  |
| 65                      | 68    | 85    | 6   | 140                     | 145   | 176   |     |
| 70                      | 73    | 90    |     | 145                     | 150   | 181   |     |
| 75                      | 78    | 95    |     | 150                     | 156   | 190   |     |
| 80                      | 85    | 104   | 7   | 155                     | 161   | 195   | 12  |
| 85                      | 89    | 109   |     | 160                     | 166   | 200   |     |
| 90                      | 94    | 114   |     | 165                     | 171   | 205   |     |
| 95                      | 99    | 125   | 8   | 170                     | 176   | 210   | 15  |
| 100                     | 104   | 130   |     | 175                     | 181   | 215   |     |
| 105                     | 109   | 135   |     | 180                     | 186   | 224   |     |
| 110                     | 115   | 140   | 10  | 185                     | 191   | 229   |     |
| 115                     | 120   | 145   |     | 190                     | 198   | 234   |     |
| 120                     | 125   | 156   |     | 195                     | 201   | 239   |     |
| 125                     | 130   | 161   |     | 200                     | 206   | 244   |     |
| 130                     | 135   | 166   |     |                         |       |       |     |

**3. Materiał** — mosiądz MM55 wg PN-79/H-87026.

**4. Wykonanie** — odlewane z mosiądzu i obrabiane; jakość powierzchni powinna odpowiadać wartościom podanym na rysunku.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

**2. Normy związane**

PN-79/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki

**3. Autor arkusza projektu normy** — inż. Zdzisław Dąbrowski, Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław.

Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 18 lipca 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1986, poz. 27)