

OPAKOWANIA DREWNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do eksportu konserw rybnych w puszkach	7161-15
		Zamiast BN-64/7161-15
		Grupa katalogowa V 71

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy przeznaczone do pakowania, transportu i przechowywania konserw rybnych w puszkach przeznaczonych na eksport.

1.2. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania
 PN-72/D-79602 Skrzynki i komplety skrzynkowe. Jakość drewna
 PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana na zimno do pancerzowania kabli i opakowań
 PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
 BN-70/5028-12 Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i kwadratowym
 BN-70/5028-24 Gwoździe stolarskie i ogólnego przeznaczenia. Gwoździe druciaki
 BN-74/7104-01 Opakowania z drewna i materiałów drewnopochodnych
 BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

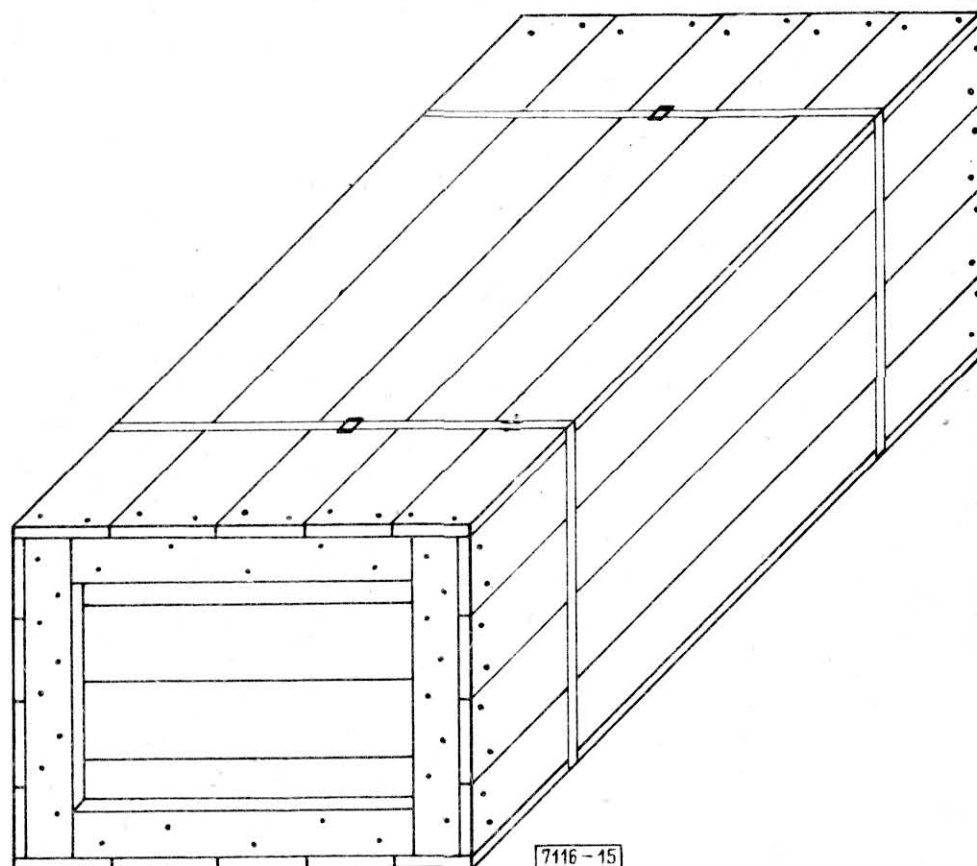
2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Podział. W zależności od pojemności i wymiarów rozróżnia się 14 wielkości skrzynek oznaczonych od I do XIV.

2.2. Przykład oznaczenia skrzynki wielkości IV do konserw z makreli w pomidorach i w sosie własnym:
 SKRZYNKI DO KONSERW RYBNYCH IV BN-71/7161-15

3. WYMAGANIA

3.1. Forma konstrukcyjna skrzynki - wg rysunku.



3.2. Wymiary skrzynek - wg tabl. 1 na str. 2.

3.3. Wymiary elementów w mm wg tabl. 2 na str. 2.

3.4. Materiał

- a) elementy skrzynkowe - wg PN-72/D-79602,
- b) gwoździe druciaki - $1,8 \times 35$ wg BN-70/5028-24 do zbijania skrzynek,
- c) gwoździe budowlane - $2,0 \times 40$ wg BN-70/5028-12 do przybijania listew,
- d) taśmy stalowe do opakowań - wg PN-73/H-92326 do wzmocnienia skrzynki po jej zamknięciu,
- e) drut stalowy o średnicy $1,8 \div 2,0$ mm wg PN-67/M-80026 do wiązania elementów,
- f) papier do pakowania puszek - wg BN-66/7326-01.



Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych dnia 31 marca 1971 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1971 r.
 (Mon. Pol. nr 36/1971 poz. 237)

Tablica 1

Wielkość skrzynki	Główne przeznaczenie	Zawartość puszek g	Przybliżona masa skrzynki z zawartością kg	Wymiary wewnętrzne skrzynek mm			Wymiary zewnętrzne skrzynek mm		
				długość	szerokość	wysokość	długość	szerokość	wysokość
I	pasztet rybny	80	34	537	385	220	585	405	240
II	konserwy z makreli i węgorza	170	35	537	385	200	585	405	220
III	konserwy z makreli i węgorza	200	31	537	385	170	585	405	190
IV	makrela w pomidorach i w sosie własnym	400	36	537	385	210	585	405	230
V	szproty w oleju	105	38	545	400	175	593	420	195
VI	szproty w oleju	125	30	545	382	150	593	402	170
VII	szproty w oleju	150	30	516	310	225	564	330	245
VIII	szproty w oleju i inne	300	26	516	310	200	564	330	220
IX	filety z makreli i śledź w oleju	200	21	337	305	205	385	325	225
X	filety z makreli w sosie własnym i w pomidorach	400	19	450	330	180	498	350	200
XI	filety z makreli	215	23	337	305	235	385	325	255
XII	filety z makreli i węgorza	445	37	537	385	230	585	405	250
XIII	do konserw w puszkach eliptycznych, owalnych i prostokątnych	210	48	515	415	260	567	439	280
XIV	do konserw w puszkach okrągłych, owalnych, eliptycznych i prostokątnych	250	48	460	420	260	512	444	280
Odchyłki		-		±2			±3		

Tablica 2

Wielkość skrzynki	Czoła				Boki				Dna i wieka			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
I	2	385	220	12	2	585	220	10	2	585	405	10
II	2	385	200	12	2	585	200	10	2	585	405	10
III	2	385	170	12	2	585	170	10	2	585	401	10
IV	2	385	210	12	2	585	210	10	2	585	405	10
V	2	400	175	12	2	593	175	10	2	593	420	10
VI	2	382	150	12	2	593	150	10	2	593	402	10
VII	2	310	225	12	2	564	225	10	2	564	330	10
VIII	2	310	200	12	2	564	200	10	2	564	330	10
IX	2	305	205	12	2	385	205	10	2	385	325	10
X	2	330	180	12	2	498	180	10	2	498	350	10
XI	2	305	235	12	2	385	235	10	2	385	225	10
XII	2	385	230	12	2	585	230	10	2	585	405	10
XIII	2	415	260	16	2	567	260	12	2	567	439	10
XIV	2	420	260	16	2	512	260	12	2	512	444	10
Odchyłki	-	±1,0		±0,5	-	±1,0		±0,5	-	±1,0		±0,5

cd. tabl. 2

Wielkość skrzynki	Listwy pionowe czół				Listwy poziome czół			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
I	4	216	50	12	4	285	50	12
II	4	196	50	12	4	285	50	12
III	4	166	50	12	4	285	50	12
IV	4	206	50	12	4	285	50	12
V	4	171	50	12	4	300	50	12
VI	4	146	50	12	4	382	50	12
VII	4	221	50	12	4	210	50	12
VIII	4	196	50	12	4	210	50	12
IX	4	200	50	12	4	205	50	12
X	4	230	50	12	4	205	50	12
XI	4	176	50	12	4	230	50	12
XII	4	226	50	12	4	285	50	12
XIII	4	256	50	10	4	315	50	10
XIV	4	256	50	10	4	320	50	10
Odchyłki	-	$\pm 1,0$		$\pm 0,5$	-	$\pm 1,0$		$\pm 0,5$

3.5. Jakość drewna w skrzynkach powinna być zgodna z wymaganiami podanymi w PN-72/D-79602 grupa EI.

3.6. Obróbka elementów. Zewnętrzne powierzchnie elementów powinny być strugane, wewnętrzne powinny mieć rzaz gładki. Listwy czół powinny być jednostronnie strugane, pozostałe płaszczyzny powinny mieć rzaz gładki.

3.7. Składanie elementów. Czół, boki, wieka i dna powinny być wielodeszczułkowe. Deszczułki czół powinny być zbite czterema listwami, tworzącymi ramkę. Szerokość poszczególnych deszczułek powinna być zgodna z postanowieniami PN-72/D-79601. Całość powinna być zbita gwoździami 1,8×35 w skrzynkę, a po napełnieniu skrzynki i przybiciu wieka opasana taśmą w poprzek długości.

3.8. Znakowanie. Na każdej paczce elementów powinny być umieszczone wyraźne znaki:

- znak wytwórni,
- nr normy,
- znak elementu skrzynki wg PN-72/D-79601.

Przykład znakowania paczki czół kompletu skrzynkowego dostarczonego przez Zakłady Przemysłu Drzewnego w Dobrym Mieście:

Dbr

BN-71/7161-15

C

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Czół, boki, wieka i dna należy wiązać w oddzielne paczki po 20 sztuk jednakowych elementów, listwy zaś po 80 sztuk z tym, że wierzchnie warstwy elementu powinny być odwrócone płaszczyzną struganą do środka paczki. Każdą paczkę czół należy wiązać miękkim drutem na krzyż, każdą paczkę innych elementów - w dwóch miejscach w poprzek długości deszczułek lub listew. Skrzynki dostarczane są przez wytwórnię w postaci kompletów skrzynkowych.

4.2. Przechowywanie. Skrzynki i komplety skrzynkowe powinny być przechowywane w miejscu suchym i przewiewnym, nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych. Skrzynek i kompletów skrzynkowych nie należy składać bezpośrednio na ziemi.

4.3. Transport. Skrzynki i komplety skrzynkowe należy przewozić krytymi lub okrywanymi środkami transportu. Przy załadunku skrzynki i komplety skrzynkowe należy układać płasko, równolegle do bocznych ścian środka transportowego, ściśle obok siebie tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed przesuwaniem się w czasie transportu. W przestrzeni między drzwiami skrzynki i komplety skrzynkowe należy układać w poprzek bocznych ścian środka transportowego.

5. BADANIA

Badania należy przeprowadzić zgodnie z BN-74/7104-01.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE1. Wielkość puszek, liczba i układ w skrzynce oraz liczba skrzynek i sposób ich układania na paletcie 800 x 1200 mm

Wielkość skrzynki	Kształt puszek	Wymiary zewnętrzne puszek po zamknięciu mm	Liczba puszek w skrzynce	Sposób ułożenia puszek	Liczba skrzynek na paletcie	Sposób ułożenia skrzynek	Wykorzystanie powierzchni palety %
I	okrągła tłoczona	76 × 26	280	7 × 5 × 8	4	2 × 2	98,7
II	okrągła składana	76 × 49	140	7 × 5 × 4	4	2 × 2	98,7
III	okrągła składana	76 × 56	105	7 × 5 × 3	4	2 × 2	98,7
IV	okrągła składana	76 × 104	70	7 × 5 × 2	4	2 × 2	98,7
V	prostokątna tłoczona Dinglej	108 × 79 × 21	200	5 × 5 × 8	4	2 × 2	100,0
VI	prostokątna tłoczona Klubówka	108 × 63 × 29	150	5 × 6 × 5	4	2 × 2	100,0
VII	okrągła tłoczona	102 × 27	120	5 × 3 × 8	4	2 × 2	77,6
VIII	okrągła składana	102 × 48	60	5 × 3 × 4	4	2 × 2	77,6
IX	owalna tłoczona Hansa	151 × 83 × 26	64	2 × 2 × 8	6	2 × 3	78,2
X	eliptyczna tłoczona	151 × 83 × 33	48	2 × 4 × 6	6	2 × 3	78,2
	eliptyczna tłoczona	151 × 83 × 28	64	2 × 4 × 6			
XI	eliptyczna tłoczona	163 × 109 × 35	30	2 × 3 × 5	6	2 × 3	91,8
XII	okrągła	76 × 114	70	7 × 5 × 2	4	2 × 2	98,7
XIII	okrągła	76 × 27	180	5 × 4 × 9	4	2 × 2	94,7
	okrągła	102 × 48	100	5 × 4 × 5			
	okrągła	76 × 104	70	nieregularny			
	prostokątna	108 × 79 × 21	230	nieregularny			
	prostokątna	108 × 63 × 29	270	nieregularny			
	owalna	151 × 83 × 26	150	nieregularny			
	eliptyczna	151 × 83 × 28	153	nieregularny			
	eliptyczna	151 × 83 × 33	136	nieregularny			
	eliptyczna	163 × 109 × 35	84	nieregularny			
XIV	owalna	151 × 83 × 26	150	3 × 5 × 10	4	2 × 2	100,0
	eliptyczna	151 × 83 × 28	135	3 × 5 × 9			
	eliptyczna	151 × 83 × 33	120	3 × 5 × 9			

2. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych.

3. Uwagi do wydania II - uaktualniono normy związane.